建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称:	菲尼克斯通用机械有限公司铸钢件品
质提升项目	
建设单位 (盖章):	<u>洛阳菲尼克斯通用机械有限公司</u>
编制日期:	2023 年 3 月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号 u142e9					
	u142e9	014269			
建设项目名称	洛阳菲尼克斯通用机构	或有限公司铸钢件品质提升	项目		
建设项目类别	30068铸造及其他金	属制品制造			
环境影响评价文件类型	报告表				
一、建设单位情况	<u>.</u>				
单位名称 (盖章)	洛阳菲尼克斯通用机机	成有限公司			
统一社会信用代码	914103276753801871				
法定代表人 (签章)		71/5			
主要负责人(签字)		馬用			
直接负责的主管人员(签字)	350	PLIE			
二、輸制单位情况	ar Myllol V.				
单位名称 (盖章)	洛阳志远环保科技有限	洛阳志远环保科技有限公司			
统一社会信用代码	91410305MA44H8KR0	91410305MA44H8KROK			
三、输制人员情况	SEKIT'IS				
1. 编制主持人	0.0				
姓名 职业	资格证书管理号	信用编号	签字		
2 主要编制人员					
姓名	主要编写内容	信用编号	签字		
	报告表全文				

建设项目环境影响报告书(表) 编制情况承诺书

本单位洛阳志远环保科技有限公司 (统一社会信用代码 91410305MA44H8KR0K) 郑重承诺: 本单位符合《建设项目环境 影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条第一款规定,无 该条第三款所列情形,不属于 (属于/不属于) 该条第二款所 列单位: 本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编 制的 洛阳菲尼克斯通用机械有限公司铸钢件品质提升项目 环境影响报告书(表)基本情况信息真实准确、完整有效,不 涉及国家秘密:该项目环境影响报告书(表)的编制主持人为 (环境影响评价工程师职业资格证书管理号 信用编号 , 主要编制人员包 括 信用编号) (依次全部列出)等1人,上 述人员均为本单位全职人员;本单位和上述编制人员未被列入 《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》规定的 限期整改名单、环境影响评价失信"黑名单"。



统一社会信用代码 91410305MA44H8KR0K

叫

扫描二维码登录 , 国家企业信用 信息2, 示系统, 了 牌页多登记、

画

注册资本

洛阳志远环保科技有限公司

松

幼

有限责任公司(自然人投资或控股)

至

米

2017年10月23日 海 Ш 中 沿

长期 期限 計 10[

洛阳市涧西区九都西路181中弘 中央广场B区D座8-708 出 世

米 机 记 喲

Ш 年 00 月 2020

法定代表人 王大伟 曹范围

松

咨询、环保工程设计, 环保设备(不含特 、应急预学编制、环保业务 设备)的安安调记,环保新技术开发推 环朵产品的销售, 环境监理, 清洁生 (依法须经批准的项目, 经 文部门批准后方可开展经营活动)

http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示中度报告

国家企业信用信息公示系统网址:

国家市场监督管理总局监制





河南省社会保险个人参保证明 (2023年)

证件类型 证件号码 居民身份证 姓 社会保障号码 名 性别 截止年月 单位名称 险种类型 起始年月 (市本级)机械工业第四设计研究院有 211918 企业职工基本养老保险 200703 限公司 (涧西区) 洛阳志远环保科技有限公 201929 企业职工基本养老保险 司 (涧西区) 洛阳志远环保科技有限公 201979 工伤保险 司 (市本级)机械工业第四设计研究院有 200407 失业保险 $2\,0\,0\,7\,0\,2$ 限公司 (市本级)机械工业第四设计研究院有 201457 200702 工伤保险 限公司 (涧西区) 洛阳志远环保科技有限公 201905 失业保险 (市本级)机械工业第四设计研究院有 00703 工伤保险 $2\,0\,1\,9\,0\,8$ 限公司 (市本级)机械工业第四设计研究院有 企业识工基本养老保险 200407 200702 限公司 (市本级)机械工业第四设计研究院有 失业保险 200703201908限公司

象贾明细情况

		<u>, X, X, Z,</u>				
	基本养	老保冷	失业	/保险	工伤	保险
月份	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
月加	2004 07-υτ	参保、敷费	2004-07-01	参保缴费	2004-07-01	参保缴费
	缴费基实	氣费情心	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
0 1	3654		3 6 5 4	•	3654	1
0 2	3654	•	3 6 5 4	•	3654	1
0.3	3654	•	3 6 5 4	•	3654	-
₹ 4		-		=		1
0 5				-		li li
0 6	14	-		-		-
0 7	7	-		-		1
0 8		-		-		-
0 9		-		-		-
1 0		-		-		-
11		-		-		-
1 2		-		-		-

说明:

- 1、本证明的信息,仅证明参保情况及在本年内缴费情况,本证明自打印之日起三个月内有效。
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、●表示已经实缴, △表示欠费, ○表示外地转入, -表示未制定计划。
- 4、工伤保险个人不缴费,如果工伤保险基数正常显示,-表示正常参保。

■対象存在在多个单位参保时,以参加养老保险所在单位为准。



打印时间: 2023-03-15

一、建设项目基本情况

建设项目名称	洛阳菲尼克斯通用机械有限公司铸钢件品质提升项目							
项目代码		2203-410327-04-02	-282496					
建设单位联系		m/ n						
人		联系方式						
建设地点	洛阳	市宜阳县产业集聚	区龙羽西路					
地理坐标	<u> </u>	1分51.274秒,北约	#34度32分41.388秒					
国民经济行业类别	C3391 黑色金属铸造	建设项目	68、铸造及其他金属制品制造					
	□新建(迁建)		☑首次申报项目					
	□改建	建设项目	□不予批准后再次申报项目					
建设性质	□扩建	申报情形	□超五年重新审核项目					
	☑技术改造		□重大变动重新报批项目					
项目审批(核准 /备案)部门(选 填)	宜阳县产业集聚区管 理委员会	项目审批(核准/ 备案)文号(选填)	/					
总投资 (万元)	400	环保投资 (万元)	<u>20</u>					
<u>环保投资占比</u> <u>(%)</u>	<u>5</u>	施工工期(天)	60					
	☑否	用地(用海)						
是否开工建设	□是:	面积 (m²)	/					
专项评价设置 情况	有毒有害污染物、二噁英、苯并芘、氰化物、氯气且厂界外500米							

規划情况 規划名称:《宜阳县产业集聚区发展规划调整方案》 审批机关:河南省发展和改革委员会 审批文件名称及文号:《关于宜阳县产业集聚区发展规划调整方案的 批复》(豫发改工业[2012]809 号) 文件名称:《宜阳县产业集聚区发展规划(调整方案)环境影响报告 书(报批版)》 召集审查机关:原河南省环境保护厅 审查文件名称及文号:《关于宜阳县产业集聚区发展规划(调整方案) 环境影响报告书的审查意见》(豫环审[2015]15 号)

1、《宜阳县产业集聚区发展规划调整方案(2013-2020年)》及其批复符合性分析

(1) 规划位置及范围

根据宜阳县产业集聚区原规划批复及调整方案批复情况,宜阳县产业集聚区规划范围四至为:北区西至龙羽西路以西约500m,东至宜阳县界,北至北环路-纬四路-李贺大道一线,南至滨河一路-滨河二路一线;南区西至创业路,东至宜阳县界,北至洛宜快速通道-环城北路一线,南至锦屏山北山脚及洛宜铁路,总规划面积23.26km²。

(2) 主导产业

主导产业为装备制造业和食品制造业。装备制造业主要发展轴承制造业、 铸造机械制造业、通用零配件制造业、机械专用设备制造业、电子专用设备制 造业;食品制造业主要发展啤酒制造业、肉制品加工业、肉类副产品加工业、 肉类罐头制造业等。

(3)产业布局

根据宜阳县产业集聚区规划,未来规划区形成"一轴、多园区"的产业结构。

一轴指沿洛河为中心的综合发展轴。多园区包括装备制造专业园、食品专业园、电子信息专业园、化工专业园(现状保留)和新材料专业园(现状保留)及与产业服务的配套区。

装备制造专业园:包括通用设备制造专业园、专用设备制造专业园、轴承 专业园、电子工业专用设备制造园等园区,主要发展农用机械、工程机械等零 部件制造,电子工业零部件制造,轴承等零部件制造等,探索机械组装、拓宽销售渠道,不断延伸优势链条,稳固提升产业集聚区的基础行业。

食品专业园:依托现状福润肉类加工与青岛啤酒,积极打造食品产业及其下游产业集群化发展。

电子信息专业园:培育电子信息产业,提升产业集聚区电子信息的竞争优势。

化工专业园:保留现状骏马化工、红星陶瓷等企业,控制其规模,鼓励并引导企业进行产业转型,限制污染严重产品的生产。

新型材料专业园:保留现状同力水泥,控制其规模,企业应加快产业结构 转型,加大高新清洁产品的研发力度。

配套生产生活区:指为产业配套的集居住、商业、文娱等生活设施为一体的综合区。

(4) 公用设施规划

供水:采用生产、生活及消防合一系统。预测规划区最高日总用水量约为5.33万吨/日,其中北区为3.54万t/d,南区为1.80万t/d。沿李贺大道、滨河三路、兴宜路、解放东路敷设给水干管,近期利用城南(1万m³/d)、城北(1万m³/d)水厂和甘棠水厂(5万m³/d)供水,远期扩建甘棠水厂至10万m³/d;扩展区现已建成轴承产业园第四水厂和西庄产业园第五水厂两个自来水厂,本项目周边敷设有给水管网,能满足本项目供水需求。

排水:采取雨、污分流制。预测规划区内污水量 2.7 万 t/d,其中北区 1.7 万 t/d,南区 1.0 万 t/d。北区沿滨河路铺设污水干管,管径为 DN300~DN1200,废水排入北城区污水处理厂,现正常运行;南区废水排入南城区污水处理厂,排污管网建设已与道路工程配套完成,现正常运行;扩展区西庄产业园污水规划排入西庄污水处理厂,现正常运行。本项目周边敷设有雨水、污水管网,能满足本项目排水需求。

供电:预测北区最大负荷 10.3 万 kW, 南区最大负荷 7.65 万 kW。集聚区原规划范围内,北区新建东城 110kV 变电站,电压等级 110/35/10kV。南区由新建城关 110kV 变电站和宜阳 110kV 变电站供电;扩展区西庄产业园内有丰西线和丰园线两条 10kV 线路,沿安虎线、东风四路、东风二路等主要道路架空,向两侧企业输电。轴承产业园有 35kV 线路和 10kV 线路各一条,均自 35kV

寻村变引入轴承产业园,沿李贺大道等主要道路架空,向沿线两侧企业、村庄 供电。

供气:开发区气源为天然气。开发区实现天然气管网供气,能满足区内企业生产、生活对燃气的需求。

近期洛河以南地区建设规划:结合洛铜、金尔泽实业、万年红拖拉机等 20余家企业,发展涧河以东用地,形成并完善西庄产业园。

(5) 环境保护规划

A、环境综合整治目标

集聚区内主要河流水质达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III 类,空气环境质量稳定达到或优于《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级,噪声按《声环境质量标准》(GB3096-2008)中规定的各类区域控制。

根据《宜阳县产业集聚区发展规划调整方案(2013-2020 年)》,项目用地属于规划的工业用地(详见附图五)。厂区产品为铸钢件,属于集聚区主导产业装备制造业中的机械专用设备制造业;位于通用设备制造专业园,符合集聚区产业布局(详见附图四);属于集聚区环境准入条件鼓励行业中的机械加工及装备制造项目(不包括独立电镀类)及有利于产业集聚区产业链条延伸的项目,且各项条件达到集聚区环境准入基本条件中要求,因此符合产业集聚区发展规划的要求。

2、与《宜阳县产业集聚区发展规划(调整方案)环境影响报告书》及其 审查意见符合性分析

机械工业第四设计研究院编制完成了《宜阳县产业集聚区发展规划(调整方案)环境影响报告书(报批版)》,并于2015年1月22日取得河南省环境保护厅审查意见,本项目与规划环评及审查意见要求相符性如下:

表 1 与规划环评中的环境准入条件相符性分析一览表

<u>类别</u>	规划环评报告书要求	本项目情况	相符性
	①国家产业政策鼓励类项目(不含粮食发酵、淀粉);	本项目属于黑	
	②机械加工及装备制造项目(不包括独立电镀类)、	色金属铸造行	
	轴承及配件生产项目;	业,属于《产	
鼓励行业	③面制品深加工及休闲食品加工项目、肉类食品深加	业结构调整指	
<u> </u>	工项目;	导目录(2019	符合
	④有利于产业集聚区产业链条延伸的项目;	年本)》中允许	117日
	⑤市政基础设施、资源综合利用、有利于节能减排的	类,符合国家	
	技术改造项目。	产业政策,且	
限制行业	①国家产业政策限制类项目;	不属于宜阳县	
<u> </u>	②含发酵工艺的粮食及饲料加工,淀粉、淀粉糖制造,	产业集聚区鼓	

	Г	T		
		<u>味精、柠檬酸、赖氨酸、酵母制造,酿造;</u> ③新鲜水耗量大的项目;	励、限制、禁 止行业,为允	
		④新引进酿造、屠宰、化工等项目;现有酿造、屠宰	许行业。	
		等企业生产规模维持在计划规模之内, 化工企业化工 生产规模维持在现有环评批复之内, 限制生产规模的	1	
		进一步扩大。		
		①不符合国家产业政策要求的项目;		
		②排放持久性污染物(在水环境中难降解、毒性大或易长期积累的有毒物质,如铬、铅、镍、镉、汞、		
	禁止行业	砷、氟化物、氰化物等)的项目;		
		③独立电镀类项目;		
		④乳制品加工项目。 ①不属于鼓励、限制、禁止行业的其余行业均为允许	_	
		行业;		
	允许行业	②建议有选择地建设与洛阳市区配套的冶金、铸造行	<u> </u>	
		业; ③允许行业的准入原则:满足以下基本条件		
		和总量控制、投资强度等要求。		
			本项目为技改 项目,项目建	
		① 姓人国会和佐州开始但拉尼维和建壮化文长维莱	设完成后符合	
	基本条件	①符合国家和行业环境保护标准和清洁生产标准要求,企业清洁生产水平必须满足国内先进水平要求;	国家和行业环	
		②工艺技术及设备水平应达到国内同行业领先水平、	境保护标准和 清洁生产标准	
		或具备国际先进水平;		相符
		③建设规模应符合国家产业政策的最小经济规模要 求:	术及设备水平	
		④环保搬迁入驻企业应进行产品和生产技术的升级	能够达到国内 同行业领先水	
		<u>改造,达到国家相关规定的要求。</u>	平,建设规模	
			符合国家产业	
			<u>政策要求。</u> 本项目为技改	
		①新建项目的污染物排放指标必须在提高区域内现	项目,项目完	
		有工业污染负荷削减量或城市污染负荷削减量中调	成后厂区颗粒 物排放量增加	
	总量控制		0.1222t/a,满	相符
		②属于环保搬迁的项目,污染物排放指标不能超过 2010 年现状污染物排放量(以达标排放计算)。	足现有工业污	
			<u>染负荷削减</u> 量。	
	 表 2	与审查意见的符合性分析一览表	4.0	
				相符
	类别	<u>审查以及要求</u>	<u>本项目情况</u>	性
	l f	加强与城市总体规划、土地利用总体规划衔接,保 持规划之间的一致性。优化用地布局,在开发过程		
		中不应随竟改变各用地功能区的使用功能, 并注重	1日64.工会四日立	
		节约集约用地。加强对饮用水源地和艾物的保护,心食	<u>[目位于宜阳县产</u> [聚区内,用地性	
	布局	<u>严格洛实饮用水源地和又物保护相关要求,防止集质满</u> 聚区开发对其影响。	足相关规划要	相符
		影响问题,工业区生活居住区之间应设置绿化隔离 ^{水。}	-	
	l F	带,减小各功能区之间的不利影响。在区内建设项目的大量环境防护服务中,不得规划新建民代区		
		目的大气环境防护距离内,不得规划新建居住区、		

	学校、医院等环境敏感目标。	
	入驻项目应遵循循环经济理念,实施清洁生产,逐步优化产业结构,构筑循环经济产业链。鼓励能够延长集聚区产业链条的,国家产业政策鼓励的,符合集聚区功能定位的项目入驻;禁止涉重金属(铅、锅、锅、汞、砷)、氰化物、氟化物类项目、独立电镀、乳制品加工项目入驻;限制含发酵工艺的粮类项目,为允许项目,食及饲料加工、淀粉、淀粉糖制造、味精、柠檬酸、搅食酸、酵母制造、酿造项目入驻;现有酿造、屠安、化工企业应维持现有规模。	相
<u>尽快完善</u> 环保基础 设施	本项目为技改项目,依托厂区雨污分流系统,项目建设完成后不新增外排废水量, 按照"清污分流、雨污分流、中水回用"的要求,厂区生活污水经化粪加快产业集聚区污水集中处理设施和配套污水管 网建设,确保入区企业外排废水全部经管网收集后 集后进入宜阳县北城进入产业集集聚区污水处理厂处理。集聚区应实施区污水处理厂集中处集中供热、供气,集聚区内新建项目不得自建燃煤理。技改项目新增精锅炉,逐步关闭区内已建燃煤锅炉。鼓励采用天然炼炉使用电能,冷却气等清洁能源。加快实施中水回用工程,减少外排水循环使用不外排。废水对地表水环境的影响。按照循环经济的要求,生产过程中产生的一提高固体废物的综合利用率,一般工业固废回收或般固废外售综合利用综合利用;危险固废的收集、贮存应满足《危险废物首存间能够满足并送有资质的危险废物处置单位处置,危险废物的有关准要求,并定期委托,有危险废物转移联单管理办法》的有关规定。	相
<u>严格控制</u> 污染物排 放	本项目完成后厂区颗粒物排放 0.1222t/a,符合污染物排放 0.1222t/a,符合污染物排放总量控制制度。采取集中供热、调整能源结构、加强污染治理等措施,严格控制力度。 2002 为 4 标准,不断提高中水回用率,保障产业集聚区规划实施不对洛河水体造成影响。 尽快实现集聚区集中供水,逐步关停企业自备水井。定期对地下水质进行监测,发现问题,及时采取有效 (GB18597-2001) 标准建设,并定期检查维护,不会对地下水造成污染。	相

综上,本项目符合《宜阳县产业集聚区发展规划(调整方案)环境影响报 告书(报批版)》及其审查意见的相关要求。

1、与"三线一单"相符性分析

"三线一单"指的是"生态保护红线"、"环境质量底线"、"资源利用上线"及"环境准入清单"。根据根据《洛阳市人民政府关于实施"三线一单"生态环境分区管控的意见》(洛政〔2021〕7号),本项目与"三线一单"符合性分析如下:

(1) 生态保护红线

生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性 严格保护的区域。相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容,规划区域涉 及生态保护红线的,在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理 要求,提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、 航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外,在生态保护 红线范围内,严控各类开发建设活动,依法不予审批新建工业项目和矿产开发 项目的环评文件。

对照洛阳市生态保护红线分布图,洛阳市涉及的红线生态区域详见下表。

表 1

洛阳市涉及的生态红线区域

	1		יוי אין דור	沙及的生态红线区域	
分布 区域	红线 类型	红线区 名称	红线区 代码	红线区位置	面积 (km²)
	水涵生保红红	伊河水 源涵养 生态保 护红线	2-A-12	洛阳市栾川县、嵩县、伊川县、宜阳县、洛龙区、汝阳县、偃师市,郑州市登封市境内伊河及其主要支流的汇水区;主要包括栾川县九鼎沟水库、大南沟水库、龙潭沟水库、石笼沟水库,嵩县陆浑水库,嵩县伊河玉泉山水厂地下水井群等饮用水水源保护区和生态公益林	1737.35
伏牛 山地 生态 区	类型 区	洛河水 源涵养 生态保 护红线	2-A-11	三门峡市卢氏县、灵宝市、渑池县、 陕州区,洛阳市宜阳县、洛宁县、伊 川县、新安县、洛龙区境内洛河汇水 区;主要包括卢氏县沙河涧北、双庙 水库、水峪河磨上等饮用水水源保护 区和生态公益林	1910.65
	生多性护态护线型物样维生保红类区	洛 物 维 生 护 生 生 护 区	2-B-03	洛阳市洛龙区、涧西区、宜阳县境内 洛河鲤鱼国家级水产种质资源保护区	30.03
沿黄 生态	生物 多样	黄河湿 地生物	6-B-01	济源市,洛阳市吉利区、孟津县,焦 作市孟州市、武陟县,郑州市巩义市、	434.62

涵养	性维	多样性	温县、荥阳市、惠济区、金水区、中
带	护生	维护生	牟县,新乡市原阳县、封丘县,长垣
	态保	态保护	县,开封市龙亭区、祥符区、兰考县,
	护红	红线区	濮阳市濮阳县、范县、台前县境内小
	线类		浪底水库大坝以下黄河河道; 主要包
	型区		括河南黄河湿地、郑州黄河湿地、新
			乡黄河湿地鸟类、开封柳园口湿地等
			自然保护区,黄河郑州段黄河鲤国家
			级水产种质资源保护区,荥阳市黄河
			王村、郑州黄河邙山、郑州黄河花园
			口、郑州黄河北郊、郑州黄河九五滩、
			开封黄河黑岗口、新乡黄河原阳中岳、
			黄河贾太湖、商丘市黄河、长垣黄河
			周营、濮阳渠村等饮用水水源保护区,
			郑州黄河地质公园、郑州黄河风景名
			胜区

根据现场勘查及查阅相关资料,项目选址位于宜阳县产业集聚区,不在河南宜阳花果山省级地质公园、河南花果山国家森林公园、河南洛阳熊耳山省级自然保护区、地方一般公益林、国家一级公益林、国家二级公益林、地方级公益林等生态保护红线内,项目的建设与当地生态红线不相冲突。

(2) 环境质量底线

环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标,也是改善环境质量的基准线。有关规划环评应落实区域环境质量目标管理要求,提出区域或者行业污染物排放总量管控建议以及优化区域或行业发展布局、结构和规模的对策措施。项目环评应对照区域环境质量目标,深入分析预测项目建设对环境质量的影响,强化污染防治措施和污染物排放控制要求。

大气:项目选址区域为环境空气功能区二类区,执行二级标准,根据《2021年洛阳市生态环境状况公报》数据,项目所在评价区域 PM_{2.5}、PM₁₀不能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求,各监测点均未满足六项因子全部达标,2021年度洛阳市属于不达标区。洛阳市出台了《关于印发洛阳市 2022年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》(洛环委办[2022]12号)等一系列措施,预计将不断改善区域大气环境质量。本项目废气主要为精炼过程中产生的颗粒物,依托现有耐高温高效覆膜袋式除尘器处理后能够达标排放,不会对周边大气环境造成影响。

地表水: 距项目最近的地表水体为南侧 1320m 的洛河,根据洛阳市生态环境局发布的《2021 年洛阳市生态环境状况公报》,2021 年洛河为Ⅱ类水体,水质状况为"优"。本项目无新增废水产生,不对区域地表水环境产生影响。

声环境:根据《宜阳县人民政府办公室关于印发宜阳县声环境功能区划分方案的通知》(宜政办【2022】36号)声环境功能区划分结果,本项目位于产业集聚区龙羽西路西侧,属于3类声环境功能区,本次技改项目采取厂房隔声、距离衰减等措施后,运行期间项目东厂界声环境质量满足《声环境质量标准》(GB 3096-2008)中4a 类标准要求,西厂界声环境质量满足《声环境质量标准》准》(GB 3096-2008)中3类标准要求,对周围影响较小。

因此,本项目建设符合环境质量底线要求的。

(3) 资源利用上线

本次技改项目用水为市政管网供水,使用电能作为能源,不涉及燃煤。技 改项目完成后,无新增生产废水外排,生产过程中产生的废气经过覆膜滤袋除 尘器处理后达标排放,固体废物均能得到妥善处置。因此项目的水、电等资源 利用不会突破区域的资源利用上线。

<u>(4) 环境准入</u>清单

生态环境总体准入要求包括空间布局约束、污染物排放控制、环境风险防控、资源利用效率要求四个维度。本项目位于洛阳市宜阳县产业集聚区龙羽西路,对照洛阳市宜阳县环境管控单元生态环境准入清单,宜阳县产业集聚区所涉及的管控单元为重点管控单元(ZH41032720001),本项目与相关环境管控单元生态环境准入清单相符性分析见下表。

表 3 与环境准入清单符合性分析

<u>环境管</u> <u>控单元</u> 编码	管控 単元 分类	<u>环境</u> 要素 类别		<u>管控要求</u>	本项目	<u>符合</u> 性
ZH4103 2720001	重 堂 並	产业 集聚 区	空间布局约束	1、严格环境准入门 性,严格较制污染严重、涉重金属排放的 项目入驻(行力于重量) 一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一	1、本项目不属于高排放、高污染、排放重金属的项目,厂区不涉及燃煤设施; 2、项目不属于宜阳县产业集聚区环境准入条件中鼓励类、限制类、禁止类项目,为允许类项目; 3、项目不设置大气环境防护距离。	<u>相符</u>

	- 주 다 <i>)</i> 개수		i
污染物排放管控	项4、距建等1、理染放新污等代主2、实经处《水(中3、控废放要4、目坚装格排5、热下),以为医疗,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种,是一种	1、本次技改生活。 生废达后量数域,技力的。 1、本程,技物,技力。1.222t/a,技力。 生物,技物,技力。1.222t/a,技力。 一种,技物,技力。 一种,技术,大力。 一种,技术,大力。 一种,技术,大力。 一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一种,一	相符
环境风险防控	1、加强集聚区环境安全管理,涉及危化品、危险废物的重大危险废物的重大危险源项目,其贮存和使用场所应远离河道,存在环境风险的企业应水水域。1、制定企业、为政企业、产业集聚区企业、产业集聚区企业、产业集聚区水环境风险。2、制定企业、产业集聚区分域系和预案;共产业发达,产业集产量的发展,产业集聚的特别。	本次技改项目建成 后厂区不涉及重大 危险源,危废暂存间 远离河道,危废暂存 间设置应急池。 本次技改要求制完成 后按照要求制定企 业环境风险不会。 系和预案,不会造成 事故水混入雨水管 网排放。 项目符合宜准入条 件,为允许类项目, 且符合产业布局,详 见附图。	相符

T				
		区管委会按照规划	项目厂区设有事故	
		<u>环评提出的环境准</u>	水池,事故废水经收	
		<u>入条件引入项目,引</u>	集处理后排放,不会	
		进项目按产业布局	排入雨水管网或直	
		分区入驻;	接排入地表水体。	
		县政府制定洛河保		
		护风险事故应急预		
		案,协调全面指挥、		
		救援、管制、疏散等		
		应急工作。		
		3、做好事故废水的风		
		险管控联动,防止事		
		故废水排入雨水管		
		网或未经处理直接		
		进入地表水体。		
		提高入驻企业水资		
		源利用率和工业用		
		<u>水重复利用率,强力</u>		
		推进中水回用设施	本次技改项目设备	
	丑	建设,倡导企业生产	华 	相符
	发	循环系统补充水、市		<u>1,817.7</u>
	效	政用水优先使用城	用不外排。	
	率	市中水,减少区域废		
		水排放量,提高水资		
		源利用率。		
		<u> </u>		

2、与国家产业政策相符性分析

2.1 与《产业结构调整指导目录》相符性分析

项目不属于《产业结构调整指导目录》(2019年本)(国家发展改革委令2019第29号,2020年1月1日后实施)限制类及淘汰类项目,为允许建设项目,符合相关国家产业政策要求。

2.2 与《河南省铸造行业准入条件》(豫工信(2011)359号)相符性分析 2011年9月28日,河南省工业和信息化厅发布《河南省铸造行业准入条件》(豫工信(2011)359号)。项目与之相符性见下表。

表 4 项目与豫工信〔2011〕359号文的相符性分析一览表

名称	文件要求	项目特点	相符性
企业布局	铸造企业的布局应符合国家产业政策和我省装备工业发展规划。在一类区内不能新建、扩建铸造厂;已有的铸造厂其污染物排放、噪声等指标应符合国家一类区有关标准的规定。在二类区和三类区,新建铸造厂和原有铸造厂的污染物排放、噪声等指标均应符合国家有关标准的规定	项目位于洛阳市宜阳县北城 区产业集聚区龙羽西路西侧, 属于二类区域,技改后全厂污 染物排放、噪声等指标均应符 合国家有关标准的规定	相符
生产装备	熔炼部分必须配备与生产能力相匹配的熔化设备,如电炉、冲天炉等金属	现有工程配备有中频电炉熔	相符
农金	的冷化以金,如电炉、冲大炉寺金禺	炼设备,厂内具备炉前对化学	

_				
		熔炼设备,炉前化学成分分析、金属 液温度测量设备,并配有相应的除尘 设备与系统	成分分析和金属液温度测量 设备,并配有耐高温高效覆膜 袋式除尘器	
		禁止新上熔化率≤5 吨/小时的冲天炉和无磁扼的铝壳电炉,2013 年前逐步淘汰熔化率≤3 吨/小时的冲天炉和无磁扼的铝壳电炉,2015 年前逐步淘汰熔化率≤5 吨/小时的冲天炉。提倡采用变频、中频感应炉熔化	现有工程采用中频感应电炉 进行熔化,属于提倡使用的设备,不属于禁止新增类设备	相符
	生产规模	现有的铸钢件生产企业,铸件年生产能力三类区不低于 2000 吨,二类区不低于 3000 吨,一类区不低于 4000 吨。新建的铸钢件生产企业年生产能力不低于 8000 吨	本项目所在区域为二类区,属 技改项目,技改完成后,厂区 铸件总产能不变,仍为12000 吨/年,满足二类区铸钢件生 产规模要求	相符
		废气:生产过程中产生粉尘、烟气的部位均应配置粉尘收集及烟尘净化装置,废气排放应符合 GB 9078-1996《工业炉窑大气污染物排放标准》、GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》	本项目为技改项目,精炼炉生产过程中产生的废气经高效 覆膜滤袋除尘器处理后通过 排气筒排放,废气排放能够满足相关标准要求	相符
	环境 保护	废渣、废砂按照 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》贮存和处置,并符合有关环保要求。建立废渣、废砂处置申报制度,鼓励按地区或在固体废弃物量大的铸造企业建立铸造废弃物的集中回收、处理及综合利用机构	本项目厂区废渣、废砂能够按照《一般工业固体废物贮存、 处置场污染控制标准》贮存和 处置,并符合有关环保要求	相符
		生产过程的噪音应符合 GB12348-2008《工业企业厂界噪声标准》	经预测,项目完成后设备运行噪声经厂房隔声、距离衰减后厂界噪声可满足(GB12348-2008)标准要求	相符

3、与相关环保政策相符性分析

3.1 与《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气〔2019〕56 号)相符 性分析

项目与之相符性见下表。

表 5 项目与环大气〔2019〕56号相符性分析一览表

文件要求	项目特点	相符性
(一)加大产业结构调整力度。严格建设项目环境准入:新建涉工业炉窑的建设项目,原则上要入园区,配套建设高效环保治理设施。重点区域严格控制涉工业炉窑建设项目,严禁新增钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等产能。	项目位于洛阳市宜阳县产业集聚区,新建1套LF-25t钢包精炼炉,产生废气经覆膜滤袋除尘器处理后由排气筒排放,技改完成企业铸造产能不增加	相符
(二)实施污染深度治理。(1)推进工业炉窑 全面达标排放。已有行业排放标准的工业炉窑, 严格执行行业排放标准相关规定,配套建设高 效脱硫脱硝除尘设施,确保稳定达标排放。已	本次技改项目新增精炼炉 位于密闭车间内,生产过 程中产生的废气经旋风吸 尘罩收集后依托现有环保	相符

制定更严格地方排放标准的,按地方标准执行。(2)暂未制订行业排放标准的工业炉窑,包括铸造,日用玻璃,玻璃纤维、...等行业,应参照相关行业已出台的标准,全面加大污染治理力度;重点区域原则上按照颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于30、200、300毫克/立方米实施改造。(3)在保障生产安全的前提下,采取密闭、封闭等有效措施,有效提高废气收集率,产尘点及车间不得有可见烟粉尘外逸。生产工艺产尘点(装置)应采取密闭、封闭或设置集气罩等措施

设施"耐高温高效覆膜袋式除尘器"处理,可确保废气污染物达标排放,污染物颗粒物的排放能够满足《铸造工业大气污染物排 放 标 准 》(GB39726—2020)表 1标准(颗粒物≤30mg/m³)和《关于印发洛阳市2019年工业污染治理专项方案的通知》(洛环攻坚(2019)49号)中"铸造行业污染治理专项方案,熔化工序烟气颗粒物排放浓度≤10mg/m³的标准要求。

3.2 与《宜阳县2022年大气污染防治攻坚战实施方案》(宜环攻坚办(2022) 3号) 相符性分析

项目与之相符性见下表。

表 6 项目与宜环攻坚办(2022)3号文相符性分析一览表

项目	文件要求	本项目特点	相符性
	2.推进绿色低碳产业发展。		相符
(调化结推色转展)、优业,绿碳发	(1) 严格落实国家产业规划、产业政策及煤炭消费减量替代等相关要求,积业政报及发持节能环保、新能源等战制"两高"项目制度。 不可以及人民,不可以是人民,不可以是人民,不可以是人民,不可以是人民,不可以是人民,不可以是人民,不可以是人民,不可以是人民,不可以是人民,不可以是一个人的人人,不可以是一个人的人人的人人,不可以是一个人的人人,不可以是一个人的人人,不可以是一个人的人人,不可以是一个人的人人,不可以是一个人的人人,不可以是一个人的人人,不可以是一个人的人人,不可以是一个人的人人,不可以是一个人,可以是一种人,不可以是一个人,也可以是一个一种,不可以是一个一个一个一个人,不可以是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	(1)本项目属于为高人民族, 国人民族, 一个人民族, 一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、一、	相符
(调源 构进低效)能结推源高用	5.实施清洁能源替代。大力推进清洁能源应用,鼓励支持现有使用高污染燃料的工业炉窑改用工业余热、电能、天然气等,对2024年10月底前完成拆改任务的工业炉窑,优先给予大气污染防治专项资金支持。新、改、扩建加热炉、热处理炉、干燥炉、熔化炉等工业窑炉,应采用清洁能源。全市禁止新建企业自备燃煤锅炉。淘汰方式	技改项目新增精炼炉 使用能源类型为电能, 属于清洁能源。	相符

	主要包括拆除、实施集中供热替代、煤改气、煤改电等,以拆除方式淘汰的,必须拆除炉体或物理切断管道,使其不具备复产条件。		
(强础建持进环理和能代八化能设续大境体治力化)基力,推气治系理现	36.严格落实相关政策和标准。加强大气污染防治领域基础研究,推动先进适用科技成果转化应用。严格落实河南省生活垃圾焚烧、陶瓷等行业大气污染物排放标准和铸造、砖瓦窑等行业大气污染物防治技术规范,推进重点行业规范提升污染物减排效果。	本次技改项目精炼炉运行过程中产生的废气经覆膜滤袋除尘器处理达标后排放,大气污染物颗粒物能够。上《铸造工业大气污染物颗粒、大气污染物颗粒、大气污染物,大气污染物,大气,大大气,大大大大,大大大,大大大,大大大,大大大,大大大,大大大,大大	相符

3.3 与《河南省"两高"项目管理目录(2023年修订)》相符性分析项目与之相符性见下表。

表 7 项目与《河南省"两高"项目管理目录(2023 年修订)》相符性 分析一览表

项且	<u>文件要求</u>	本项目特点	结论
管 <u>理</u> 名录	1、煤电、石化、化工、煤化工、钢铁(不含短流程炼钢项目及钢铁压延加工项目)、焦化、建材(非金属矿物制品,不含耐火材料项目)、有色(不含铜、铅锌、铝、硅等有色金属再生冶炼和原生、再生有色金属压延加工项目)等8个行业年综合能耗量5万吨标准煤(等价值)及以上项目;2、以下19个细分行业中年综合能耗1-5万吨标准煤(等价值)的项目,包括钢铁(长流程炼钢)、铁合金、氧化铝、电解铝、铝用碳素、铜铅锌硅冶炼(不含铜、铅锌、硅再生冶炼)、水泥、石灰、建筑陶瓷、砖瓦(有烧结工序的)、平板玻璃、煤电、炼化、焦化、甲醇、氮肥、醋酸、氯碱、电石。	根据《国民经济行业分类》(GBT4754-2017) (2019 年修改版),本 项目属于 C3391 黑色 金属铸造,不属于文件 所述的"两高"项目。	<u>本</u> 项目 不属于 两 目

3.4 与《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020修订版)》 "六、铸造,(四)绩效分级指标"中"铸件企业绩效分级指标(采用天然气、 电炉熔化设备)B级企业"相符性分析

本次技改项目与文件相符性见下表。

表 8 与铸件企业绩效分级指标相符性分析一览表			
<u>差异</u> <u>化指</u> <u>标</u>	<u>B 级要求</u>	<u>本项目特点</u>	相符 性
水平 及生 产工		本次技改项目不该改变现有工程铸造工艺,企业目前已通过"铸件企业绩效分级指标(采用天然气、电炉熔化设备)B级企业"申报,能	相符
	1、所使用的生产设备具有高密闭性或具有配套的良好除尘设施的工序可不设二次捕集措施; PM 有逸散工序采取二次捕集措施,捕集排风罩应符合《排风罩的分类及技术条件》(GB/T 16758)的要求; 2、采用袋式除尘、滤筒除尘等高效除尘工艺	本次技改项目新增的精炼炉配备高密闭性炉盖,且设有旋风吸尘罩对生产过程中产生的废气进行收集。	相符
污染 治 技术	1、制芯(热芯盒)、覆膜砂(壳型)工序 VOCs 采用活性炭吸附或更高效的处理措施;制芯(冷芯盒)工序 VOCs 采用吸收法或更高效处理措施; 2、消失模、实型铸造工艺的浇注工序采用蓄热燃烧、吸附脱附+催化燃烧、焚烧法等高效处理设施; 3、涂装工序采用吸附脱附+蓄热燃烧、吸附脱附+催化燃烧、焚烧法等高效处理设施; 吸附脱附+催化燃烧、焚烧法等高效处理设施;如使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料或采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空气辅助无气喷涂、热喷涂等涂装技术的涂装工序可不设置处理措施	本次技改项目不涉及产生 VOCs 工序。	<u>不涉</u> 及
排放 限值	PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度分别不高于 20、 100、300mg/m³ 备注:燃气炉基准氧含量 8%	本次技改项目精炼炉使用电能,生产过程中颗粒物的排放浓度低于20mg/m³。	相符
无组	1、物料储存 (1) 煤粉、膨润土、硅砂等粉状物料应 袋装或罐装,并储存于半封闭储库、堆棚及以上措施; (2) 生铁、废钢、焦炭和铁合金等粒状、块状散裝物料应储存于半封闭储库及以上措施,半封闭储库应至少两面有围墙(围挡)及屋顶,并对物料采取覆盖或喷淋(雾)等抑尘措施;熔模铸造淋砂工序在半封闭空间内操作,配备除尘设施。 2、物料转移和输送; (1) 粉状、粒状等易散发粉尘的物料厂内转移、输送时,应采取密闭或覆盖等抑尘措施;转移、输送、装卸过程中应	2、物料转移和输送本次技改项目生产过程中产生的废气依托厂区现有	相符

	<u>采取集气除尘措施,或喷淋(雾)等抑</u>		
	<u>尘措施;</u>		
	(2)除尘器卸灰口应采取密闭措施,除		
	<u>尘灰不得直接卸落到地面。除尘灰采取</u>		
	袋装、罐装等密闭措施收集、存放和运		
	<u>输;</u>		
	(3)厂区道路硬化,并采取清扫、酒水		
	等措施,保持清洁。		
	3、铸造		
	(1) 孕育、变质、炉外精炼、除气等金		
	属液预处理工序 PM 排放环节应安装半		
	封闭空间,并配备除尘设施;		
	(2) 浇注工序设置浇注区或浇注段,用		
	外部罩的罩口应尽可能接近污染源;落		
	砂、抛丸清理、砂处理工序应在密闭设		
	备内操作,废气收集至除尘设施;		
	(3) 对于树脂砂工艺生产特殊尺寸(特		
	大等) 铸件或使用地坑造型的, 浇注和		
	冷却工序采取固定式或移动式集气设		
	备,并配备废气处理设施,待砂型冷却		
	至无可见烟尘外逸散时,环保设备方可		
	停止运行;对于水玻璃砂工艺生产特殊		
	尺寸(特大等)铸件或使用地坑造型的,		
	浇注工序采取固定式或移动式机器设		
	备,并配备除尘设施设置集气罩;落砂		
	工序应采取有效及其除尘或抑尘措施;		
	(4) 清理(去除浇冒口、铲飞边毛刺等)		
	和浇包、渣包的维修等工序在封闭设备		
	或排风柜内操作,废气收集至除尘设施;		
	(5) 车间不得有可见烟粉尘外逸。		
		1、本项目厂区现有料场出入口等易	
1	1、料场出入口等易产生 PM 排放坏节,	产生 PM 排放环节均已完成高清润	
1	安装高清视频监控设施。视频监控数据	频监控设施安装,且监控数据能够	
	<u>保仔二个月以上;</u>	保存三个月以上:	相符
<u>水平</u>	2、主要生产设施与污染防治设施分表计	2、本次技改项目完成后将按要求对	
	电。	新增精炼炉进行分表计电。	
	环保档案齐全: 1、环评批复文件; 2、		
	排污许可证及季度、年度执行报告; 3、	本项目厂区现有工程环保档案齐	
	竣工验收文件. 4 磨气治理设施运行管	全,技改项目完成后将按要求管理	相符
	理规程;5、一年内第三方废气监测报告	环保档案。	
	台账记录: 1、完整生产管理台账: 生产		
	设备运行台账,原辅材料、燃料使用量,		
	产品产量; 2、设备维护记录; 3、废气		
环境	治理设备清单:主要污染治理设备、设		
管理	计说明书、运行记录、CEMS 小时数据		
水平	等(如需): 4、耗材记录:包括草酸、	本项目厂区现有工程台账记录完	
	磷酸、活性炭等耗材使用量,除尘器滤	整;技改项目完成后将按照要求进	相符
	料更换记录等:5、运输管理电子台账(包	<u>行台账记录。</u>	
	括出入厂记录、车牌号、VIN 号、发动 知德是和排放险段等)。6		
	机编号和排放阶段等); 6、固废、危废 处理记录; 7、废气治理设施运行管理规		
	程		

	至少符合5条,其中必须包含3、5、7。		
	人员配置:设置环保部门,配置专职环保人员,并具备相应的环境管理能力。	公司已有环保部门以及专职环保人 员,且已制定《洛阳菲尼克斯通用 机械有限公司环境保护管理制度》。	相符
	1、物料公路运输使用达到国五及以上排		
	放标准重型载货车辆(含燃气)或新能	牡水蛋日今代5厂区4.女派五的物	
	<u>源车辆比例不低于80%,其他车辆达到</u> 国四排放标准:	料公路运输和厂区内运输车辆均使	
 <u> </u>	2、厂内运输车辆达到国五及以上排放标		
<u>运输</u> <u>方式</u>	准(含燃气)或使用新能源车辆的比不	固废和危险废物运输车辆均为国五	相符
1124	低于80%,其他车辆达到国四排放标准;		
	3、危废运输全部使用国五及以上或新能		
	<u>源车辆;</u>	<u>放标准。</u>	
	4、厂内非道路移动机械全部达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。		
	<u>多照《重污染天气重点行业移动源应急</u>		
运输	管理技术指南》建立门禁系统和电子台	企业现已配备门禁和视频监控系	相符
监管	<u>K</u>	<u>统。</u>	3H13

菲尼克斯公司目前已通过"铸件企业绩效分级指标(采用天然气、电炉熔化设备)B级企业"申报,且项目技改完成后仍满足"铸件企业绩效分级指标(采用天然气、电炉熔化设备)B级企业"的标准,公示名单见附件。

3.5 与《工业和信息化部办公厅发展改革委办公厅生态环境部办公厅关于 重点区域严禁新增铸造产能的通知》工信厅联装〔2019〕44 号相符性分析 项目与之相符性见下表。

表 9 项目与工信厅联装〔2019〕44 号文件相符性分析一览表

项且	文件要求	本项目特点	相符性
重点返域范围	京津冀及周边地区,包含北京市,天津市,河北省石家庄、唐山、邯郸、邢台、保定、沧州、廊坊、衡水市以及雄安新区,山西省太原、阳泉、长治、晋城市,山东省济南、淄博、济宁、德州、聊城、滨州、菏泽市,河南省郑州、开封、安阳、鹤壁、新乡、焦作、濮阳市等;长三角地区,包含上海市、江苏省、浙江省、安徽省;汾渭平原,包含山西省晋中、运城、临汾、吕梁市,河南省洛阳、三门峡市,陕西省西安、铜川、宝鸡、咸阳、渭南市以及杨凌示范区等。	本项目位于河南省洛 阳市宜阳县产业集聚 区内,属于重点区域	相符
源 <u> </u>	重点区域省级工业和信息化、发展改革、生态环境主管部门要认真执行《国务院关于投资体制改革的决定》(国发〔2004〕20号)、《中共中央国务院关于深化投融资体制改革的意见》(中发〔2016〕18号)、《国务院关于发布政府核准的投资项目目录〔2016年本〕的通知》(国发〔2016〕72号)、《企业投资项目核准和备案管理条例》(国务院令第673号)、《企业投资项目事	本次技改项目完成后, 仅将原有产品的 20% 通过精炼工序进行质 量提升,厂区原有铸造 产能不新增,仍为 12000t/a。	符合

中事后监管办法》(国家发展改革委令第 14号)有关要求,严格把好铸造建设项目 源头关口,严禁新增铸造产能建设项目

3.6 与《黄河流域生态保护和高质量发展规划纲要》相符性分析 项目与之相符性见下表。

表 10 项目与《黄河流域生态保护和高质量发展规划纲要》相符性分析

一览表

<u>一见衣</u>			
项且	<u>文件要求</u>	<u>本项目特点</u>	相符性
强环污系 理	1.加大工业污染协同治理力度 推动沿黄一定范围内高耗水、高污染企业 迁入合规园区,加快钢铁、煤电超低排放 改造,开展煤炭、火电、钢铁、焦化、化 工、有色等行业强制性清洁生产,强化工 业炉窑和重点行业挥发性有机物综合治 理,实行生态敏感脆弱区工业行业污染物 特别排放限值要求。严禁在黄河干支流及主 要支流临岸一定范围内新建"两高一资"项 目及相关产业园区。开展黄河干支流入河 排污口的在线监测系统,规范入河排污口 设置审核。严格落实排污。沿黄 所有固定排污源要依法按证排污。沿黄工 业园区全部建成污水集中处理或未有 效处理直接排入城镇污水处理系统,严护 工业废弃物风险管控和历史遗 重金属污染区域治理,以危险废物为重点 开展固体废物综合整治行动。加强生态环 境风险防范,有效应对突发环境事件。健 全环境信息强制性披露制度。	本次技改项目为黑色 金属铸造项目,不属于 文件中严禁开展的"两 高一资"类项目; 项 建设完成后厂区生活污处 不新增, 厂区生活近处 经化类池降解预进入 宜阳县北城区污水水 经加过污水型 后面县北城区污水处 理厂深度处理后排放, 生产过程中产生的危 险废物能够妥善处置。	符合

3.7 与《洛阳市"十四五"生态环境保护和生态经济发展规划》洛政(2022)

32 号文件相符性分析

项目与之相符性见下表。

表 11 项目与洛政(2022) 32 号文件相符性分析一览表

项且	文件要求	<u>本项目特点</u>	相符性
----	------	--------------	-----

1.以协同控制为重点推进空气质量改善 本次技改项目新增精 深化重点行业固定源整治。巩固钢铁、水 炼炉使用电能,生产过 泥行业超低排放改造成效,推动焦化、有 程中产生的颗粒物经 色、石化、建材等重点行业超低排放改造。 耐高温高效覆膜袋式 深入推进重点行业工业炉窑大气污染综合 除尘器处理后由排气 治理,加快实施煤改电、煤改气工程,全 推 进 筒排放,污染物的排放 面提升铝工业、铸造、铁合金、石灰窑、 生 态 能够满足《铸造工业大 耐火材料、砖瓦窑、有色金属冶炼及压延 环 境 气污染物排放标准》 等工业炉窑的治污设施处理能力,严格控 提升 (GB39726—2020)表 制物料(含废渣)储存、运输、装卸、转 符合 <u>行动,</u> 1标准要求和《关于印 深化 移和生产过程无组织排放。在垃圾焚烧发 发洛阳市 2019 年工业 污染 电、生物质发电行业实施提标治理。加强 污染治理专项方案的 <u>防 治</u> 控制烟气脱硝和氨法脱硫过程中氨逃逸。 通知》(洛环攻坚 攻坚 重点涉气排放企业原则上不得设置烟气旁 〔2019〕49号)中"铸 路,因安全生产无法取消的,安装旁路在 造行业污染治理专项 线监管系统。加强生物质锅炉燃料品质及 方案,熔化工序烟气颗 排放管控,淘汰污染物排放不符合要求的 粒物排放浓度 生物质锅炉。规范和加强重点行业企业 ≤10mg/m³的要求。 绩效分级管理工作。

二、建设项目工程分析

1、项目由来

洛阳菲尼克斯通用机械有限公司(以下简称"菲尼克斯公司")是一家钢铁铸造和机械加工,非标制造销售的企业。其生产的"大桥减震支座""耐热钢系列"等产品,系中国船舶重工集团公司下属的第七二五研究所旗下的洛阳双瑞特钢科技有限公司的主力产品,现为中铁建设局与中石化的长期业务合作伙伴。公司自 2008 年成立至今,经济效益良好,于 2016 年 10 月通过 ISO9001 质量管理体系认证。

目前菲尼克斯公司尚无精炼设施,钢液在成分、纯度等指标上无法满足高端产品的质量要求,为适应市场形势、增强企业竞争力、提高钢水纯净度、满足高品质铸钢件产品质量要求,菲尼克斯公司拟投资 300 万元在洛阳市宜阳县北城区产业集聚区龙羽西路西侧的现有厂区内建设铸钢件品质提升项目(以下简称"本项目"或"技改工程"),本项目的 LF 钢包精炼炉建成后,提高了钢水的质量,同时在一定时间内为浇注提供符合温度、成分及洁净度要求的钢液,保证了中频炉+LF 精炼+浇注工艺的顺行,能够极大地提高菲尼克斯公司的产品质量,对公司的市场竞争能力具有极大的推动作用。

建设 内容

本项目不属于《产业结构调整指导目录》(2019年本)(国家发展改革委令2019第29号,2020年1月1日后实施)限制类及淘汰类项目,为允许建设项目,符合相关国家产业政策要求。拟建项目已经在宜阳县产业集聚区管理委员会备案,项目代码为2203-410327-04-02-282496,见附件2。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院(2017)第682号令《建设项目环境保护管理条例》中有关规定,本项目应开展环境影响评价工作。依据生态环境部令第16号《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021年版)》的有关规定,属于"三十、金属制品业,68、铸造及其他金属制品制造"类别中的"黑色金属铸造年产10万吨及以上的;有色金属铸造年产10万吨及以上的"类别,应编制环境影响报告书;属于"其他(仅分割、焊接、组装的除外)"类别的应编制环境影响报告表。技改工程完成后全厂产能不变,仍为年产12000吨铸钢件,应编制环境影响报告表。

2、建设地点及周围环境状况

技改工程位于洛阳市宜阳县北城区宜阳县产业集聚区龙羽西路西侧洛阳菲

尼克斯通用机械有限公司现有厂区内,不新增占地,现有厂区占地 2500m²,厂址东邻龙羽西路、南邻河南华洋焊接材料有限公司(停产)、西邻农田、北邻洛阳国林牡丹焊材有限公司西区生产车间。项目地理位置图见附图一,周边敏感点分布图见附图二。

3、主要建设内容

本项目属于技改项目,生产设备在现有生产车间内安装。具体建设内容见下表,厂区平面布置图见附图三。

表 12

技改工程主要建设内容一览表

工程类别	名称	主要建设内容	备注
主体工程	LF-25t 钢 包精炼炉	1 台 25 吨 LF 钢包精炼炉	利用现有铸造车间 内中频炉南侧闲置 区域
	液压系统	1 套独立液压系统,主要为电极升降、炉 盖升降、电极松开等提供液压动力	新建
	冷却水系 统	依托原有冷却水系统,主要为精炼炉水冷炉盖、电极横臂等提供冷却水	依托现有
配套工程	氩气系统	1 套独立供氩系统 纯度 99.99%,最大耗量 200L/min	新建
	喂丝系统	1 套独立喂丝系统	新建
	供电系统	1 台变压器,额定容量 3200KVA	<u>新建</u>
	测温取样 装置	主要对钢水进行测温、定氧	新建
	供水	本技改项目生产新增用水为设备及变压 器冷却水,由宜阳县产业集聚区供水管网 供给	依托现有
公用工程	排水	本技改项目精炼炉设备冷却用水循环利 用不外排,无新增废水排放	/
	供电	新增1台变压器,厂区用电由宜阳县产业 集聚区电网供给	依托现有
	废气治理	本次技改项目新增精炼炉配套建设旋风 吸尘罩,生产过程中产生的废气依托现有 中频电炉的覆膜滤袋除尘器+20m 排气筒 DA002	依托现有
环保工程	噪声控制	精炼炉运行产生的噪声采取厂房隔声等 措施	依托现有
	固废控制	一般固废暂存间	依托现有
	四次江門	危废暂存间(5m²)	新建

4、产品方案及规模

本次技改项目完成后铸钢车间的铸件规模不变,现有产品方案调整为未精 炼的铸钢件和经过精炼工序的铸钢件。项目技改前后产品方案及规模见下表。

表 13

技改前后产品方案及规模一览表

	N NN. 10		V 1 10.	A- 13
マナ	产品方案核	单位	产以和精	人
1 /J' 'J		1 T LL		H 17.

			技改前	技改后	变化量	
<u>1</u>	<u> </u>	吨/年	<u>12000</u>	<u>9600</u>	<u>-2400</u>	<u></u>
2	铸钢件 <u>(精炼)</u>	吨/年	<u>0</u>	2400	+2400	占比原产量 20%的铸件过精炼工序,经过精炼工序,经过精炼工序,经过精炼工序,经过精炼工序铸件相较于未精炼铸件,其中气体以及氧化物杂质含量降低 90%以上,该部分产品材质紧密,没有宿松、气孔、渣眼等缺陷,能够满足高质量订单的要求。

5、主要原辅材料及能源消耗

本项目原辅材料消耗增加精炼过程中吹氩需要使用的瓶装氩气、液压系统 的液压介质抗燃液压油以及精炼炉加热需要用到的石墨电极,能源消耗仅新增 电耗,项目技改前后主要原辅材料及能源消耗情况见下表。

表 14 项目技改前后主要原辅材料及能源消耗一览表

类 型	项目	序 号	材料名称	单位	技改前 用量	技改后 用量	变化 量	备注
		1	废钢	t/a	13200	13200	0	/
		2	锰铁	t/a	180	180	0	/
		3	硅铁	t/a	120	120	0	/
		4	水玻璃	t/a	240	240	0	/
	1.4.	5	石英砂(新砂)	t/a	644.57	644.57	0	/
原辅	铸造	6	石英砂 (再生砂)	t/a	5401	5401	0	来源于废砂 再生线
材材	生	7	瓶装 CO ₂	瓶/a	75	75	0	/
料	产	<u>8</u>	<u> 瓶装氩气(40L/瓶)</u>	<u>瓶/a</u>	<u>0</u>	<u>2160</u>	<u>+2160</u>	<u>吹氩消耗</u>
	线	9	抗燃液压液	<u>t/a</u>	<u>0</u>	1.67	+1.67	供液压系统 使用
		<u>10</u>	石墨电极	<u>t/a</u>	<u>0</u>	7.2	<u>+7.2</u>	钢水加热消 耗
		<u>11</u>	<u>铝丝</u>	<u>t/a</u>	<u>0</u>	<u>8.4</u>	<u>+8.4</u>	<u>喂丝消耗</u>
		1	电能	万 kWh/a	2868	3048	+180	产业集聚区 供电电网
能源消耗	/	2	新鲜水	m³/a	11080	<u>11083</u>	<u>+3</u>	产业集聚区 水厂供水, 新增量为循 环系统补充 用水
		3	天然气	万 m³/a	87	87	0	产业集聚区 供气管网

主要原辅材理化性质:

氩气: 熔点-189.2℃,沸点-185.9℃,密度 1.784kg/m³,是无色无臭气体,

微溶于水。氩气是工业上应用很广的稀有气体。它的性质十分不活泼,既不能燃烧,也不助燃。在飞机制造、造船、原子能工业和机械工业部门,对特殊金属,例如铝、镁、铜及其合金和不锈钢在焊接时,往往用氩作为焊接保护气,防止焊接件被空气氧化或氮化。在炼钢行业,氩气用于置换气体或蒸气并防止工艺流程中的氧化;搅拌钢水来保持恒定的温度和同一的成分;在脱气过程中帮助去除不需要的可溶气体;作为载体气体,氩可以用层析法来确定样品的成分;氩还能用于不锈钢精炼中使用的氩氧脱碳工艺(AOD),目的是去除一氧化碳和减少铬的损失。

铝丝: 铝是一种很好的炼钢脱氧剂,能改善钢水流动性,减少钢中气体和 夹杂。通常加入金属铝,这样的脱氧效率比较高,可以使氧化物夹杂球化,稳 定吸附于渣中,起到净化钢水的目的。

抗燃液压液:主要成分为水乙二醇抗燃液压液,是一种由水、乙二醇、水溶性稠化剂、抗氧防锈剂和消泡剂等多种专用添加剂配制而成的,具有抗燃特性的液压介质。不仅具有优秀的抗氧化、防磨损、防锈和防泡沫性能,还可以把油品与火焰或炽热表面接触时发生火灾和爆炸的危险降到最低。具有润滑性能好。粘度指数高,使用安全,寿命长等优点。广泛用于炼铁、炼钢、压铸、连铸、热轧、煤矿、玻璃制品加工以及挖掘机等接近热源、有火灾危险的各种设备的液压系统中。乙二醇:乙二醇是无色无臭、有甜味液体,对动物有低毒性,乙二醇能与水、丙酮互溶,但在醚类中溶解度较小。用作溶剂、防冻剂以及合成涤纶的原料;水溶性稠化剂:白色或淡黄色粉末,可以任意比例溶解于水,形成黏稠的水溶液,1%水溶液的黏度 80-3000cps 的不同的黏度;抗氧防锈剂:淡黄色液体,该液为水溶性防锈溶液,不产生挥发性有毒物质。

6、主要生产设备

技改工程新增主要设备详见下表。

表 15 技改工程新增主要设备一览表

序号	设备名称	型号/规格	单位	数 量	备注
1	钢包精炼炉	LF-25t	套	1	/
1.1	液压系统	定制	套	1	/
1.2	氩气系统	定制	套	1	/
1.3	喂丝系统	定制	套	1	/
<u>1.4</u>	变压器	<u> 额定容量 3200KVA</u>	台	1	<u>/</u>
1.5	测温取样装置	定制	套	1	/

7、公用工程

7.1 供电系统

本次技改工程新增1台额定容量为3200KVA的变压器,精炼炉整套用电需求为2500KW。厂区现有工程用电由宜阳县产业集聚区电网供给,可满足本项目需求。

7.2 供气系统

技改项目新增生产设备均使用电能,不新增厂区天然气消耗。

7.3 供暖与制冷

厂区现有办公区采暖及制冷采用电力空调;车间夏季采用风扇降温。

7.4 给水

技改项目完成后厂区人员不新增,新增用水为精炼炉设备冷却用水,供水 由集聚区供水管网供给。

7.5 排水

厂区现有排水系统采用雨、污分流制; 技改工程精炼炉设备冷却废水循环使用,不外排; 人员不新增,生活污水产生量不新增,厂区现有生活污水经化粪池预处理后,经污水管网进入宜阳县北城区污水处理厂深度处理。

8、劳动定员及工作制度

技改项目不新增劳动定员,由现有职工调配后进行生产作业。精炼班组采 用 8 小时工作制度,工作时间为 23:00-7:00,夜间作业。本次技改项目新增精 炼炉年运行时间为 3 个月,设备工时共计为 720 小时。

9、依托可行性分析

本次技改项目与现有工程依托可行性分析见下表。

表 16 本次技改项目与现有工程依托可行性一览表

	到	见有工程	本次工程	<u>可依托性分析</u>
1	1	现有铸钢车间建筑面 积 4556m²		现有铸钢车间中频炉南侧闲置区 域满足精炼炉建设需求,故依托 可行
配套工程	冷却水系统	现有冷却水系统	依托现有工程容量 为 350t/h 的冷却水 池	现有冷却水池容量为 350t/h,现有电炉冷却水需求为 200t/h,本次技改项目精炼炉冷却水需求为 150t/h,因此冷却水池剩余容量可满足本次扩建项目精炼炉使用,故依托可行
公用工程	给水	城市自来水管网提供	I .	本项目新增用水量为 3t/a, 由 阳县产业集聚区供水管网供给, 依托可行

	供电	由市政供电系统供电		精炼炉用电负荷总量为 180 万 kWh/年,由宜阳县产业集聚区电 网供给,依托可行
环保工程	废气	工序粉尘经耐高温高 效覆膜袋式除尘器处	托现有熔炼、浇铸 工序的耐高温高效	根据《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》附录 A表 A.1,熔炼工序可行技术为"集气罩+袋式除尘器",本次技改精炼炉项目新增旋风吸尘罩,依托现有工程覆膜滤袋除尘器处理,措施可行;本次技改项目完成后精炼工序产生的废气量为47907m3/h,现有工程耐高温高效覆膜滤袋除尘器的风机最大风量为95000m3/h,且技改项目建设完成后和现有工程不同时运行,因此技改项目完成后除尘器风机风量能够满足本次技改项目的废气处理需求。故依托可行。
	固废	现有一般固废暂存区 (15m²)	依托现有工程	现有工程一般固废暂存区位于废 钢库,占地面积为 15m²,能够满 足技改项目完成后厂区一般固废 的暂存需求,依托可行

一、运营期生产工艺流程

1、LF精炼炉

技改后铸造车间生产工艺流程及产污环节见下图 1。

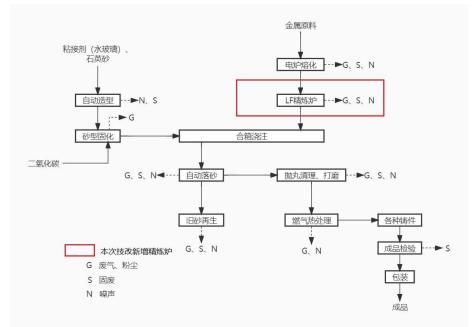


图 1 技改后铸铁车间生产工艺及产污环节流程图

本次技改项目为提高部分产品质量,在现有工程中频炉后增加1台LF精炼 炉,不改变厂区现有生产规模。利用现有工程生产的钢水为原料,经LF精炼炉 炉外精炼后提高钢水纯净度,得到精炼铸钢件。

工流和排环

LF精炼炉是炼钢车间的炉外精炼设备,它将在吊包位置接受中频炉钢水, 然后继续对钢水进行加热升温、氩气搅拌、喂丝、取样、测温结束后,钢包车 开到吊包位置,用车间吊车吊出钢包,供应合格的钢水。

工艺过程简述如下:

钢包到LF等待位置后,接通吹氩管,这时吹氩要保证合适的吹氩量,以避免钢液面裸露,同时保证不要把钢渣溅出钢包。喂铝丝也在同时进行,喂铝后能够尽早把钢液中的溶解氧全部变成氧化物夹杂,为夹杂物的去除提供较长的时间,降低钢液中的全氧量。之后钢包耗时1min运动到加热工位,手动操作测温取样,完成后下降包盖,向炉内加渣料耗时2min,之后降电极加热20min,钢液升温速度大于等于4.5℃/min,此时温度达到1650℃左右,进行测温取样,取样检测钢水成分符合要求之后再喂丝、吹氩2min,完成之后将提包盖、升电极,将钢包车开出加热工位,取掉吹氩管停止吹氩,并吊往连铸台浇注,在倒完钢水后将精炼渣倒入渣包。精炼过程中产生烟气温度约为400℃,该部分烟气进入耐高温覆膜袋式除尘器中进行处理。

本项目从钢包底部通入氩气。氩气搅拌有利于钢-渣之间的化学反应,它可以加速钢-渣之间的物质传递。吹氩搅拌还可以去除金属夹杂物,特别是对Al₂O₃类型的夹杂物上浮去除更为有利。LF炉的吹氩搅拌是在排除了大气密闭还原气氛下进行的,因此可以适当加大吹氩流量,通常吹氩搅拌处理15min后,可使钢中大于20微米的Al₂O₃夹杂基本去除,残留钢中的只是小颗粒的Al₂O₃夹杂。吹氩搅拌还可以加速钢液中的温度与成分均匀,能快速精确地调整复杂的化学组成,这对于优质钢来说是必不可少的要求。

二、主要污染工序:

1、废气

技改工程废气污染源主要为精炼过程中由于吹氩、搅拌及电极加热产生的 含尘废气。

2、废水

技改工程新增生产废水为精炼炉设备冷却用水,厂内冷却废水循环使用不 外排。且技改前后公司定员不变,生活污水产污量不变。故不新增污水排放。

3、噪声

技改工程新增噪声源主要为LF钢包精炼炉、泵类等设备运转产生的噪声。

4、固体废物

技改工程产生的固体废物主要为除尘器收集的粉尘、精炼过程中产生的精炼治,精炼过程中钢水加热消耗产生的废石墨电极,精炼炉液压系统使用产生的废液压液属于危险废物(HW49)。

1、现有工程环保手续履行情况

洛阳菲尼克斯通用机械有限公司《年产12000吨铸钢件及配套产品生产线项目》始建于2009年,于2009年8月3日取得环评批复(洛监表【2009】149号),2015年9月2日通过洛阳市环境保护局的竣工环保验收(洛环验【2015】86号)。

为了更好的满足生产需要和客户需要,洛阳菲尼克斯通用机械有限公司于2017年11月委托机械工业部第四设计研究院分别编制了《洛阳菲尼克斯通用机械有限公司铸钢件及配套产品生产线技改项目环境影响报告表》、《洛阳菲尼克斯通用机械有限公司年加工铸件5000吨机械加工项目环境影响报告表》,宜阳县环境保护局于2017年12月6日分别以宜环审【2017】52号、宜环审【2017】53号对这两个项目环评进行了批复,并于2018年9月完成了自主验收。

为了提高废砂回用率,洛阳菲尼克斯通用机械有限公司于2018年10月委托河南极科环保工程有限公司编制了《洛阳菲尼克斯通用机械有限公司"V"法造型及废砂再生技改项目环境影响报告表》,宜阳县环境保护局于2018年10月31日以宜环审【2018】66号对该项目环评进行了批复,该项目废砂再生线目前已建成且已完成验收,"V"法生产线建成后未试验成功,拟关停,不再启用。

2020年5月,洛阳菲尼克斯通用机械有限公司对厂区熔炼窑炉和工业废气进行了提标治理,其中对熔化、浇注、车间北侧顶部除尘、砂罐进料、气割、打磨、落砂、抛丸、车间南侧顶部除尘等工序的环保治理措施进行提标改造。《洛阳菲尼克斯通用机械有限公司熔炼窑炉和工业废气提标治理》于2020年5月29日通过验收。

<u>2021年5月21日洛阳菲尼克斯通用机械有限公司取得排污许可证,证书编</u> 号: 914103276753801871001U。

现有工程相关环保手续详见附件。

本评价根据现有工程竣工验收、提标改造及排污许可等环保资料,结合实际运行状况,对现有工程进行评价。

2、现有工程污染物排放情况

2.1 废气

现有工程废气污染源主要为铸造车间混砂熔炼、球化、浇注、落砂及砂再生、抛丸、打磨等工序产生的粉尘,料场废钢气割过程产生的颗粒物,石英砂存放期间旧砂堆放以及新砂装卸过程中产生的大量粉尘。废砂再生车间湿砂干燥、筛分工序产生的烟(粉)尘、SO₂、NO_x,旧砂回收系统产生的粉尘以及退火车间燃气热处理炉产生的燃烧废气。

根据2022年10月1日~31日现有工程熔化、浇铸、砂罐进料工序以及车间北侧顶部除尘的烟气排放在线监测结果(生产负荷为50%),河南申越检测技术有限公司于2022年8月17日~18日对废砂再生车间废气(生产负荷为50%)以及厂外无组织废气污染物监测结果(见附件)和洛阳嘉清检测技术有限公司于2021年5月13日对现有工程气割、打磨、落砂、抛丸以及车间南侧顶部除尘工序(生产负荷为50%)和热处理炉(目前三台设备轮换使用)工序(生产负荷为50%)废气污染物监测结果(见附件),现有工程废气排放情况统计见下表。

表 17 现有工程废气排放情况一览表

序号		污染源名 称	污染物	废气 量 (m³/ h)	排放浓 度 (mg/m ³)	排放 速率 (kg /h)	监测 口编 号	年生 产基 时 (h)	执行标准
2	_	熔化工序 浇注工序						<u>4992</u> (铸	《工业炉窑大气
3		车间北侧顶部除尘工序	颗粒物	7562 5	0.77	0.058	<u>DA0</u> <u>02</u>	<u>造车</u> 间两	<u>污染物排放标</u> 准》
4	造	砂罐进料 工序						班运 行 <u>,</u> 每天	20)表1标准
5	·	气割工序					<u>DA0</u> <u>01</u>	<u>运行</u>	 《大气污染物综
6		打磨工序	_					16h,	<u>《人、仍知来初级</u> 合排放标准》
7	_	落砂工序	田子小子中加	3020	7.7	0.222		<u>毎年</u>	(GB16297-1996
8		抛丸工序	颗粒物	0	7.7	0.233		工作	<u>)表 2 新污染源</u>
9		车间南侧顶部除尘工序						<u>312</u> 天)	标准
1 0	废	废砂再生	颗粒物	1140 0	6.5	0.073 6		<u>2496</u> <u>(废</u>	<u>《大气污染物综</u> 合排放标准》
1	砂再生		1 1000	未检 出	未检出	未检 出	<u>DA0</u>	<u>砂</u> 再 生车	<u>(GB16297-1996</u> <u>)表 2 新污染源</u>
1 2	车	线	氮氧化 物	未检出	未检出	未检出	<u>04</u>	间两 班运 <u>行,</u>	<u>标准;</u> 其中湿砂烘干工 序产生的颗粒

								每天 运行 8h, 每年 工作 312 天)	物、SO2、NOX 排放浓度满足 《工业炉窑大气 污染物排放标 准》 (DB41/1066-20 20)表1标准
$\begin{vmatrix} 1 \\ 3 \end{vmatrix}$			颗粒物		4.4	0.018			
1 4		3#热处理 炉	二氧化 硫	4020	6	0.025	<u>DA0</u> <u>03</u>	DA0 03	
1 5			氮氧化 物		46	0.186		<u>1248</u> _(毎	
1 6	退		颗粒物		4.4	0.018	<u>DA0</u> 05	一 六天 运行	《工业炉窑大气 污染物排放标 准》 (DB41/1066-20
1 7	火车	5#热处理 炉	二氧化 硫	4040	6	0.023			
1 8	间		氮氧化 物		45	0.183		<u> </u>	<u>(DB41/1066-20</u> 20)表1标准
1 9			颗粒物		4.6	0.019		24h)	
2 0		6#热处理 炉	二氧化 硫	4010	7	0.027	<u>DA0</u> <u>06</u>		
2			氮氧化 物		45	0.179			
2 2	厂外	上风向			0.227~0 .242				// 上层污浊物岭
2 3	无组	下风向 1#	颗粒物	/	0.328~0 .398	,	/		《大气污染物综 合排放标准》 (CP16207 1006
2 4	织	下风向 2#	木火个丛 1/2	/	0.310~0 .368	/) 表 2 新	<u>(GB16297-1996</u> <u>) 表 2 新污染源</u>
2 5	排放	下风向 3#			0.309~0 .365				<u>标准</u>

由上表可知,熔化、浇注、车间北侧顶部除尘以及砂罐进料工序排气筒 DA002 出口处颗粒物排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB41/1066-2020)表1标准;气割、打磨、落砂、抛丸以及车间南侧顶部除尘工序排气筒DA001出口处颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2新污染源标准;废砂再生车间废气的排气筒DA004出口处颗粒物、SO2、NOx排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2新污染源标准,其中湿砂烘干工序产生的颗粒物、SO2、NOx排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB41/1066-2020)表1标准;退火车间3台热处理炉的排气筒DA003、DA005、DA006出口处颗粒物、SO2、NOx排放浓度和企业厂外颗粒物无组织排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB41/1066-2020)表1标准。

2.2 废水

现有工程废水污染源包括生产废水和生活污水。

生产废水为现有工程3台10t中频感应电炉循环冷却水消耗为蒸发,无循环冷却废水排放,空压机为新型螺杆式,无冷却废水产生。软水制备产生的反冲洗废水,污水仅盐分较高,直接排入市政污水管网;湿法再生工序洗砂废水经污水处理系统处理后达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)标准作为湿法再生用水回用,不外排,根据河南申越检测技术有限公司于2022年08月17日~2022年08月18日对回用水系统出口的监测数据可知2022年08月17日检测水样中pH为8.4,COD为25mg/L,SS为5mg/L,2022年08月18日检测水样中pH为8.3,COD(化学需氧量)为21mg/L,SS(悬浮物)为5mg/L,以上检测结果均满足《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)中直流冷却水标准(pH值6.5-9.0,化学需氧量≤50mg/L,悬浮物≤10mg/L)。

生活污水主要来自职工生活废水,现有实际劳动人员为72人,工人在厂外食宿。生活办公区水表实际记录用水量为13m³/d(4056m³/a),厂区生活污水经1个12m³化粪池处理后进入龙羽西路市政污水管网排往北城区污水处理厂进行处理。根据洛阳嘉清检测技术有限公司于2021年5月13日对厂区废水总排污口的监测数据可知,COD、SS、氨氮的排放浓度分别为41mg/L、11mg/L、1.43mg/L,能够满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准及北城区污水处理厂进水水质的要求。根据现有工程竣工环境保护验收意见,废水总量控制指标为COD≤0.2769t/a、氨氮≤0.0287t/a。

2.3 噪声

根据河南电越检测技术有限公司于2022年08月17日~2022年08月18日对厂界四周的监测数据可知,2022年08月17日~18日,现有工程正常运行,东厂界昼、夜间噪声测定平均值分别为55.0dB(A)、43.5dB(A),满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类标准限值要求,西厂界昼、夜间噪声测定值分别为56.0dB(A)、44.0dB(A),满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。

2.4 固体废物

现有工程固体废物中一般废物主要为废砂、炉渣、废弃耐火材料、袋式除 尘器粉尘、生活垃圾、污泥、磁选除铁杂质,其中炉渣全部外售;废弃耐火材

料由耐火材料供应商回收;废砂作为一般工业固体废物运往指定工业固体废物填埋场进行处置;袋式除尘器收集粉尘全部回用于生产;生活垃圾经厂内收集后运往宜阳县垃圾填埋场处理。污泥经板框压滤机后呈泥饼状外售。磁选除铁杂质暂存于厂区现有废钢库,定期回用于生产。

3、现有项目污染物排放情况

综上分析,现有工程污染物排放量汇总见下表。

表 18	现有项目污染排放一览表	单位: t/a
74 10	20 11 2 H 13 20 11 AV 20 20	<u> </u>

• •			<u> </u>
项且	污染物	排放量(固体废物产生量)	<u>许可总量控制指标</u>
	颗粒物	<u>3.3177</u>	12.2988
废气	<u>二氧化硫</u>	<u>0.06</u> 24	<u>0.2322</u>
	氮氧化物	<u>0.4568</u>	<u>0.5006</u>
rabs→L	<u>COD</u>	<u>0.1663</u>	<u>0.2769</u>
<u>废水</u>	氨氮	<u>0.0058</u>	<u>0.0287</u>
	<u>炉渣</u>	<u>1050</u>	<u>/</u>
	废弃耐火材料	<u>14</u>	<u> </u>
	废砂	<u>1400</u>	<u>[</u>
固废	除尘器粉尘	<u>365.12</u>	<u> </u>
	污泥	<u>3186.4</u>	<u></u>
	磁选除铁杂质	<u>21</u>	<u> </u>

注: 二氧化硫及氮氧化物产排均来源于热处理炉,三台热处理炉目前交换使用,每六天运行一次,每次仅运行一台,运行基时为1248h/a,生产负荷为50%。

6、现有工程存在的环保问题及整改措施

<u>环保问题:根据现场勘查,原有危废暂存间在原项目拆除机加工车间时一</u> 并拆除,目前厂内未设置危废暂存场所,危废产生后由有资质单位直接回收。

整改措施:按标准建设危废暂存间。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

一、环境空气质量现状

1、空气质量达标区判定

本次评价以 2021 年为评价基准年。项目所在区域属空气环境质量二类功能区,环境空气质量应执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。为了解建设项目所在区域环境空气质量现状,本项目引用《2021 年洛阳市生态环境状况公报》(http://sthj.ly.gov.cn/upload/File/20220602/6378975915368294363335324.pdf)的数据进行评价,具体情况见下表。

表 19 洛阳市 2021 年空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 (μg/m³)	标准值 (µg/m³)	占标率 (%)	达标情况
PM _{2.5}		43	35	122.9	不达标
PM_{10}	 年平均质量浓度	77	70	110	不达标
SO_2	十十均灰里水及]	6	60	10	达标
NO_2		29	40	72.5	达标
CO	24 小时平均浓度第 95 百分位数	1100	4000	27.5	达标
O_3	日最大 8 小时滑动平均浓度值 的第 90 百分位数	172	160	107.5	不达标

由上表可知,区域 PM_{2.5}、PM₁₀、O₃不能满足《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级标准要求,根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018)区域达标判定要求,各监测点均未满足六项因子全部达标,2021 年度洛 阳市属于不达标区。

二、声环境质量现状

为了解项目所在区域声环境质量现状,**引用河南申越检测技术有限公司于2022 年 08 月 17 日~2022 年 08 月 18 日对项目厂址东、西厂界的昼间及夜间噪声监测数据。**现状监测期间,现有工程正常运行,监测结果见下表,监测点位见附图二,监测报告见附件 5。

表 20 <u>声环境质量现状监测结果统计表</u> 单位: dB(A)

序	监测点位名称	2022年08	月17日	2022年0	8月18日	标准	<u>達值</u>	达标情况
<u>号</u>		<u>昼间</u>	夜间	<u>昼间</u>	夜间	<u>昼间</u>	夜间	
1	<u>东厂界</u>	<u>56</u>	<u>43</u>	<u>57</u>	<u>45</u>	<u>70</u>	<u>55</u>	<u> 达标</u>
<u>2</u>	<u>西厂界</u>	<u>54</u>	<u>44</u>	<u>55</u>	<u>43</u>	<u>65</u>	<u>55</u>	<u>达标</u>

根据《宜阳县人民政府办公室关于印发宜阳县声环境功能区划分方案的通知》(宜政办【2022】36号)声环境功能区划分结果,本项目位于产业集聚区龙羽西

环境保护目标

路西侧,属于3类声环境功能区。且由上表可知,项目厂址东厂界昼、夜间噪声监测值均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)4类标准要求,西厂界昼、夜间噪声监测值满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准要求,项目所在区域声环境质量较好。

三、地表水质量现状

距离本项目最近的地表水体为南侧 1300m 洛河,根据洛阳市生态环境局发布的《2021 年洛阳市生态环境状况公报》2021 年洛河已达到 II 类水体,水质状况为"优"。

四、生态环境

本项目位于宜阳县产业集聚区,在现有车间内进行改造,不占用新的土地。项目所在区域周边无风景名胜区、自然保护区及文化遗产等特殊保护目标,生态环境不属于敏感区。

五、土壤、地下水环境质量现状

本项目在现有车间内进行改造,厂区地面均为硬化地面,不存在土壤、地下水 污染途径,故不开展地下水及土壤环境质量现状调查。

本项目位于宜阳县产业集聚区,占地范围外 50m 范围内无噪声敏感点分布。 厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

表 21 ______主要环境保护目标

<u>环境</u> 要素	保护对象	保护内容	<u>环境功能区</u>	相对厂址方位	规模	相对厂界距离
环境	<u>香山绿洲</u>	居民	二类	南	<u>200 人</u>	<u>288m</u>
空气	李湾村	居民	<u>二类</u>	西南	300 人	<u>490m</u>

	环境 要素		污染物		排放 类型	标准限值 mg/m³	标准名称及级别		
		车间:	情炼、浇注、 比侧顶部除	颗粒物	有组	30	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726—2020)表1标准,自2023年7月1日起,企业大气污染物排放控制按照本标准的规定执行		
污染	+/=		罐进料工序 02 排气筒		织	<u>10</u>	《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2020)表1标准,执行时间为项目建成后到2023年7月1日		
物排放控	五组 次度 企业边界 颗粒物 五组 近			《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726—2020),自 2023 年7月1日起,企业大气污染物 排放控制按照本标准的规定执 行					
制标		气				1.0	《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2020)表1标准,执行时间为项目建成后到2023年7月1日		
准	环境 要素		标准名称	及级别		污染因子	标准限值		
	噪声	《工』	L企业 厂界环	境噪声	3 类	等效声级	昼间≤65dB(A) 夜间≤55dB(A)		
	****	排放标	准》(GB1234	48-2008)	4 类	可双户级	昼间≤70dB(A) 夜间≤55dB(A)		
			废物贮存污						
	固废 <u>染控制标准》(GB18597-2023)自 2023 年 7 月 1 日起实施。自新标准实施之日起</u>								
		<u> 《危险</u>	废物贮存污	架控制标?	匡》(G	B18597-2001	1) 发止。		

总量控制指标

根据国家以及地方规定的污染物排放总量控制指标,结合该项目特点,本项目涉及总量的污染物为颗粒物。

本次技改项目精炼工序颗粒物排放量为0.1222t/a,本项目建成后全厂颗粒物排放量为3.4399t/a,项目新增颗粒物排放量0.1222t/a,不超过原环评批复的全厂总量指标。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措

施

本项目利用现有厂房,仅需在车间内安装设备,所以不再分析施工期污染情况。

1、废气

1.1 废气产排分析

技改工程废气主要为精炼过程中产生的颗粒物,具体产排情况如下:

精炼过程中吹氩、搅拌及电极加热工序会产生含尘废气,精炼炉的年时基数为720h/a。本技改项目精炼炉采用旋风吸尘罩,即炉盖为液压油缸驱动的旋风吸尘罩,生产过程中可形成密闭负压空间,集尘效果较好,精炼过程中产生的烟气经旋风吸尘罩收集后通过悬臂及管道进入废气治理装置。本次评价以旋风吸尘罩集气效率99%计,1%颗粒物以无组织形式逸散,无组织逸散的颗粒物较重,90%在厂房内沉降下来,10%通过门窗排放。

本次技改项目精炼过程中产生的废气经旋风吸尘罩收集后依托现有工程熔化工序、浇注工序、车间北侧顶部除尘器以及砂罐进料工序的环保设施"耐高温高效覆膜袋式除尘器"进行净化处理,净化后的废气通过现有工程DA002(高度20m)排气筒排放。根据《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》附录A表A.1可知袋式除尘器除尘效率可达99%以上,因此本次评价该除尘器的废气处理效率以99%计。

精炼炉废气核算:根据本项目属于33金属制品业中的3391黑色金属铸造行业,根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中"33金属制品业行业系数手册"中01铸造-铸件-熔炼(电弧炉/LF炉/VOD炉)污染物指标为:工业废气量14372立方米/吨-产品,颗粒物4.67kg/吨-产品。本次技改项目LF精炼炉得到的铸钢件产品共计2400t/a,则精炼产生的废气量为47907m³/h、颗粒物产生量为11.208t/a。该部分烟尘通过旋风吸尘罩收集,收集效率99%,收集量为11.0959t/a,1%颗粒物0.1121t/a以无组织形式逸散,收集到的废气依托现有工程的耐高温高效覆膜袋式除

<u>尘器(处理效率99%)进行处理后通过DA002排气筒排放,经计算精炼工序颗粒物</u>有组织排放量为0.111t/a,无组织排放量为0.0112t/a。

技改项目建设完成后和现有工程不同时运行,本次技改项目精炼工序颗粒物最大产生速率为15.41kg/h,即该耐高温高效覆膜袋式除尘器进口处颗粒物产生速率为15.41kg/h,本次技改完成后精炼工序废气产生量为47907m³/h,则产生浓度为321.67mg/m³,该除尘器除尘效率为99%,计算得精炼工序产生废气经耐高温高效覆膜滤袋除尘器处理后DA002排气筒出口处颗粒物的排放速率为0.1541kg/h,排放浓度为3.22mg/m³。

本次技改项目完成后废气产排污情况及环保设施的可行性详见下表。

表 2 技改项目完成后 DA002 排气筒废气产排情况一览表

		• -			*****	- J - J - J - J	77 2710			179/2	~ ~	111 113 0	امار نام	~	
		收			污染物产	产生			里 <u>措</u> 包			污染物	排放		排
污染源	污染物	集效率	核算方法	废气 产生 量 (<u>m³/h</u>	产生浓 度 (mg/m ³)	产生 速率 (<u>kg/h</u>)	<u>产生量</u> (<u>t/a)</u>	工艺	效率	核算方法	废气 排放 量 (<u>m³/</u> h)	排放 浓度 (mg/ m³)	排放 速率 (kg/h)	排放 量(t/a)	推放时间(h)
精炼工序 DA002)	有组织颗粒物	<u>99</u>	产污系数法	<u>47907</u>	321.67	<u>15.41</u>	11.0959	旋风吸尘罩 + 高效覆膜袋式除尘器	<u>99</u> <u>%</u>	产污系数法	4790 7	3.21	0.1541	<u>0.111</u>	<u>720</u>
<u>)</u>	无组织颗粒物	<u>/</u>	物料衡算法	<u>/</u>	<u> </u>	<u>/</u>	<u>0.1121</u>	车间沉降	<u> </u>	物料衡算法	<u> </u>	<u></u>	<u></u>	0.0112	

备注:本次技改项目(精炼工序)完成后与现有工程(熔化工序、浇注工序、车间北侧顶部除尘器以及砂罐进料工序)不同时运行。

1.2 排放口基本情况

精炼过程中吹氩、搅拌及电极加热工序会产生含尘废气经旋风吸尘罩收集后进入耐高温高效覆膜袋式除尘器进行处理,尾气经1根20m高排气筒排放,对应的排放编号为DA002。排放口基本情况详见下表。

表 3 项目排放口情况一览表

排放口编号及名称	地理坐标	排气筒高 度/m	排气筒出口 内径/m	烟气温度 <u>/℃</u>	类型	
DA002 废气排放口	112°11′29.439″ 34°32′46.586″	20	1.2	<u>50</u>	一般排放口	

1.3 大气环境影响分析

根据空气现状监测结果,区域 PM_{2.5}、PM₁₀、O₃不能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求,根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018)区域达标判定要求,各监测点均未满足六项因子全部达标,2021 年度洛阳市属于不达标区。洛阳市出台了《关于印发洛阳市 2022 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》(洛环委办[2022]12 号)等一系列措施,预计将不断改善区域大气环境质量。

项目完成后 DA002 废气排放口颗粒物排放浓度满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726—2020)表 1 标准(颗粒物≤30mg/m³)要求和《关于印发洛阳市 2019 年工业污染治理专项方案的通知》(洛环攻坚〔2019〕49 号)中"铸造行业污染治理专项方案,熔化工序烟气颗粒物排放浓度≤10mg/m³的要求,因此项目的建设对周围大气环境影响较小。

1.4 治理措施可行性分析

本项目属于铸造行业, 技改项目的精炼工序产生的颗粒物依托现有工程的环保设施"旋风吸尘罩+耐高温高效覆膜袋式除尘器"进行处理, 根据《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》附录A表A.1可得, 其中熔炼工序中频感应炉可行技术为"设集气罩,连接袋式除尘器进行除尘,除尘效率可达99%以上,排放浓度可达30mg/m³以下。"本次技改项目精炼炉采用旋风集尘罩,并依托现有工程耐高温高效覆膜滤袋除尘器进行处理,废气经处理后排气筒出口处颗粒物排放浓度为3.21mg/m³,故措施可行。

本次技改项目完成后精炼工序产生的废气量为47907m³/h,现有工程耐高温高效覆膜滤袋除尘器的风机最大风量为95000m³/h,且技改项目建设完成后和现有工程不同时运行,因此技改项目完成后除尘器风机风量能够满足本次技改项目的废气处理需求。综上所述,本次技改项目依托现有工程熔化工序、浇注工序、车间北侧项部除尘器以及砂罐进料工序的耐高温高效覆膜滤袋除尘器处理,措施可行。

2、废水

本项目新增用水环节为设备冷却用水,厂内冷却水循环使用不外排,故无新增

生产废水排放。全厂劳动定员不变,故不新增生活污水。因此,本项目建成后不对 周围地表水环境产生影响。

3、噪声

3.1 噪声污染源及治理措施

技改工程新增噪声源主要为 LF 钢包精炼炉、泵类等设备运转产生的噪声。经 类比同类设备,声级为 75~90dB(A)。主要噪声源强及防治措施见下表。

	表 4			项目	主要	噪声》	原及治	理措	施一 <u>岁</u>	5表		单位:	dB(A)
				声		空间	相对位	<u>置/m</u>	距	室内		建筑		<u>物外</u> 声
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	建筑物名称	<u>声源</u> 名称	型 号	- 源 源 强 <u>/dB</u> (<u>A)</u>	声源控制措施	<u>X</u>	<u>Y</u>	<u>Z</u>	室内边界距离/m	边界声级/dB(A)	运行时段	物插入损失 <u>dB(A)</u>	声 返 /dB (A)	建筑物外距离/四
1	接	精 <u>炼</u> 炉	<u>LF-</u> <u>25t</u>	<u>90</u>	车 间 屬 声、	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	9	82	通断	<u>15</u>	<u>65</u>	22
2	<u>重</u> 间	<u>泵类</u>	<u>/</u>	<u>85</u>	距离衰减	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>8</u>	<u>76</u>	回逝	<u>15</u>	<u>50</u>	<u>21</u>

3.2 预测模式

本次声环境影响评价选用如下预测模式:

当预测点受多声源叠加影响时,噪声源叠加公式:

$$L = 10 \lg(\sum_{i=1}^{n} 10^{0.1Li})$$

式中: L—总声压级, dB(A);

Li—第 i 个声源的声压级, dB(A);

n—声源数量。

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ 2.4-2021), 本项目车间可视为面源。 设距离为 r, 厂房高度为 a, 宽度为 b, 面声源影响预测模式如下:

$$L(r)=L(r_0)$$
— A_{div}

当 r<a/π时, 几乎不衰减 (A_{div}≈0);

当 $a/\pi < r < b/\pi$ 时,距离加倍衰减 3dB 左右,类似线声源衰减特性($A_{div} \approx 10lg$ (r/r_0));

当 $r>b/\pi$ 时,距离加倍衰减趋近于 6dB,类似为点声源衰减特性 $A_{div}\approx 20lg$ $(r/r_0))$;

上述式中: $L(r_0)$ —参考位置 r_0 处的 A 声级, dB(A);

r—预测点距离声源的距离, m;

 r_0 —参考位置距离声源的距离,m;

Adiv—声波几何发散引起的倍频带衰减, dB。

3.3 预测结果

经调查,项目生产采用夜间单班工作制。因此,本评价仅预测夜间噪声源对项目厂址厂界的噪声贡献情况。噪声预测结果见下表。

表 5

各厂界及敏感点噪声预测结果

单位: dB(A)

序号	影响对象	背景值	贡献值	预测值	标准值 夜间	达标情况
1	东厂界	45	41	46.46	55	达标
2	西厂界	44	32	44.27	55	达标
注:南、	北厂界均与其	他企业共界,	故不进行预测			

由上表可知,本项目建成后,东厂界昼间噪声预测值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4类排放限值要求;西厂界昼间噪声预测值可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类排放限值要求。

4、固体废物影响分析

技改项目产生的固体废物主要为除尘器收集的粉尘,精炼过程中产生的炉渣, 精炼过程中钢水加热消耗产生的废石墨电极,生产过程中液压系统产生的废液压 液。

4.1 一般固体废物

除尘器粉尘: 精炼过程中除尘器收集的粉尘属于一般固废,用收集袋盛装后定期回用。精炼过程中产生的烟尘经旋风吸尘罩后由耐高温高效覆膜袋式除尘器处理后由1根20m高排气筒排放,该除尘器处理效率为99%,颗粒物产生量为11.208t/a,袋式除尘器收集效率为99%,颗粒物去除效率为99%,故精炼过程中产生粉尘量为10.985t/a。

炉渣:精炼过程中产生的炉渣属于一般固废,收集之后定期外售。根据企业以及设备厂家提供资料,炉渣产生量为9kg/吨-产品,本技改项目中使用精炼炉提升品质的产品产量占总产量20%,使用精炼炉提升品质的产品产量为2400t/a,故精炼过程中产生炉渣量为21.6t/a。

废石墨电极: 精炼过程中钢水加热消耗产生的废石墨电极属于一般固废, 由厂

家定期回收。根据企业以及设备厂家提供资料,废石墨电极产生量为0.72t/a。 技改工程一般固体废物分类及处置情况详见下表。

表 22 一般固体废物分类及处置一览表 单位: t/a

序号	主要成分	产生量	处置量	类别代码	固废代码	处置措施
1	除尘器粉尘	10.985	10.985	<u>99</u>	<u>900-999-66</u>	<u>收集后定期回用</u>
<u>2</u>	炉渣	21.6	21.6	99	900-999-99	收集后定期外售
<u>3</u>	废石墨电极	0.72	0.72	<u>99</u>	900-999-99	厂家定期回收

<u>4.2 危险废物</u>

废液压液:含有水乙二醇成分的废液压液属于危险废物 HW49,收集后于危废暂存间分类暂存,定期委托具有危废经营资质单位安全处置。

本项目液压机自带油箱,运行时液压液用量为 0.2t/台,液压液循环使用,每 3 年更换一次,使用的过程损耗量以 10%计,本项目仅有一台液压机,因此废液压液产生量约为 0.18t。更换下来的废液压液属于危险固废 HW49,废物代码 900-047-49,收集后暂存于危险废物暂存间。

4.2.1 危废贮存设施设置情况

项目在厂区按照《危险废物贮存污染控制标准》要求设置危废暂存间,要求如下:

- (1)厂内危废贮存设施必须按照 GB18597-2001《危险废物贮存污染标准》的 要求进行设计、施工,对废化学品包装材料、废液压油定期收集后装入符合标准的 容器内,容器材质要满足强度要求,应当满足防风、防雨、防晒、防渗的"四防" 要求:
- (2) 危废贮存区地面要用坚固、防渗材料建造;危废堆放的基础必须防渗,建议铺设 2mm 厚高密度聚乙烯膜或至少 2mm 厚的其它人工材料;
- (3)按照《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995) 标准规定设置环境保护图形标准。危废品库内应注明危险废物名称、数量、特性及 接受单位等。同时标明不同危险废物在泄漏、火灾及爆炸等事故情况下,紧急处理 处置措施,危废品库内应配备足够的堵漏及其他消防安全器材,确保固废临时安全 储存;
- (4)所有的危险废物均应在专用密闭容器中储存,不得混装,废物收集和封 装容积应得到接受单位及当地环保部门的认可。收集危险废物应详细列出危险废物 的数量和成分,并填写有关资料,设置明显的废物名称及性质标识牌,并在库外设

置明显的危险废物专用的警示标志;

(5)建设单位应指定专人负责固废及残液的收集、贮存管理工作,明确责任 人工作制度,按照管理要求,及时将危废品库的危险固废送至有资质的单位处理, 不得长期储存或超容量储存。

4.2.2 危险废物贮存设施的运行与管理

- <u>(1) 定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查,发现破损,应</u>及时采取措施清理更换。
 - (2) 不得将不相容的废物混合或合并存放。
- (3)危险废物产生和危险废物贮存设施管理者均须作好危险废物情况的记录, 记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、 废物出库日期及接收单位名称。
 - (4) 盛装在容器内的同类危险废物可以堆叠存放。

项目危险废物汇总、危险废物贮存设施汇总见下表。

表 23

项目危险废物汇总表

序号	危险 <u>废物</u> 名称	危险废 物类别	危险废 物代码	产生 量(吨 /年)	<u>产生</u> 工 <u>序</u> 及装 置	形态	主要成分	有害 成分	产废周期	危险特性	污染 防治 措施
1	<u>废液</u> <u>压液</u>	HW49	<u>900-047</u> <u>-49</u>	0.18	精炼 炉系 <u>压统</u>	液态	<u>水乙二</u> 醇	<u>有机</u> 化合 物	二	<u>T,</u> <u>I</u>	危暂间存期托资公安处废存暂定委有质司全置

表 24

危险废物贮存设施汇总表

序 号	<u>贮存场</u> <u>所(设</u> 施)名称	<u>危险废物</u> <u>名称</u>	危险废 物类别	<u>危险废物</u> 代码	<u>位置</u>	占地面恕	<u>贮存</u> 方式	<u>贮存</u> 能力	<u>贮存</u> 周期
1	<u>危废暂</u> <u>存间</u>	废液压液	<u>HW49</u>	900-047-49	<u>仓库</u>	<u>5m²</u>	密闭容 器储 存,分 类放置	<u>0.5t</u>	<u>一年</u>

综上,技改项目固体废物污染源强核算结果及相关参数见下表。

表 25 技改工程固体废物产生量及处理处置措施

单位: t/a

固体废物	固废	产生量		处置扫	昔施	具级土白
名称	属性	核算方法	产生量	工艺	处置量	最终去向
除尘器粉尘	一般固废	物料衡算法	10.985	<u>收集暂存</u>	10.985	收集后定期 回用
炉渣	一般固废	物料衡算法	21.6	收集外售	21.6	外售
废石墨电极	一般固废	物料衡算法	<u>0.72</u>	厂家回收	0.72	<u>收集后厂家</u> 定期回收
废液压液	<u>危险废物</u> <u>HW49</u>	<u>物料衡算法</u>	<u>0.18</u>	厂家回收	<u>0.18</u>	收集后定期 委托具有危 废经营资质 单位安全处 置

由于技改前后项目产能不变,且新产生固体废物可得到综合利用、合理安全处 置或处理,因此,本项目的建设不会对周围环境造成二次污染。

5、地下水及土壤环境

5.1 污染途径

本技改项目废气主要为颗粒物;新增废水主要为精炼炉设备冷却废水,厂内冷却废水循环使用,项目无废水外排,不会对地下水及土壤造成影响。本项目正常生产时在做好防渗措施的情况下不会对土壤造成影响,可能对地下水及土壤环境造成影响的主要为危废暂存间的污染,在事故状态或非正常工况下危险废物可能发生泄漏,导致有害物质直接进入表土层渗入含水层造成地下水、土壤污染,影响途径主要为垂直入渗。

5.2 环境保护措施与对策

本项目危废暂存间设专人管理,定期对危废暂存间内涉及液态原料的盛装容器进行检查;采用优质材料,发现破损及时补救。危废暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准厂区》(GB18597-2001)及修改单中的"四防"(防风、防雨、防晒、防渗漏)等要求进行建设,设置危险废物识别标志,并定期进行检查和维护、维护防渗层正常工作,加强员工管理,避免非正常泄露的产生。因此不会对土壤及地下水造成影响。

6、环境风险分析

6.1 环境风险物质

表 26 危险物质特性及分布表

序号	<u>名称</u>	CAS 号	<u>分布位置</u>	<u>最大储存</u> 量 q _n (t)	<u>临界量 Q</u> n <u>(t)</u>	<u>q_n/Q_n</u>	
<u>1</u>	废液压液	<u>/</u>	<u>危废暂存</u> <u>间</u>	0.18	<u>10</u>	0.018	

由上表可知,本项目 Q=q_n/Q_n=0.018<1

6.2 环境风险影响途径

本项目主要影响途径为危险废物在储存过程中发生泄露,可能会通过垂直入渗 影响厂区周围土壤和地下水。

6.3 环境风险防范措施

- (1)厂内危废贮存设施按照 GB18597-2001《危险废物贮存污染标准》的要求 进行设计、施工,对废液压液定期收集后装入符合标准的容器内,容器材质要满足 强度要求,应当满足防风、防雨、防晒、防渗的"四防"要求;
- (2) 危废贮存区地面要用坚固、防渗材料建造; 危废堆放的基础必须防渗, 建议铺设 2mm 厚高密度聚乙烯膜或至少 2mm 厚的其它人工材料;
- (3)按照《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995) 标准规定设置环境保护图形标准。危废品库内应注明危险废物名称、数量、特性及 接受单位等。同时标明不同危险废物在泄漏、火灾及爆炸等事故情况下,紧急处理 处置措施,危废品库内应配备足够的堵漏及其他消防安全器材,确保固废临时安全 储存;
- (4) 所有的危险废物均应在专用密闭容器中储存,不得混装,废物收集和封 装容积应得到接受单位及当地环保部门的认可。收集危险废物应详细列出危险废物 的数量和成分,并填写有关资料,设置明显的废物名称及性质标识牌,并在库外设 置明显的危险废物专用的警示标志:
- (5)建设单位应指定专人负责固废及残液的收集、贮存管理工作,明确责任 人工作制度,按照管理要求,及时将危废品库的危险固废送至有资质的单位处理, 不得长期储存或超容量储存。

6.4 分析结论

经建设单位采取相应的风险防范措施后,本项目环境风险可控,对周围环境影响较小。

7、技改工程污染物产排汇总

技改工程污染物产排情况汇总见下表。

表 27 技改工程污染物产排情况汇总一览表

单位: t/a

类别	污染物名称	产生量	削减量	排放量
废气	<u>颗粒物</u>	<u>11.208</u>	<u>11.0858</u>	<u>0.1222</u>
	炉渣	21.6	0	21.6
田広	除尘器粉尘	<u>10.985</u>	<u>0</u>	10.985
固废	废石墨电极	<u>0.72</u>	<u>0</u>	<u>0.72</u>
	<u>废液压液</u>	<u>0.18</u>	<u>0</u>	<u>0.18</u>

8、技改前后污染物排放"三本账"汇总表

技改前后全厂污染物排放量变化情况见下表。

表 28 项目技改前后污染物排放"三本账"

单位: t/a

项目	污染物	现有工程排 放量(固体 废物产生 量)	技改工程 排放量(固 体废物产 生量)	"以新带老" 削减量	技改后排放 量(固体废 物产生量)	变化量
rik:	颗粒物	3.3177	0.1222	<u>0</u>	3.4399	+0.1222
废气	二氧化硫	0.0624	0	0	0.0624	0
(氮氧化物	0.4568	0	0	0.4568	0
废	COD	0.1663	0	0	0.1663	0
水	氨氮	0.0058	0	0	0.0058	0
	炉渣	1050	21.6	0	1071.6	+21.6
	废弃耐火 材料	14	0	0	14	0
	废砂	1400	0	0	1400	0
F	除尘器粉 尘	365.12	10.985	<u>0</u>	<u>376.105</u>	<u>+10.985</u>
固废	<u>废石墨电</u> 极	<u>0</u>	<u>0.72</u>	<u>0</u>	<u>0.72</u>	<u>+0.72</u>
	废液压液	<u>0</u>	<u>0.18</u>	<u>0</u>	<u>0.18</u>	<u>+0.18</u>
	污泥	3186.4	0	0	3186.4	0
	磁选除铁 杂质	21	0	0	21	0
	废润滑油	0.28	0	0	0.28	0
注:	"+"代表增加	,"-"代表:减				

9、环境管理和环境监测计划

9.1 环境管理

根据本项目的生产特点,对环境管理机构的设置建议如下:

环境管理应由经理主管负责,下设环境保护专职机构,并与各职能部门保持密切的联系,其主要职责是:

- ①贯彻执行国家及地方的环境保护法规和标准;
- ②接受环保主管部门的检查监督, 定期上报各项环境管理工作的执行情况;
- ③组织制定公司各部门的环境管理规章制度;
- ④负责环保设施的正常运转,以及环境监测计划的实施;

⑤一般固废企业应按照《一般工业固体废物管理台账制定指南》的要求进行台账填写,危险固废企业应按照《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》的要求进行台账填写。

9.2 监测计划

技改工程新增污染源监测计划参照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ 819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》(HJ1115—2020)、《排污单位自行监测技术指南 金属铸造工业》(HJ 1251-2022)等文件执行,技改工程完成后,全厂污染源监测计划见下表。

表 29 技改项目完成后全厂污染源监测计划表

-T. F.	III. SELL L. IX	HA SELLIA I	the art days	11.7=11.37.1=30.
项目	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
	<u>DA001</u>	颗粒物	1次/年	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726—2020)表1标准
	<u>DA002</u>	颗粒物	<u>实时在线</u> 监测	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726—2020)表1标准和《关于印发洛阳市2019年工业污染治理专项方案的通知》(洛环攻坚(2019)49号)中"铸造行业污染治理专项方案,熔化工序,烟气颗粒物排放浓度不高于10毫克/立方米
废气	<u>DA003</u>	<u>颗粒物、SO2、</u> <u>NO</u> X		
// (<u>DA004</u>	<u>颗粒物、SO2、</u> <u>NO</u> X	1 次/年	《铸造工业大气污染物排放标
	DA005 颗粒物、SO ₂ 、 NO _X	1001	准》(GB39726—2020)表1标准	
	<u>DA006</u>	<u>颗粒物、SO2、</u> <u>NOx</u>		
	厂房外	颗粒物	1 次/年	《关于印发洛阳市 2019 年工业 污染治理专项方案的通知》(洛环 攻坚〔2019〕49 号〕中"铸造行 业污染治理专项方案,企业厂界 边界颗粒物浓度不超过 0.5mg/m³"的要求
<u>废水</u>	废水总排放口	pH 值、色度、 悬浮物、化学 需氧量、五日 生化需氧量、 氨氮、总磷、 总氮	1 次/年	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表4三级标准 及北城区污水处理厂进水水质 的要求
噪声	东、西厂界	昼间、夜间等 效声级 Ld、 Ln	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类、4 类标准

10、环保投资及环保验收

项目总投资 400 万元, 其中环保投资为 20 万元, 约占总投资的 5%, 具体内容见下表。

表 30 工程环保分项投资及"三同时"验收一览表

《铸造工业大气污染物		投资估算	合计	<u>20</u>	/	/
依托现有工程	控制	危险固废	,	<u>2</u>		新建
依托现有工程 「	固废	一般固废		<u></u>	定期外售	依托现有
大学 大学 依托现有工程 耐高温高效覆 横袋式除尘器 大学 一			声、基础减振	<u>2</u>	环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3、4	依托现有
石州 (ガル)	"" "		耐高温高效覆 膜袋式除尘器 处理后通过 DA002 排气筒 排放,新建除 尘管道及旋风	<u>16</u>	排放标准》(GB39726—2020)表1标准、《关于印发洛阳市2019年工业污染治理专项方案的通知》(洛环攻坚(2019)49号)中"铸造行业污染治理专项方案,熔化工序,烟气颗粒物排放浓度	新建除尘管道, 依托现有除尘 设施
项目	项目 名称	污染源	主要环保设施	环保投资 (万元)	环保验收指标	备注

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA002 精炼工序	颗粒物	1 套耐高温高效覆 膜 袋 式 除 尘 器 (TA001)+1 根 20m 高 排 气 筒 (DA002)	颗粒物排放执行《铸造工业 大气污染物排放标准》 (GB39726—2020)表1标 准、《关于印发洛阳市 2019 年工业污染治理专项方案的 通知》(洛环攻坚(2019)49 号)中"铸造行业污染治理 专项方案,熔化工序,烟气 颗粒物排放浓度不高于10 毫克/立方米
地表水环	本次技改项目精炼炉冷	却水循环使用	不外排,生活污水不新	新增由厂区化粪池与处理后经
境		污水管网排	至污水处理厂进一步。	处理
声环境	精炼炉、水	泵	采用厂房隔声、基 础减振等措施	《工业企业厂界环境噪声排 放标准》(GB12348-2008)3、 4 类标准
电磁辐射			不涉及	
固体废物	除尘器收集的粉尘用收 极由厂家定期回收。 废			固废外售综合利用;废石墨电 单位安全处置。
	本项目危废暂存间设专	人管理,定期	对危废暂存间内涉及	液态原料的盛装容器进行检
土壤及地				安照《危险废物贮存污染控制
下水污染				、防雨、防晒、防渗漏)等
<u>防治措施</u>				<u>『维护、维护防渗层正常工作,</u>
生态保护措施	加强员工管理,避免非	<u>正吊征路的产</u>	生。因此不会对土壤 不涉及	<u>火[,]以,下小</u> 垣,以 <u>家,啊。</u>
环境风险	(1)厂内危废贮存设施	接照 GB18597	7-2001 《危险废物贮存	萨污染标准》的要求进行设计、
防范措施	施工,对废液压液定期	收集后装入符	合标准的容器内,容量	器材质要满足强度要求,应当

满足防风、防雨、防晒、防渗的"四防"要求:

- (2) 危废贮存区地面要用坚固、防渗材料建造; 危废堆放的基础必须防渗,建议铺设 2mm 厚高密度聚乙烯膜或至少 2mm 厚的其它人工材料;
- (3)按照《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)标准规定 设置环境保护图形标准。危废品库内应注明危险废物名称、数量、特性及接受单位等。 同时标明不同危险废物在泄漏、火灾及爆炸等事故情况下,紧急处理处置措施,危废品 库内应配备足够的堵漏及其他消防安全器材,确保固废临时安全储存;
- (4) 所有的危险废物均应在专用密闭容器中储存,不得混装,废物收集和封装容积应 得到接受单位及当地环保部门的认可。收集危险废物应详细列出危险废物的数量和成 分,并填写有关资料,设置明显的废物名称及性质标识牌,并在库外设置明显的危险废 物专用的警示标志;
- (5)建设单位应指定专人负责固废及残液的收集、贮存管理工作,明确责任人工作制度,按照管理要求,及时将危废品库的危险固废送至有资质的单位处理,不得长期储存或超容量储存。

(1)项目建设过程中主体工程、环保设施应同时设计、同时施工、同时投产运行;项目建成后按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评【2017】4号)要求开展项目竣工环境保护验收工作。

其他环境 管理要求

- (2) 按照《排污许可管理条例》(国务院令第736号)的相关要求办理排污登记。
- (3)项目营运过程中建立环境管理台账制度,落实环境管理台账记录的责任人,明确工作职责,包括台账的记录、整理、维护和管理等。台账记录频次和内容须满足排污许可证环境管理要求,并对台账记录结果的真实性、完整性和规范性负责。台账按照电子化储存和纸质储存两种形式同步管理,台账保存期限不得少于五年。
 - (4) 环保标识规范化设置, 粘贴告示牌。

六、结论

综上所述,洛阳菲尼克斯通用机械有限公司铸钢件品质提升项目符合国家产业政
策,项目选址合理,在落实评价提出的各项环境保护及污染防治措施的基础上,所产生
的污染物均能达标排放或妥善处置,对周围环境影响较小。因此,从环保角度分析,项
目的建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

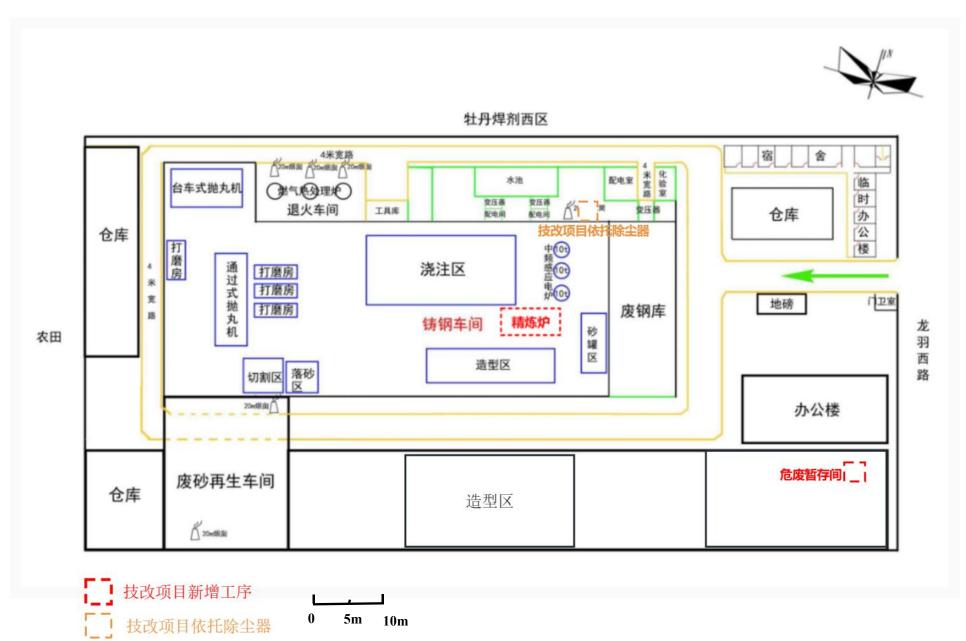
	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~								
项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产 生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不 填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量)⑥	变化量 ⑦	
	<u>颗粒物(t/a)</u>	3.3177	12.2988	<u>/</u>	0.1222	<u>0</u>	3.4399	+0.1222	
废气	二氧化硫(t/a)	0.0624	0.2322	/	0	0	0.0624	0	
	氮氧化物(t/a)	0.4568	0.5006	/	0	0	0.4568	0	
	COD (t/a)	0.1663	0.2769	/	0	0	0.1663	0	
废水	氨氮(t/a)	0.0058	0.0287	/	0	0	0.0058	0	
	炉渣(t/a)	1050	/	/	21.6	0	1071.6	+21.6	
	除尘器收集的粉尘(t/a)	<u>365.12</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	<u>10.985</u>	<u>0</u>	<u>376.105</u>	<u>+10.985</u>	
49 57 41	废石墨电极	<u>0</u>	<u>/</u>	<u>/</u>	0.72	<u>0</u>	<u>0.72</u>	<u>+0.72</u>	
一般固体	废耐火材料(t/a)	14	/	/	0	0	14	0	
废物	废砂(t/a)	1400	/	/	0	0	1400	0	
	汚泥(t/a)	3186.4	/	/	0	0	3186.4	0	
	磁选除铁杂质(t/a)	21	/	/	0	0	21	0	
危险废物	废液压液(t/a)	<u>0</u>	<u>/</u>	<u></u>	0.18	<u>0</u>	<u>0.18</u>	<u>+0.18</u>	

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①





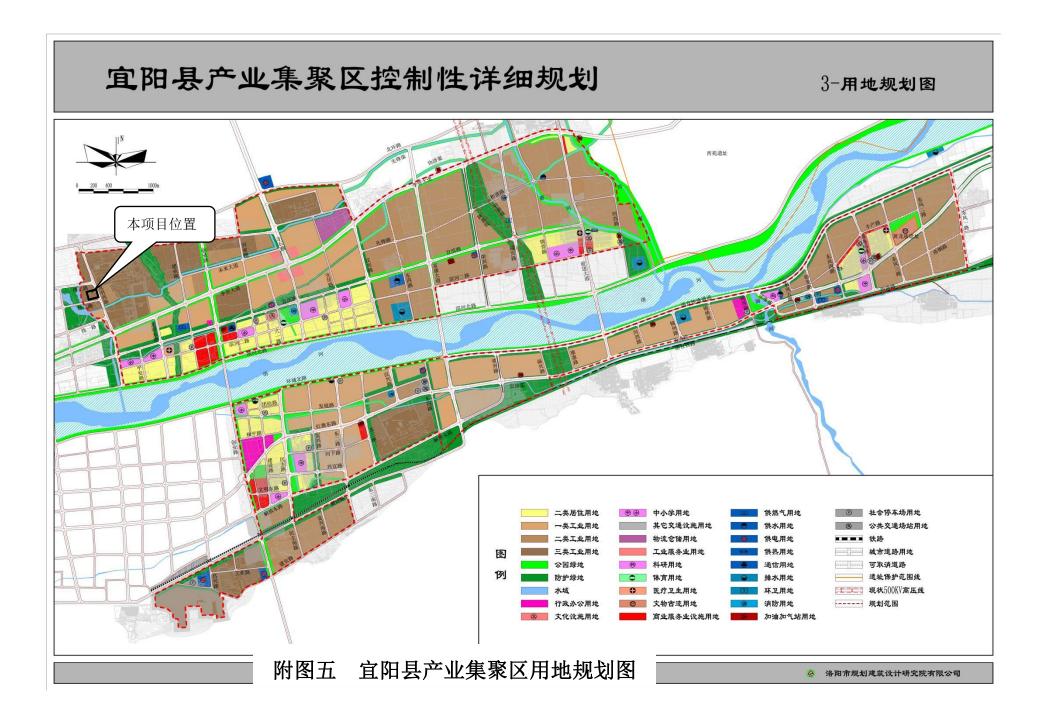
附图二 主要环境保护目标分布示意图

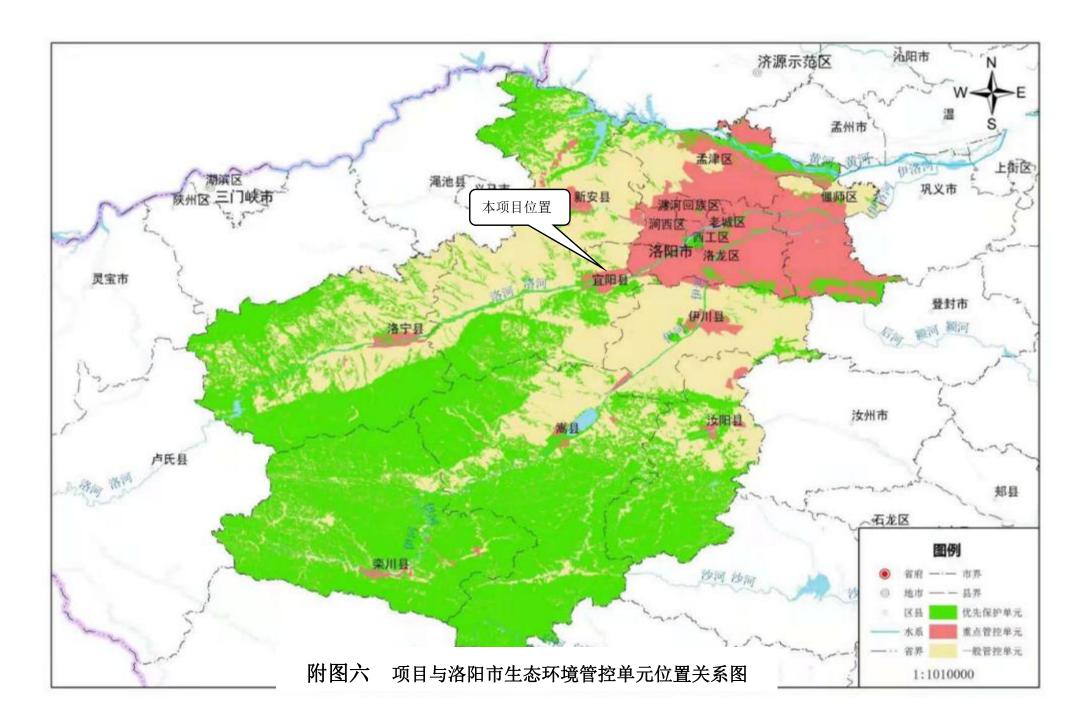


附图三 厂区平面布置图

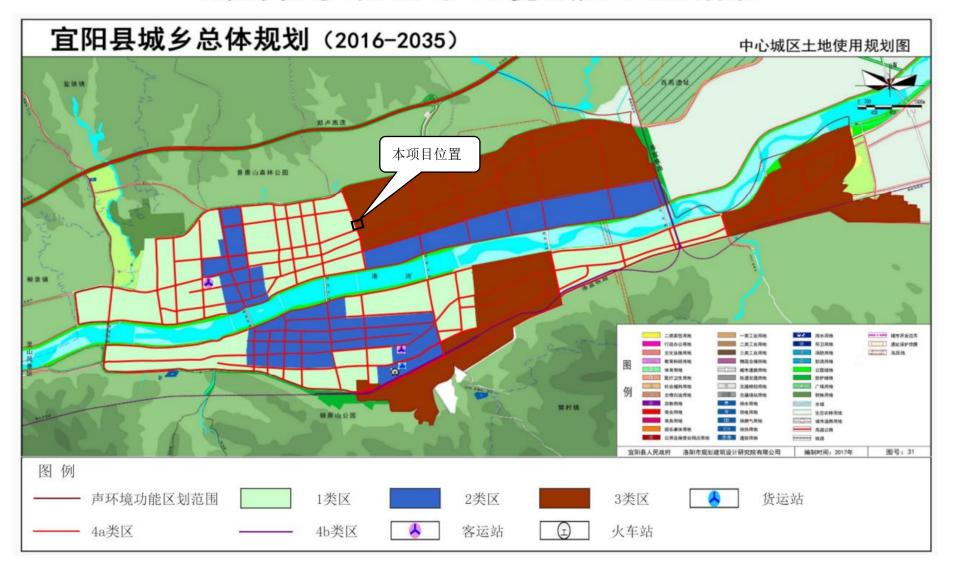


附图四 本项目在宜阳县产业集聚区通用设备制造专业园的位置示意图





## 宜阳县城乡规划区声环境功能区划分结果



## 委托书

洛阳志远环保科技有限公司:

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境影响评价分类管理名录》及国家有关规定,现委托你公司承担_洛阳菲尼克斯通用机械有限公司铸钢件品质提升项目_环境影响评价工作,请接受委托后按照国家有关规范,尽快完成环境影响报告的编制工作。



## 河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2203-410327-04-02-282496

项 目 名 称:洛阳菲尼克斯通用机械有限公司铸钢件品质提升项

Ħ

企业(法人)全称:洛阳菲尼克斯通用机械有限公司

证 照 代 码: 914103276753801871

企业经济类型:私营企业

建设地点:洛阳市宜阳县洛阳市宜阳县产业集聚区龙羽西

建设性质:其他

建设规模及内容:为了提高铸件质量,新增1台25t精炼炉及其配套环保设施,其余生产设施均不变,生产规模维持12000吨/年不变。技改后生产工艺流程为:废钢-熔化-精炼-浇注-落砂-热处理-清理-检验-成品。

项目总投资: 400万元

**企业声明**:本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和 完整性负责。

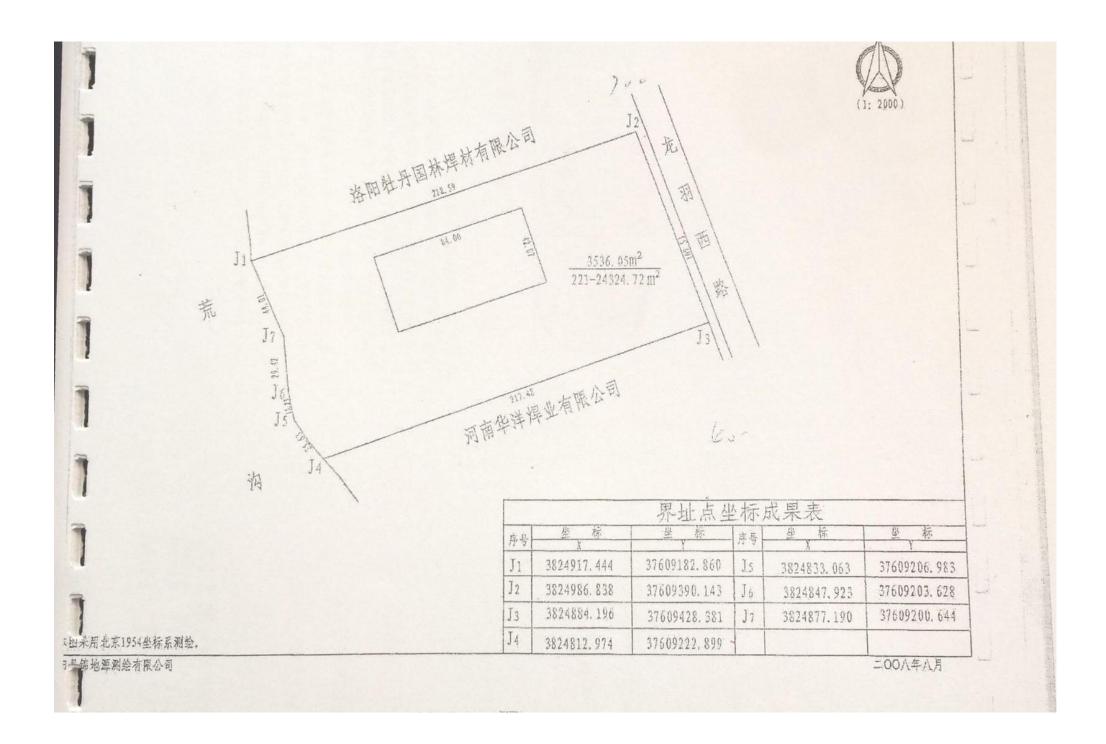


土地使用权人	洛阳菲尼克斯主	通用	机械有限	4月
座落	宜阳县工业园	区龙	羽西路	1
地 号		B	묵	1.1
地类 (用途)	工业用地	Ą	双得价格	2371660.2元
使用权类型	出社	到	冬止日期	2059年4月24日
体用权可和	3/2	其	独用面积	24324.7M ²
使用权面积	24324.7 M ²	中	分摊面积	M²

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规,为保护土地使用权人的合法权益,对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利,经审查核实,准予登记,颁发此证。







负责审批的环保行政主管部门意见:

洛环监表 [2009] 149 号

关于洛阳菲尼克斯通用机械有限公司年产 12000 吨 铸钢件及配套产品生产项目环境影响报告表的批复

根据《洛阳菲尼克斯通用机械有限公司年产 12000 吨铸钢件 及配套产品生产项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)的 分析结论、专家技术审查意见以及宜阳县环保局的初审意见,原 则批准该项目《报告表》,同意该项目按相关规定报批建设。

一、同意《报告表》中提出的各项污染防治措施,建设单位 必须在项目建设过程中予以全面落实,严格执行环境保护"三同 时"制度。重点要求如下:

1、熔化工段 3 台 10t 中频感应电炉产生的烟气经伞形集气罩 收集,进入一台脉冲袋式除尘器处理后由一座 20 米高排气筒排 放,烟尘排放浓度要满足《工业炉窑大气污染物排放标准》 (GB9078-1996)表 2 二级标准要求;砂准备工段 2 台混砂机产生的 粉尘由集气罩收集,经袋式除尘器处理后,由一座 20 米高排气筒 排放,粉尘排放要满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 要求;砂处理工段旧砂处理设备产生的粉尘经袋式除尘器处理 后,由一座 20 米高排气筒排放,粉尘排放要满足《大气污染物综 合排放标准》(GB16297-1996)表 2 要求;清理工段一台抛丸清理 机产生废气,经自带旋风+袋式除尘器处理后,由一座 20 米高排 气筒排放,粉尘排放要满足《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2要求。

厂界粉尘无组织排放要满足《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)相关标准要求。

- 2、该项目生产废水为设备冷却水,循环使用不外排;洗浴废水经化粪池处理收集后,定期清运用于农田灌溉;厂区设旱厕,用于农田施肥。
- 3、高噪声设备应采取隔声降噪措施。厂界噪声要符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2、4 类标准的要求。
- 4、生活垃圾收集后由当地环卫部门清运至垃圾填埋场卫生填埋; 电炉炉渣、废砂及除尘器粉尘为工业固废, 送废渣厂填埋。
- 二、洛阳菲尼克斯通用机械有限公司年产 12000 吨铸钢件及配套产品生产项目建设完成后,建设单位须向洛阳市环保局提出试生产申请,经我局同意,方可投入试生产。在试生产 3 个月内,应申请我局对项目配套的环境保护设施进行验收,合格后方可正式投入生产。
- 三、宜阳县环保局负责本项目日常现场监察,监督项目污染防治措施的落实。洛阳市环境监察支队按规定进行环境监察。



## 洛阳菲尼克斯通用机械有限公司年产 12000 吨铸钢件及配套 产品生产线项目环境保护验收意见

洛阳菲尼克斯通用机械有限公司年产12000吨铸钢件及配套产品生产线项目位于宜阳县工业园区内;属新建项目; 2007年10月开工建设, 2014年12月投入试生产;项目实际总投资 2000万元,其中环保投资 225万元;项目占地面积约 244789m2,设计和实际生产能力均为年产 12000吨铸钢件及配套产品。

2009年8月,洛阳市环保局以洛环监表[2009]149号对该项目环评报告表进行了批复;2014年12月,洛阳市环保局以洛环试函[2014]第105号下达了试生产通知书;2015年8月11日,洛阳市环保局组织对该项目进行了竣工环保验收。

根据宜阳县环保局初审意见和验收组验收结论提出如下验收意见:

- 1、该项目在施工和试生产阶段落实了环境影响报告表及其批复的要求,建设内容符合环境保护要求。
- 2、该项目产生的废气、废水、噪声等污染物均达标排放,固废处理落实了环评批复要求。
- 3、制定了环境管理的有关规章制度,能满足项目环境保护管理的 需要。

同意洛阳菲尼克斯通用机械有限公司年产12000吨铸钢件及配套产

品生产线项目通过环境保护竣工验收。

你公司在今后的生产过程中,应重点做好以下工作:

- 1、加强污染防治设施的日常管理和维护,确保环保设施长期稳定正常运行,各类污染物达标排放。
- 2、完善环境管理的有关规章制度,加强人员技术培训,提高污染治理设施的运行管理水平。
- 3、宜阳县环保局负责该项目日常环境监管工作,依法监督该项目落实环保批复的要求。

2015年9月2日

抄送: 洛阳市环境监察支队 宜阳县环保局

## 宜阳县环境保护局

## 关于洛阳菲尼克斯通用机械有限公司 铸钢件及配套产品生产线技改项目 环境影响报告表的审批意见

宜环审[2017]52号

洛阳菲尼克斯通用机械有限公司:

你单位委托机械工业第四设计研究院有限公司编制的《洛阳菲尼克斯通用机械有限公司铸钢件及配套产品生产线技改项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)已收悉,经审查,依据《环境影响评价法》规定,现批复如下:

- 一、根据该项目《报告表》的分析结论及专家技术函审意见, 结合我县环境功能区特点,原则批准该项目《报告表》,同意该项 目按相关规定报批建设。
- 二、该项目位于宜阳县产业集聚区龙羽西路洛阳菲尼克斯通用机械有限公司厂区内,总投资 40 万元,环保投资 15 万元,项目主要建设内容包括:在原生产线基础上新增 1 台燃气热处理炉、2 台 3t 中频感应电炉和 3 套袋式除尘器。年产 12000 吨铸钢件及配套产品生产线项目产能不变。
- 三、该项目运营期须按照《报告表》要求全面落实各项污染防治措施,以降低对周边环境的影响。
- 1、落实废气治理措施。项目主要为氧熔割枪作业的废气新设置2个袋式除尘器经1根20米高排气筒排放,经处理后颗粒物浓度、速率应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

表 2 的要求;现有 3 台 10t 中频感应电炉对集气罩进行改造,提高粉尘捕集效率;新增 1 台燃气热处理炉的废气经一根 20 米高排气筒排放,排放废气应满足《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB/1066-2015)标准限值的要求;对原有的混砂机与中频感应电炉共用一套袋式除尘器设备,技改后对旧砂处理专门设备新增 1 套袋式除尘器经 1 根 20 米高排气筒排放,排放的含尘废气经处理后颗粒物浓度、速率应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 的要求。

- 3、项目主要噪声源为新增 2 台 3t 中频感应炉、1 台燃气热处理炉和 3 套袋式除尘器等机械设备运行产生的噪声,应按环评要求生产设备置于封闭车间内,采用减震基础、建筑隔声、厂区绿化等措施减少噪声排放,项目西、东厂界噪声排放应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2、4 类标准要求;
- 4、严格按照环评要求做好固体废物处置工作。技改后,袋式除尘器粉尘量增加了2.2t/a全部回用。
- 5、项目建设单位应按照环评要求落实环保资金,确保 15 万元的环保资金投放到位。

四、项目建设期间必须严格执行环保"三同时"制度,项目建成经验收合格后方可正式投入生产。

五、宜阳县环保局环境监察部门负责本项目日常环境监督管理工作,依法进行现场监察,监督项目环保"三同时"的落实。

2017年12月6日

# 宜阳县环境保护局

# 关于洛阳菲尼克斯通用机械有限公司 年加工铸件 5000 吨机械加工项目 环境影响报告表的审批意见

宜环审[2017]53号

洛阳菲尼克期通用机械有限公司:

你单位委托机械工业第四设计研究院有限公司编制的《洛阳菲尼克斯通用机械有限公司年加工铸件 5000 吨机械加工项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)已收悉,经审查,依据《环境影响评价法》规定,现批复如下:

- 一、根据该项目《报告表》的分析结论及专家技术意见,符合宜阳县总体发展规划,原则批准该项目《报告表》,同意该项目 按相关规定报批建设。
- 二、该项目位于宜阳县产业集聚区龙羽西路洛阳菲尼克斯通用机械有限公司内,项目占地面积 5000m²,总投资 2000 万元,环保投资 3 万元,项目主要建设内容包括:将厂区原计划建设仓库用地建为机加车间,对厂区铸造车间所生产部分铸钢件进行进一步加工,建设年加工铸件 5000 吨生产线。
- 三、该项目建设期和运营期须按照《报告表》要求全面落实各项污染防治措施,以降低对周边环境的影响。
- 1、该项目在建设过程中,应采取有效措施降低施工噪声对周边环境的影响,确保施工噪声满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)要求。

- 2、落实废水治理措施。项目运营期无生产废水;项目职工生活污水进入厂区化粪池,经化粪池收集处理后达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准后达到污水处理厂进水水质要求后,经市政管网进入北城区污水处理厂进行深度处理。
- 3、项目主要噪声源为生产过程中的立车、卧车、铣床、钻床和加工中心等机械设备运行产生的噪声,应按环评要求生产设备置于封闭车间内,采用减震基础、建筑隔声、厂区绿化等措施减少噪声排放,项目西、东厂界噪声排放应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2、4类标准要求;
- 4、严格按照环评要求做好固体废物处置工作。项目产生的废金属屑回用于铸造车间;危险废物废润滑油、废切削液定期外协有资质的单位处理;职工生活垃圾收集暂存后,定期依托市政环卫部门清运处理。
- 5、项目建设单位应按照环评要求落实环保资金,确保3万元的环保资金投放到位。
- 四、根据建设项目主要污染物总量指标核定意见,该项目主要污染物总量控制指标为: COD 0.0155t/a,氨氮 0.0025t/a;项目建成后全厂的主要污染物总量控制指标为: COD 0.2769t/a,氨氮 0.0287t/a, SO₂ 0.1462t/a,氮氧化物 0.0025t/a。
- 五、项目建设期间必须严格执行环保"三同时"制度,项目建成经验收合格后方可正式投入生产。
- 六、宜阳县环保局环境监察部门负责本项目日常环境监督管理工作,依法进行现场监察,监督项目环保"三同时"的落实。

2017年12月6日

## 关于洛阳菲尼克斯通用机械有限公司 V 法造型及废砂再生技改项目 环境影响报告表的审批意见

宜环审[2018]66号

洛阳菲尼克期通用机械有限公司:

你单位委托河南极科环保科技有限公司编制的《洛阳菲尼克斯通用机械有限公司 V 法造型及废砂再生技改项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)已收悉,经审查,依据《环境影响评价法》规定,现批复如下:

一、根据该项目《报告表》结论及技术评审意见,结合我县环境功能区特点,原则批准该项目《报告表》,同意该项目按相关

规定报批建设。

二、该项目位于宜阳县产业集聚区龙羽西路洛阳菲尼克斯通用机械有限公司内,项目总投资 50 万元,环保投资 26.6 万元,技改建设年处理铸造废砂 3 万吨、年产再生砂 2.7 万吨生产线。本项目技改后原项目年产 12000 吨铸钢件及配套产品生产线项目(洛环验[2015]86 号)产能不变。项目主要建设内容包括:在厂区铸造车间内新增 1 条"V"法造型线;利用机加车间西侧空地新增 1 条废砂再生生产线;拆除现有旧砂处理设备。

三、该项目建设期和运营期须按照《报告表》要求全面落实

各项污染防治措施,以降低对周边环境的影响。

1、该项目在建设过程中,应采取有效措施减少因地面开挖、物料装卸、运输等过程产生的二次扬尘,产生的剩余弃土、建筑垃圾要妥善处理,不得随意倾倒,严格落实"七个100%",严格执行《洛阳市2018年大气污染防治攻坚战实施方案》(洛政办[2018]37号)相关管理要求;应采取有效措施确保施工噪声满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)要求,降低施工噪声对周边环境的影响。

2、落实废水治理措施。本项目不新增人员,无生活废水产生; 生产废水为湿法再生工序洗砂废水经污水处理系统(50m³/h)处理 后达到《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005) 标准后湿法再生用水回用,不外排;软化水制备系统的反冲洗废

水,为清洁下水,直接排入市政污水管网。

3、落实废气治理措施。(1) "V"法铸造线中砂处理系统产生的粉尘经各产尘点集气装置+1 套脉冲布袋除尘器+20m 高 1#排气

筒排放; (2) 塑料薄膜熔化工序产生的非甲烷总烃在各真空泵出 气口设置集气管道+1 套活性炭吸附装置+20m 高 2#排气筒排放; (3)旧砂回收系统的粉尘经各产尘点的集气装置+1套脉冲布袋除 尘器+20m 高 3#排气筒排放; (4)湿砂干燥、筛分工序产生的烟尘、 粉尘、SO₂、NO_x各产尘点集气装置+1 套返水温法除尘器+20m 高 4#排气筒排放: (5) 再生砂冷却、周转工序的粉尘经各产尘点集 气装置+1 套脉冲单机除尘器+20m 高 5#排气筒排放; (6) 铸造车 间砂落料工序产生的粉尘依托原有设施进行处理;铸造废砂再生 线湿砂干燥、筛分工序排气筒排放的烟(粉)尘、SO₂、NO_x的排 放浓度、排放速率需满足河南省地方标准《工业炉窑大气污染物 排放标准》(DB41/1066-2015)表1标准要求;其余各工序粉尘、 无组织 SO2、NOx 排放需满足《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 新污染源标准, 其中非甲烷总烃同时满足 豫环攻坚办[2017]162号的要求。

4、项目主要噪声源为生产过程中的风机、空压机等机械设备 运行产生的噪声, 应按环评要求生产设备置于封闭车间内, 采用 减震基础、建筑隔声、厂区绿化等措施减少噪声排放, 项目西、 东厂界噪声排放应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008) 3、4 类标准要求。

5、严格按照环评要求做好固体废物处置工作。项目产生的磁 选除铁杂质、除尘设施收集粉尘、污泥、经收集后、存放于一般 固废暂存区,磁选除铁杂质、除尘设施收集粉尘回用于生产,污 泥定期外售;废离子交换树脂、废活性炭属于危险废物,按照《危 险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的规定在厂区内设置 危险固废暂存间(设置明显标志)分类收集暂存,定期委托有资 质的单位安全处置:废塑料薄膜在厂区暂暂存收集后依托市政环 卫部门清运至生活垃圾中转站。

四、根据建设项目主要污染物总量指标核定意见, 该项目主 要污染物总量控制指标为: SO₂0.086t/a, 氮氧化物 0.2818t / a;项 目建成后全厂的主要污染物总量控制指标为: COD0.2769 t/a, 氨

氮 0.0287t / a, SO₂0.2322t/a, 氮氧化物 0.5006t / a。

五、项目建设期间必须严格执行环保"三同时"制度,项目建

成后企业自主验收, 验收合格后方可正式投入生产。

六、宜阳县环保局环境监察部门负责本项目日常环境监督管 理工作,依法进行现场监察,监督项目环保"三同时"的落实。

2018年10月31日

洛阳菲尼克斯通用机械有限公司于2020年8月12日登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台

(http://114.251.10.205/#/pub-message),填报了洛阳菲尼克斯通用机械有限公司"V"法造型及废砂再生技改项目的基本信息、环境保护设施验收情况等相关信息。提交截图如下:



## 洛阳菲尼克斯通用机械有限公司 熔炼窑炉和工业废气提标治理验收意见

2020年5月29日,洛阳菲尼克斯通用机械有限公司在洛阳市宜阳 县主持召开了"洛阳菲尼克斯通用机械有限公司熔炼窑炉和工业废气 提标治理"环境保护验收会议。参加会议的有建设单位洛阳菲尼克斯 通用机械有限公司、验收监测单位河南申越检测技术有限公司等单位 的代表以及邀请的专家等。与会代表首先实地察看了项目所在区域环 境状况、熔炼窑炉和工业废气提标治理设施建设情况,听取了建设单 位对环保措施建设情况的详细汇报以及监测单位对该项目的验收监测 结果的介绍,经过讨论和评议,形成验收意见如下:

#### 一、项目概况

洛阳菲尼克斯通用机械有限公司位于洛阳市宜阳县产业集聚区龙 羽西路,成立于 2008 年 05 月,占地面积 36.7 亩,主要致力于钢铁铸造,其生产的"大桥减震支座""耐热钢系列"等产品,年产 12000吨铸钢件及配套产品。根据《洛阳市 2019 年铸造行业污染治理方案》相关要求,该公司实施了一系列整改措施,2020年 05 月 22 日-23 日委托河南申越检测技术有限公司对该公司提标改造后废气排放进行了验收监测。

#### 二、验收意见

该企业经对熔炼窑炉和工业废气进行综合治理整改后,熔炼窑炉 和工业废气排放控制措施基本满足《洛阳市 2019 年铸造行业污染治理 专项方案》要求,有组织和无组织污染物排放均能够满足《关于印发 洛阳市 2019 年工业污染治理专项方案的通知》》(洛环攻坚办〔2019〕 49 号)中"铸造行业污染物排放治理标准"(有组织颗粒物排放浓度不 高于 10mg/m³,企业厂界边界颗粒物浓度不超过 0.5mg/m³)。

原则同意洛阳菲尼克斯通用机械有限公司通过熔炼客炉和工业废气提标治理环境保护验收。

#### 三、建议

- 加强熔炼窑炉和工业废气排放控制措施的运行管理,确保达到设计效果。
  - 2、加强厂区绿化、地面硬化,进一步削减无组织粉尘产生。

验收专家: A Yank

二〇二〇年五月二十九日

# 洛阳市生态环境局

# 关于发布洛阳市重污染天气重点行业绩效 评级结果的公告

为积极有效应对重污染天气,进一步突出精准治污、科学 治污、依法治污,保障人民群众身体健康,按照生态环境部《重 污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2020年修订 版)》(环办大气函(2020)340号)、《河南省生态环境厅 关于做好 2020 年重点行业绩效分级和重污染天气应急减排清 单修订工作的通知》 (豫环文 [2020] 86 号) 和《洛阳市生态 环境局关于印发洛阳市 2020 年重污染天气重点行业应急减排 措施制定技术指南的通知》(洛市环(2020)31号)要求,本 着公开、公平、公正和透明的原则, 市生态环境局组织开展了 2020年重点行业企业绩效评级和重污染天气应急减排清单修 订工作, 经企业自评、资料审核、现场核验、专家会审, 国、 省、市生态环境部门共核查认定 A 级企业 4 家、B 级企业 36 家、绩效引领性企业 29 家、符合绩效先进性指标企业 33 家、 保障类企业 150 家。现将重点行业企业绩效评定等级清单进行 公告,接受公众监督。社会各界可对绩效评定等级企业进行监 督,如发现企业评定等级有不符合实际情况的,可通过来电、

来信、来访等多种形式反映,市生态环境局将对所反映的问题 进行调查、核实和处理。

监督电话: 63481064

监督邮箱: lysdqb@163.com

特此公告。

附件: 1. 洛阳市 2020 年重污染天气重点行业绩效评级 A 级企业名单

- 2. 洛阳市 2020 年重污染天气重点行业绩效评级 B 级企业 名单
- 3. 洛阳市 2020 年重污染天气重点行业绩效评级绩效引领 性企业名单
- 4. 洛阳市 2020 年重污染天气省重点行业绩效评级绩效先 进企业清单
- 5. 洛阳市 2020 年重污染天气市重点行业绩效评级绩效先 进企业清单
- 6. 洛阳市 2020 年重污染天气重点行业绩效评级保障类企业名单

#### 附件2:

## 洛阳市2020年重污染天气重点行业绩效评级B级企业清单

序号	行业类型	区县	企业名称	评定等级
1	包装印刷行业	宜阳县	洛阳中仑包装科技有限公司	В
2	电解铝	伊川县	河南豫港龙泉铝业有限公司	В
3	电解铝	伊川县	伊川县 洛阳豫港龙泉铝业有限公司	
4	电解铝	伊川县	伊川县 伊川豫港龙泉铝业有限公司	
5	工业涂装	涧西区	一拖 (洛阳) 福莱格车身有限公司	В
6	工业涂装	县率盂	隆华科技集团(洛阳)股份有限公司	В
7	工业涂装	西工区	洛阳中收机械装备有限公司	В
8	炼油与石油化工	吉利区	洛阳炼化宏力化工有限责任公司	В
9	炼油与石油化工	油与石油化工 吉利区 洛阳实华合纤有限责任公司		В
10	炼油与石油化工	吉利区 中国石油化工股份有限公司洛阳分公司		В
11	耐火材料	新安县	洛阳市方山耐火材料有限公司	В
12	耐火材料	伊川县	洛阳利尔功能材料有限公司	В

28	铸造行业	涧西区	一拖 (洛阳)铸锻有限公司	В
29	铸造行业	五率县	洛阳百成内燃机配件有限公司	В
30	铸造行业	伊川县	伊川县 洛阳市钢峰工程机械制造有限公司	
31	铸造行业	伊川县	洛阳龙跃机械制造有限公司	В
32	铸造行业	五津县	洛阳福格森机械装备有限公司箱桥事业部	В
33	铸造行业	宜阳县	洛阳菲尼克斯通用机械有限公司	В
34	铸造行业	五津县	洛阳旭日传动机械制造有限公司	В
35	铸造行业	五津县	李县 洛阳巨利机械设备制造有限公司	
36	铸造行业	宜阳县	中信重工洛阳重铸铁业有限责任公司	

附件5



# 排污许可证

证书编号: 914103276753801871001U

单位名称: 洛阳菲尼克斯通用机械有限公司

注册地址: 洛阳市宜阳县(寻村镇)工业园区

法定代表人: 杜玕

生产经营场所地址: 洛阳市宜阳县香鹿山镇龙羽西路

行业类别: 黑色金属铸造, 工业炉窑

统一社会信用代码: 914103276753801871

有效期限: 自 2021 年 05 月 21 日至 2026 年 05 月 20 日止



发证机关: (盖章) 宜阳县环境保护局

发证日期: 2021年05月21日

#### 附件6

排放源名称:

烟囱出口

排放源编号: 2022/10/1 监测年份: 压力 标志 流速 颗粒物折算 颗粒物排量 标态流量 氧量 烟温 含湿 颗粒物 时间 量% m/s 10 4m3/d t/d mg/m3mg/m3 -0.001 1.55 4.42 0.00 20.83 28.5 0.82 51.3 1日 -0.008 1.85 1.49 0.00 20.37 24.7 21.7 0.75 2日 0.001 N 27.3 1.22 5.26 0.00 20.27 0.75 61.1 3日 -0.0055.27 0.00 63.4 20.76 17.2 0.38 4日 0.74 -0.006 5.23 0.00 0.46 16.4 0.74 63.3 21.73 5日 -0.005 N 5.36 0.00 19.1 0.54 22.09 65.0 6日 0.75 -0.003 N 5.75 0.64 0.00 68.9 21.92 23.3 0.78 7日 -0.005 0.31 5.33 21.60 22.9 0.00 0.75 64.1 8日 -0.008 5.31 0.00 22.12 20.8 0.30 64.3 9日 0.73 -0.007 4.82 0.00 20.6 0.51 58.8 21.76 0.85 10日 -0.005 5.19 21.8 0.54 0.00 21.06 63.4 0.78 -0.005 4.94 0.55 0.00 59.9 21.04 22.1 0.78 -0.003 24.4 0.48 5.29 0.00 20.52 13日 63.6 0.75 -0.007 4.29 0.00 19.88 25.0 0.67 51.2 14日 0.79 -0.001 5.73 0.48 0.00 27.1 68.0 19.34 0.75 -0.005 N 0.40 4.41 0.00 19.04 27.4 0.79 52.4 16日 -0.004 N 4.79 0.00 19.24 24.0 0.38 57.4 17日 0.75 0.002 N 6.90 0.26 0.00 83.6 19.84 23.9 0.76 18日 -0.007 N 0.21 4.49 0.00 19.88 22.2 54.6 0.75 19日 -0.006 4.93 0.23 0.00 19.90 22.8 59.3 20日 -0.004 4.81 0.00 25.3 0.33 58.0 19.68 21日 0.78 -0.002 0.40 5.02 0.00 19.28 27.9 0.85 60.3 22日 -0.004 5.21 0.00 19.30 26.0 0.36 62.5 0.76 -0.005 N 5.12 0.56 0.00 61.4 19.49 25.3 0.78 -0.001 N 1.15 5.66 0.00 19.75 26.1 67.2 0.77 0.000 N 0.00 19.42 24.8 1.52 6.19 0.75 -0.003 5.57 0.00 19.17 24.5 1.32 66.2 0.76 27日 -0.006 5.07 60.3 21.7 28日 -0.007 4.25 21.9 0.91 0.00 19.07 0.77 29日 -0.006 1.45 4.29 0.00 24.1 18.96 50.4 0.79 30日 -0.001 6.08 0.00 26. 2 1.65 18.92 71.5 0.76 0.004 0.00 0.72 5.06 20.18 23.7 60.5 0.77 平均值 0.77 -0.008 1.85 0.00 18.92 16.4 21.7 最小值 0.73 0.73 0.002 28.5 1.65 6.90 0.00 83.6

烟气月排放总量单位:x 10000 m3/m 上报单位(盖章): 单位负责人:

0.85

0.85

31

0.01

最大值

样本数

月排放总量(T)

报告日期:2072年11月7日

31

31

31

1876.7

31



控制编号: JQJC/R/ZL/CX-30-01-2018 报告编号: NO.JQJC-028(02)-05-2021

# 监测报告

项	目	名	称:	废气、废水、噪声
委	托	单	位:	洛阳菲尼克斯通用机械有限公司
监	测	类	别:	<b>委托监测</b>
报	告	日	期:	2021年 05月 19日



### 洛阳嘉清检测技术有限公司

地 址: 洛阳市涧西区蓬莱路 2 号洛阳

国家大学科技园 B 区 1 幢 4 层

电 话: 0379-65558698

网 址: www.jqhbkj.com.cn

www.jiaqingjc.com

邮 箱: jqhbkj@163.com

#### 注 意 事 项

- 1、本报告无监测报告专用章、骑缝章及 图 章无效。
- 2、复制本报告中的部分内容无效。
- 3、复制报告未重新加盖"监测报告专用章"无效。
- 4、报告内容需填写齐全,无编制、审核、批准人签字无效。
- 5、对本报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向本公司提出。
- 6、由委托单位自行采集的样品,仅对送检样品监测数据负责,不对样品来源负责。
- 7、本报告未经同意不得用于广告宣传。

#### 1、项目概况

受洛阳菲尼克斯通用机械有限公司委托,洛阳嘉清检测技术有限公司于 2021年05月13日对该公司位于洛阳市宜阳县厂区的废气、废水和噪声进行了现场监测,并于2021年05月13日至2021年05月19日对现场采集的样品进行了分析,根据现场情况及分析结果编制此报告。

#### 2、监测内容、监测点位、监测频次(见表1)

表 1 监测内容、监测点位、监测频次

类别	监测点位	监测项目	监测频次	
有组织排	1#除尘器出口	颗粒物	3次/周期,测1	
24 mm	3#、5#、6#热处理炉出口、4# 除尘器出口	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	周期	
废水	废水总排口	pH 值、色度、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、悬浮物、五日生化需氧量	3次/天,测1天	
噪声	东厂界、南厂界、西厂界、北 厂界	等效连续 A 声级	昼、夜各监测 1 次,测 1 天	

#### 3、监测依据及分析方法、仪器设备和检出限(见表 2)

#### 表 2 监测依据及分析方法、仪器设备和检出限

监测因子	监测依据及分析方法	仪器设备	检出限
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017		
二氧化硫	电解法 HJ/157-2017		3mg/m ³
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位 电解法 HJ 693-2014	(气) 测试仪 JQYQ-022-1	3mg/m ³
pH 值	水质 pH 值 便携式 pH 计法《水和废水监测 分析方法》(第四版增补版)国家环境保护总 局(2006 年)	PHBJ-260 便携式 PH 计 JQYQ-048	1
色度	水质 色度的测定(稀释倍数法) GB/T 11903-1989	具塞比色管 50mL	2 倍
化学需氧量 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017		50mL 具塞滴定管	4mg/L
常気 パスタススパーバルと インフィース・コーニー		TU-1810 紫外可见分光光 度计 JQYQ-003-2	0.025mg/L
当 一		TU-1810 紫外可见分光光 度计 JQYQ-003-2	0.05mg/L

第1页共6页

监测因子	监测依据及分析方法	仪器设备	检出限
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	TU-1810 紫外可见分光光 度计 JQYQ-003-2	0.01mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	FA2004 电子天平 JQYQ-011-6	4mg/L
五日生化需 氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD5) 的测定 稀 释与接种法 HJ 505-2009	SPX-180 智能生化培养箱 JQYQ-063 滴定管	0.5mg/L
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 型多功能声级 计 JQYQ-127-1	/

#### 4、质量控制措施

- 4.1 监测所使用仪器设备使用前均通过有资质的计量单位进行了检定或校准,且都在有效期内,并对关键性能指标进行了核查,确认满足检验监测要求。
- 4.2 按照质量管理手册的要求全程进行必须的质量控制措施,质量管理员 全程监控,所采取的质量控制措施均满足相关监测标准和技术规范的要 求。
- 4.3 监测人员均经过必要的培训和能力确认后持证上岗。
- 4.4 监测数据严格实行三级审核。
- 5、监测结果: 详见表 3、4、5。

衣 3 及小监侧组为	表 3	废水监测结界
------------	-----	--------

表 3 废	水监测结果										
		亚铁占位 监		24 ()-			监测结	果			
采样时间	采样点位 监		测因子 单位			第一次	第二	次	第三次		
	1		oH 值	无量纲		7.72	7.75	5	7.73		
			色度	倍		4	4		4		
	1.05.13 废水总排口		学需氧量	mg/L		43	37		42		
			氨氮	mg/L		1.39	1.42	2	1.46		
2021.05.13			总磷	mg/L		0.07	0.12	2	0.10		
			总氮	mg/L		5.28	5.32	2	5.40		
					悬浮物	mg/L		5	5		6
		五日		mg/L		8.6	7.4		8.4		
表 4-1	有组织排放	废卢	〔监测纪	果							
		-17 -0		废气流量		颗粒物 监测结果			果		
采样日期	采样点位		频次	(Nm ³ /h)		排放浓度(mg/m³)		排放	文速率(kg/h)		
		1		3.00×10 ⁴		8.0			0.240		
	5.13 1#除尘器出口		2	3.06×10 ⁴		7.5			0.229		
2021.05.13			3	3.01×10 ⁴		7.6	1		0.229		
			均值	3.02×10 ⁴		7.7		0.233			
本了	本页以下空白										
	:			GC C				1/3			
	1										
					-			-			

第3页共6页

表 4-2 有组织排放废气监测结果

		25	监测结果							
采样日期	采样点位	监测频次	废气流量 (Nm³/h)			二氧化硫		氮氧化物		
		6	(MIII-/II)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	
		1 -	4.00×10 ³	4.3	0.017	6	0.024	48	0.192	
3#热处理炉出口	2	4.04×10³	4.6	0.019	6	0.024	46	0.186		
	3	4.01×10 ³	4.2	0.017	7	0.028	45	0.181		
		均值	4.02×10 ³	4.4	0.018	6	0.025	46	0.186	
	2	1	4.01×10 ³	4.6	0.018	5	0.020	44	0.177	
		2	4.03×10 ³	4.2	0.017	6	0.024	46	0.185	
	5#热处理炉出口	3	4.09×10 ³	4.5	0.018	6	0.025	46	0.188	
		均值	4.04×10 ³	4.4	0.018	6	0.023	45	0.183	
		1	4.00×10 ³	4.8	0.019	6	0.024	44	0.176	
		2	4.01×10 ³	4.5	0.018	7	0.028	47	0.189	
	6#热处理炉出口	3	4.02×10 ³	4.6	0.019	7	0.028	43	0.173	
		均值	4.01×10 ³	4.6	0.019	7	0.027	45	0.179	

第4页共6页

#### 报告编号: NO.JQJC-028(02)-05-2021

#### 控制编号: JQJC/R/ZL/CX-30-01-2018

#### 监测报告

					THE 013 3 1 - 1				
8						监测	结果		
采样日期	采样点位	监测频次	废气流量 (Nm³/h)	颗精	立物	二氧	.化硫	氮氧/	化物
			VIIII/II/	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)
		1	9.00×10 ³	6.2	0.056	15	0.135	18	0.162
	A HIPA da BIR III III	2	8.96×10 ³	5.9	0.053	14	0.125	19	0.170
2021.05.13	4#除尘器出口	3	9.02×10 ³	5.7	0.051	14	0.126	19	0.171
		均值	8.99×10 ³	5.9	0.053	14	0.129	19	0.168
本页	以下空白			×					
									8
				×					
							-60		

第5页共6页

表 5 噪声监测结果

T5 440 M4 777	지사 누다	监测结果 Le	eq [dB (A)]
采样时间	采样点位 —	昼间	夜间
	东厂界	55	45
	南厂界	55	45
2021.05.13	西厂界	54	44
	北厂界	56	46

注: ▲为噪声监测点位。

编制: 孙秀秀

审核: 大多

签 发: 浏答

日期: 202.5.10

报告结束

企业



委托单位: 洛阳菲尼克斯通用机械有限公司

检测类别:

委托检测

报告日期:

2022年08月22日

河南申越检测技术有限公司

地址:洛阳南 乳寒村 S243 省道 6号

## 注意事项

- 1、本报告无检验检测专用章、骑缝章及 🚾 章无效。
- 2、复制本报告中的部分内容无效。
- 3、复制报告未重新加盖"检验检测专用章"无效。
- 4、报告内容需填写齐全, 无编制、审核、批准人签字无效。
- 5、对本报告若有异议,应于收到报告之日起十五日内向本公司提出, 逾期不受理申诉。
- 6、由委托单位自行采集的样品,仅对送检样品检测数据负责,不 对样品来源负责。无法复现的样品,不受理申诉。
- 7、本报告未经同意不得用于广告宣传。

#### 一、前言

受洛阳菲尼克斯通用机械有限公司委托,河南申越检测技术有限公司于 2022 年 08 月 17 日~18 日对该公司的废气、噪声进行了现场采样并检测。依据检测后的数据 及现场核查情况,编制了本检测报告。

#### 二、检测内容

检测内容详见下表:

表 1 检测内容一览表

		A CONTRACT OF THE PARTY OF THE	
采样点位	检测类别	检测项目	检测频次
废砂再生线脉冲袋式除 尘器排气筒进、出口	有组织废气	顆粒物、二氧化硫、氮氧化物	连续检测 2 周期, 每周期 3 次
厂区上风向,下风向 1#、 2#、3#	无组织废气	類粒物	连续检测2天,每 天3次
回用水系统出口	废水	pH、化学需氧量、悬浮物	连续检测2天,每天4次
<b>家、西厂界</b>	噪声	等效连续 A 声级	昼夜各检測一次, 连续检測2天

#### 三、质量保证

质量控制与质量保证严格执行国家生态环境部颁布的《环境监测技术规范》和国 家有关采样、分析的标准及方法,实施全过程质量保证。

- 所有检测及分析仪器均在有效检定期内,并参照有关计量检定规程定期校验和维护。
  - 2. 采样前进行流量校准、噪声检测前后用标准声源校准噪声测量仪器。
  - 3. 检测人员经考核合格, 持证上岗。
- 所有项目按国家有关规定及我公司质控要求进行质量控制,检测数据严格实行三级审核。所有质控结果均合格。

#### 四、检测结果

检测结果详见下表:

#### 表 2 有组织废气检测结果

点位 名称	检测 日期	检测 周期	检测 位置	频次	标干流量 (Nm³/h)	颗粒物排放 浓度(mg/m³)	颗粒物排放 速率(kg/h)	二氧化硫排放 浓度(mg/m³)	二氧化硫排 放速率(kg/h)	氮氧化物排放 浓度(mg/m³)	氦氧化物排 放速率(kg/h)
<b>废再线冲式尘排筒</b>	2022.08.17	I	进口	1	9.63×10 ³	132	1.27	未检出	1	未检出	1
				2	9.61×10 ³	105	1.01	未检出	1	未检出	7
				3	9.69×10 ³	119	1.15	未检出	1	未检出	1
				均值	9.64×10 ³	119	1.14	未检出	. /	未检出	1
				1	1.15×10 ⁴	5.4	0,0621	未检出	1	未检出	/
				2	1.16×10 ⁴	7.1	0.0824	未检出	1	未检出	1
				3	1.12×10 ⁴	6,5	0.0729	未检出	1	未检出	1
				均值	1.14×10 ⁴	6.3	0.0725	未检出	1.	未检出	1
	2022.08.18		进口	1	9.65×10 ³	104	1.00_	未检出	1	未检出	1
				2	9.71×10 ³	129	1.25	未检出	1	未检出	1
				3	9.62×10 ³	114	1.10	未检出	1	未检出	/
		18 II		均值	9.66×10 ³	116	1.12	未检出	/	未检出	1
		1		1	1.13×10 ⁴	6.2	0.0701	未检出	1	未检出	/
				2	1.17×10 ⁴	7.5	0.0878	未检出	1	未检出	1
				3	1,11×10 ⁴	6.0	0.0666	未检出	1	未检出	1
				均值	1.14×10 ⁴	6.6	0.0746	未检出	1	未检出	1

#### 无组织废气检测结果 表 3

检测日期	检测点位	. 颗粒物 (mg/m³)	天气状况
	上风向	, 0.239	
2022.08.17	下风向 ##	0.376	阴,平均温度 25.1℃,平均气压
(08:33~09:49)	下风向 2#	0.343	96.8kpa, 东风, 风速
	下风向 3#	0.324	2.3m/s
	上风向	0.231	
2022.08.17	下风向 1#	0.398	阴,平均温度 26.9℃,平均气压
(10:27~11:42)	下风向 2#	0.310	96.6kpa, 东风, 风速
	下风向 3#	0.353	2.2m/s
	上风向	0.242	
2022.08,17	下风向 1#	0.328	明,平均温度 31.6℃,平均气压
(14:43~15:58)	下风向 2#	0.317	96.3kpa, 东风, 风速
10	下风向 3#	0.365	2.1m/s
	上风向	0.227	
2022.08.18	下风向 1#	0.334	一 阴,平均温度 28.8℃,平均气压
(08;22~09;37)	下风向 2#	0.362	96.5kpa, 西风, 风速
	下风向 3#	0.317	2.6m/s
	上风向	0.234	
2022.08.18	下风向 1#	0.373	明,平均温度 31.2℃,平均气压
(10:15~11:29)	下风向 2#	0.325	96.3kpa, 西风, 风速
	下风 向 3#	0.309	2.4m/s
	上风向	0.241	W
2022.08,18	下风向 1#	0.372	明,平均温度 35.4℃,平均气压
(14:39~15:55)	下风向 2#	0.368	96.0kpa, 西风, 风速
	下风向 3#	0.313	2.5m/s



#### 表 4 废水检测结果

单位: pH (天景郷), 其余 mo/l

采样 点位	检测日期	测次:	pН	化学需氧量	悬浮物	样品状态
	2022.08,17	1	8.3	24	4	浅灰色、无异味、 无肉眼可见物
		2	8.5	32	6	浅灰色、无异味、 无肉眼可见物
		3	8.4	26	5	浅灰色、无异味、 无肉眼可见物
回用水 系统出		4	8.5	19	4	浅灰色、无异味、 无肉眼可见物
П	2022.08.18	1 :	8.3	23	5	浅灰色、无异味、 无肉眼可见物
		2	8.4	20	6	浅灰色、无异味、 无肉眼可见物
		3	8.2	27	4	浅灰色、无异味、 无肉眼可见物
		4	8.4	. 15	5	浅灰色、无异味、 无肉眼可见物

#### 表 5 噪声检测结果

			等效连续A声级dB(A
检测日期 "	測次	东厂界	西厂界
08月17日昼间	1	56	54
08月17日夜间	1	43	44
08月18日昼间	1	57	55
08月18日夜间	1	45	43

#### 五、检测依据

检测过程中采用的分析方法及检测仪器见下表:

#### 表 6 检测分析方法及仪器一览表

检测项目	检测标准	检测方法	检測仪器	检出限
温度	QX/T 50-2007	《地面气象观测规范》 第6部分: 空气温度和湿度观测	数字温湿度计 TES1360A	/
气压	QX/T 49-2007	《地面气象观测规范》 第5部分: 气压观测	空盒气压表 DYM3	1

第4页共5页

#### 河南申越检测技术有限公司

受控编号: SYJC/R/ZL/CX-25-01-2018

报告编号: SY202207291

			36 El 46 21	512022072
风速	QX/T 51-2007	《地面气象观测规范》 第7部分: 风向和风速观测	数字风速仪 QDF-6 型	r
风向	QX/T 51-2007	《地面气象观测规范》 第7部分: 风向和风速观测	1	1
颗粒物	HJ 836-2017	《固定污染源废气 低浓度颗粒物 的测定 重量法》	电子分析天平 ES1035B	1.0 mg/m ³
二氧化硫	НЈ 57-2017	《固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法》	自动烟尘(气) 测定仪 TW-3200	3 mg/m ³
氮氧化物	HJ 693-2014	《固定污染源废气 氯氧化物的测定 定电位电解法》	自动烟尘(气) 測定仪 TW-3200	3 mg/m ³
颗粒物	GB/T 15432-1995	《环境空气·总悬浮颗粒物的测定 重量法》及修改单	电子分析天平 FA2004	0.001mg/m ³
pН	HJ 1147-2020	《水质 pH 值的测定 电极法》	酸度计 PHS-3C	1
化学需氧 量	HJ 828-2017	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸 盐法》	1	4mg/L
悬浮物	GB 11901-89	《水质 悬浮物的测定 重量法》	电子天平 FA2004	1
- 界噪声	GB 12348-2008	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	多功能声级计 AWA5688	- /

編制人: 孝 裏 よ 申核人: ] 本本

日期:

***报告结束***

第5页共5页