建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项 目 名 称：卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司二期改扩建项目

建设单位(盖章)：卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司

编制日期：2025 年 8 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号：1750319770000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	q[illegible]mil
建设项目名称	卓扬[illegible]）有限公司二期改扩建项目
建设项目类别	12—025酒的制造
环境影响评价文件类型	报告表
一、建设单位情况	
单位名称（盖章）	卓扬[illegible]技（洛阳）有限公司
统一社会信用代码	91[illegible]2HP5L
法定代表人（签章）	孙新华
主要负责人（签字）	[illegible]
直接负责的主管人员（签字）	[illegible]
二、编制单位情况	
单位名称（盖章）	河南志奥环保科技有限公司
统一社会信用代码	[illegible]D8L5DRXN
三、编制人员情况	

1. 编制主持人

姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
陈澍	[illegible]	B[illegible]76	[illegible]

2. 主要编制人员

姓名	主要编写内容	信用编号	签字
王露	报告表全文	B[illegible]91	[illegible]
陈澍	审核、审定	B[illegible]76	[illegible]

建设项目环境影响报告书（表）
编制情况承诺书

本单位 河南志[illegible]有限公司 （统一社会信用代码 [illegible]N ）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 卓扬春[illegible]（洛阳）有限公[illegible]建项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 陈澍 （环境影响评价工程师职业资格证书管理号 [redacted]，信用编号 BH[illegible]76 ），主要编制人员包括 陈[illegible]（信用编号 BH[illegible]76 ）、[illegible]（信用编号 BH[illegible]91 ）（依次全部列出）等 2 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：

2025年6月19日

全程电子化

营业执照

(副 本) (1-1)

统一社会信用代码
91410300MAD8L5DRXN

扫描二维码登录"国家企业信用信息公示系统"了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　河南志奥　　有限公司

类　　型　有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人　王大伟

经营范围　一般项目：环保咨询服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；环境应急治理服务；水环境污染防治服务；大气环境污染防治服务；生态恢复及生态保护服务；土壤环境污染防治服务；土壤污染治理与修复服务；水土流失防治服务；水利相关咨询服务；节能管理服务；安全咨询服务；合同能源管理；环境监测专用仪器仪表销售；环境保护专用设备销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

扫描二维码查看市场主体多种许可证信息

注册资本　贰佰万圆整

成立日期　2024年01月05日

住　　所　中国（河南）自由贸易试验区洛阳片区涧西区九都西路181中弘中央广场B区D座708室

登记机关　洛阳市市场监督管理局 行政审批专用章

2024 年 01 月 05 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日 至 6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

仅限"大数来券生券科技"使用（洛阳）有限公司 二期改扩建项目

环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师职业资格。

姓　　名：[redacted]

证件号码：4[redacted]3140567

性　　别：女

出生年月：1[redacted]月

批准日期：20[redacted]月28日

管 理 号：20230503541000000017

中华人民共和国人力资源和社会保障部

中华人民共和国生态环境部

仅限“丰扬春都生物科技（洛阳）有限公司二期改扩建项目”使用

表单验证号码a2afb3f82de94b629117e7af548beef2

河南省社会保险个人参保证明

（2025年）

洛阳市涧西社会保险中心 业务查询专用章

单位：元

证件类型	居民身份证	证件号码			
社会保障号码	567	姓　名		性别	女

单位名称	险种类型	起始年月	截止年月
河南志奥环保科技有限公司	失业保险	202403	-
河南志奥环保科技有限公司	企业职工基本养老保险	202403	-
(涧西区)洛阳志远环保科技有限公司	企业职工基本养老保险	201802	202402
河南志奥环保科技有限公司	工伤保险	202402	-
(涧西区)洛阳志远环保科技有限公司	工伤保险	201802	202402
(涧西区)洛阳志远环保科技有限公司	失业保险	201802	202402

缴费明细情况

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2018-02-01	参保缴费	2018-02-01	参保缴费	2018-02-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3756	●	3756	●	3756	-
02	3756	●	3756	●	3756	-
03	3756	●	3756	●	3756	-
04	3756	●	3756	●	3756	-
05	3756	●	3756	●	3756	-
06	3756	●	3756	●	3756	-
07		-		-		-
08		-		-		-
09		-		-		-
10		-		-		-
11		-		-		-
12		-		-		-

说明：

1、本证明的信息，仅证明参保情况及在本年内缴费情况，本证明自打印之日起三个月内有效。

2、扫描二维码验证表单真伪。

3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。

4、工伤保险个人不缴费，如果工伤保险基数正常显示，-表示正常参保。

5、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。

打印时间：2025-07-02

仅限"本物来源生物科技（洛阳）有限公司"二期改扩建项目"使用

表单验证号码:3667a68b46b64bbbbb7a5929bf841404

河南省社会保险个人参保证明

（2025 年）

洛阳市涧西社会保险中心 业务查询专用章

单位：元

证件类型	居民身份证	证件号码	702		
社会保障号码	0155702	姓　名		性别	女

单位名称	险种类型	起始年月	截止年月
河南志奥环保科技有限公司	企业职工基本养老保险	202410	-
河南志奥环保科技有限公司	失业保险	202410	-
(涧西区)洛阳志远环保科技有限公司	工伤保险	202004	202409
(涧西区)洛阳志远环保科技有限公司	失业保险	202004	202409
河南志奥环保科技有限公司	工伤保险	202409	-
(涧西区)洛阳志远环保科技有限公司	企业职工基本养老保险	202004	202409
(西工区)洛阳市西工区登记窗口(电子缴费)	企业职工基本养老保险	201809	202003

缴费明细情况

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2018-09-01	参保缴费	2020-04-01	参保缴费	2020-04-14	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3756	●	3756	●	3756	-
02	3756	●	3756	●	3756	-
03	3756	●	3756	●	3756	-
04	3756	●	3756	●	3756	-
05	3756	●	3756	●	3756	-
06	3756	●	3756	●	3756	-
07		-		-		-
08		-		-		-
09		-		-		-
10		-		-		-
11		-		-		-
12		-		-		-

说明：

1、本证明的信息，仅证明参保情况及在本年内缴费情况，本证明自打印之日起三个月内有效。

2、扫描二维码验证表单真伪。

3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。

4、工伤保险个人不缴费，如果工伤保险基数正常显示，-表示正常参保。

5、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。

打印时间：2025-06-23

仅限“平物养生物科技（洛阳）有限公司二期改扩建项目”使用

洛阳市建设项目环境影响报告书（表）承诺制审批申请及承诺书

一、建设单位信息：			
建设单位名称	卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司		
建设单位统一社会信用代码	9[illegible]V2HP5L		
项目名称	卓扬[illegible]限公司二期改扩建项目		
项目环评文件名称	卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司二期改扩建项目环境影响报告表		
项目建设地点	河南省洛阳市宜阳县先进制造业开发区食品工业园青啤南路 3 号		
是否未批先建	是□ 否☑	是否按要求处理到位	是□ 否□
项目主要建设内容	投资 1000 万元，在厂区现有的 2#联合生产车间内，建设一条年产 900 吨精酿啤酒生产线。		
建设单位联系人姓名		联系电话	
二、授权经办人信息：			
经办人姓名		联系电话	
身份证号码			
三、环评单位信息：			
环评单位名称	河南志奥环保科技有限公司		
环评单位统一社会信用代码	91410300MAD8L5DRXN		
编制主持人职业资格证书编号			
环评单位联系人		联系电话	

审批机关告知事项	一、环评承诺制审批的适用范围 属于《洛阳市企业投资项目承诺制改革环评文件承诺制审批实施细则（试行）》提出的承诺范围； 二、准予行政许可的条件 1.项目建设应符合国家、省及所在区域产业政策要求； 2.建设项目应符合区域开发建设规划和环境功能区划的要求； 3.建设项目环评文件的编制应符合《环境影响评价技术导则》以及相关标准、技术规范等要求，不存在《建设项目环境保护管理条例》第十一条规定情形以及《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第二十六条第二款、第二十七条所列问题； 4.建设项目向环境排放的污染物应达到国家、行业和当地的污染物排放标准，污染物排放满足区域环境质量要求和总量管控要求，污染物排放总量替代符合区域替代要求，环评文件中明确污染物排放总量指标及区域削减措施，建设单位承诺在项目投运前取得总量指标； 5.改、扩建项目环评文件已对项目原有的环境问题进行梳理分析，并采取"以新带老"等措施治理原有的污染； 6.项目环境风险防范措施和污染事故处理应急方案切实可行，满足环境管理要求； 7.建设项目符合法律、法规、规章、标准规定的各项环境保护要求。
建设单位承诺	一、本单位已详细阅读过审批机关告知事项，本项目所提交的各项材料合法、真实、准确、有效，对填报的内容负责。同意生态环境部门将本次申请纳入社会信用考核范畴，若存在失信行为，依法接受信用惩戒。 二、本单位已详细阅读过项目环评文件及相关材料，对其进行了审查，认为该建设项目属于《洛阳市建设项目环评告知承诺制审批正面清单》（2022年版）适用范围中第 11 项，环评文件符合审批机关告知的审批条件，建设项目排放的污染物排放符合标准，环评文件中明确了污染物排放总量指标及区域削减措施，排放总量为：化学需氧量 0.0659 吨，氨氮 0.0070 吨，二氧化硫 0 吨，氮氧化物 0 吨，挥发性有机污染物 0 吨，重金属铅 0 吨，铬 0 吨，砷 0 吨，镉 0 吨，汞 0 吨。 三、本单位将自觉落实环境保护主体责任，履行环境保护义务，严格按照本承诺及项目环评文件所列性质、规模、地点、采用的生产工艺及拟采取的环境保护措施进行项目建设和生产经营；若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，将依法重新办理相关环评手续。 四、本单位将严格遵守各项法律法规，坚持守法生产经营，若存在环境违法行为隐瞒不报的，自觉接受查处，一切后果由本单位自行承担。 五、本单位将严格执行各项环境保护标准，把环境保护工作贯穿于项目建设和经营过程，落实配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保"三同时"制度，确保污染物达标排放。在项目投产前，落实污染物排放总量指标来源，并申报排污许可证，按照规定开展环境保护验收，经验收合格后，项目方正式投入使用。 如违反上述承诺，我单位承担相应责任。因虚假承诺骗取环评批复，被撤销环评批复所造成的经济和法律后果，愿意自行承担。 建设单位（盖章） 申请日期：2025年8月1日

环评编制单位以及编制主持人承诺	（一）本单位（人）严格按照各项法律、法规、规章以及标准、技术导则的规定，接受申请人的委托，依法开展环评文件的编制工作，并按照规范的要求编制。 （二）本单位（人）已经知晓生态环境主管部门告知的全部内容，本项目符合实施承诺的条件；本单位（人）当前未被生态环境部环境影响评价信用平台列入限期整改名单和黑名单，在本记分周期内无失信扣分记录。 （三）本单位（人）基于独立、专业、客观、公正的工作态度，对项目建设可能造成的环境影响进行评价，并按照国家、省、市、县有关生态环境保护的要求，提出切实可行的环境保护对策和措施建议，对建设项目环评文件所得出的环评结论负责；项目环评文件不存在《建设项目环境保护管理条例》第十一条规定不予批准的情形，不存在《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》二十六条第二款、第二十七条所列问题。 （四）本单位（人）接受生态环境主管部门对建设项目环评文件质量的监督检查，如存在失信行为，依法接受信用惩戒。 如违反上述承诺，我单位承担相应责任。 环评编制单位（盖章）　　编制主持人（签字） [redacted]

一、建设项目基本情况

建设项目名称	卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司二期改扩建项目		
项目代码	25)2-627341		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	河南省洛阳市宜 工业园青啤南路 3 号		
地理坐标	（东经 112 度 14 分 3.151 秒，北纬 34 度 33 分 13.84 秒）		
国民经济行业类别	C1513 啤酒制造	建设项目行业类别	十二、酒、饮料制造业 15—25、酒的制造 151*
建设性质	□新建（迁建） □改建 ☑扩建 □技术改造	建设项目申报情形	☑首次申报项目 □不予批准后再次申报项目 □超五年重新审核项目 □重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	宜阳县先进制造业开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	1000.00	环保投资（万元）	15.00
环保投资占比（%）	1.5	施工工期	1 个月
是否开工建设	☑否 □是	用地（用海）面积（m^2）	0（不新增占地）
专项评价设置情况	无		
规划情况	划文件名称：《宜阳县先进制造业开发区总体发展规划（2022-2035）》 审批机关：洛阳市发展和改革委员会（目前尚未批复）		
规划环境影响评价情况	规划环评名称：《宜阳县先进制造业开发区总体发展规划（2022-2035 年）环境影响报告书》 审查机关：洛阳市生态环境局 审查文件名称：《关于宜阳县先进制造业开发区总体发展规划（2022-2035 年）环境影响报告书的审查意见》 审查文件文号：洛环函〔2024〕1 号		

规划及规划环境影响评价符合性分析	**1、与《宜阳县先进制造业开发区总体发展规划（2022-2035 年）》符合性分析** 1.1 发展定位 河南省开发区高质量发展示范区。立足现状基础和发展优势，加快推进制造业转型发展、创新发展、融合发展、绿色发展、开放发展，深入抓好延链补链强链工作，不断增强产业发展的“含金量”“含新量”“含绿量”，持续加大基础设施投入力度，加快营造优良营商环境，全面推动二次创业，努力在产业转型升级、亩均产出效益、土地节约集约利用、绿色化智能化改造等方面发挥示范作用。 河南省开发区体制机制改革创新先行区。以洛阳市开发区体制机制改革为发展契机，加快“管委会+公司”模式的全面实施，创新管理体制改革，积极探索建立激励竞争机制，在洛阳市发挥示范引领作用，并为全省开发区体制机制改革提供先行先试经验。 洛阳市承接产业转移样板区。坚持高起点规划、高标准承接，以承接洛阳中心城区产业为着力点，主动争取承接长三角、珠三角等区域产业落地园区，发挥土地、劳动力等优势，积极引进高附加值、高技术含量、高产业关联度的项目，落实好承接产业转移的土地、税收等政策的支撑能力，打造洛阳市承接产业转移的新样板。 1.2 主要目标 到 2025 年，开发区综合实力不断增强，主导产业集聚能力显著提高，新兴产业发展初具规模，“3+3”产业体系基本形成。高质量发展成效显著，“管委会+公司”管理运营体系基本健全。智能化园区基本建立，产城融合水平不断提升，在全省开发区中竞争力不断增强。营业收入达到 300 亿元，规上工业增加值达到 70 亿元。到 2035 年，“3+3”产业体系全面建成，在全省开发区高质量发展示范带动作用明显，“管委会+公司”管理体制高效且成熟，建成综合竞争力强劲的现代化开发区，走在全省开发区高质量发展的前列。营业收入达到 1100 亿元，规上工业增加值达到 440 亿元。 1.3 空间布局 1.3.1 空间范围 开发区分为东、西两个园区，形成“一区两园”，总建设用地面积 2007.66hm^2。东园区：位于宜阳县中心城区东部，东至县界—锦业一路东 400m，南至锦屏山

北山脚—洛宜铁路—红旗大道，西至龙羽西路（圣井沟）—创业大道—南环路，北至北环路北 300m—纬四路，建设用地面积 1830.26hm²。东园区分布于洛河南北两岸，其中洛河北岸（以下简称东园区-北岸）建设用地面积 1010.79hm²，洛河南岸（以下简称东园区-南岸）建设用地面积 819.47hm²。西园区：位于柳泉镇镇区西部，东至龙泉大桥，南至滨河北路，西至西高村，北至郑卢高速南南 270m—G343 南 250m，建设用地面积 177.40hm²。

1.3.2 用地方案

开发区总体结构呈现"一区两园"空间布局。东园区规划空间结构为"一轴、两片、九区"。"一轴"，即沿洛河的产业发展轴线；"两片"，指沿洛河南北两岸形成的两个产业片区；"九区"，包括洛河以北的智能装备、休闲食品、航空装备和高端轴承四个产业片区，洛河以南的两个智能装备、一个有色金属新材料产业片区和两处配套服务区。西园区规划空间结构为"一心、一轴、一区"。"一心"，即园区综合服务中心；"一轴"，指沿 343 国道产业发展轴；"一区"，即智能装备片区。规划范围内用地分为居住用地、公共管理与公共服务用地、商业服务业用地、工业用地、物流仓储用地、交通运输用地、公用设施用地、绿地与开敞空间用地共 8 大类。

1.3.3 功能布局

（1）东园区产业布局

依托现状企业发展基础，围绕相关工业企业培育和引进，打造智能装备、休闲食品、航空装备、有色金属新材料和高端轴承五大产业片区。

智能装备产业园。加快产业提质转型增效，促进现状重工企业升级，逐步偏向高端装备制造业。引进龙头高端企业，通过龙头企业带动，快速集聚产业发展，壮大产业规模，引导开发区高端装备制造业长足发展。

休闲食品专业园。以现代食品工业为主体，依托现状青岛啤酒等龙头，对接泉州食品协会、东莞腊味协会、盼盼食品等行业协会和龙头企业，以休闲食品相关的高新技术产业为主导，打造集食品加工、物流、研发、信息交流、冷链物流、仓储配送为一体的大型食品产业园区。

有色金属新材料产业园。促进新材料产业规模化和集约化方向发展，推动产业总量扩张、产业集群和产业结构优化升级。依托现有能源电子产业基础，积极培育新材料产业创新体系及应用体系，通过传统材料产业调整与新材料产业发展相互融合渗透，建立功能各异、重点突出和各具特色的新材料产业园区。

高端轴承产业园。以“绿色化、智能化、高端化、融合化”为发展导向，布局从成套轴承的设计研发、生产、检测到轴承零部件、轴承材料、轴承设备生产等功能完善的全产业链条，打造协作配套、弥补短板、链条完整、特色突出的专业园区。

航空装备产业园。包括航空智创园与航空科创园。重点发展精密机械制造、新型合金材料、半导体密封材料等产业。打造世界一流的高精尖航空产品生产制造基地。引领和带动相关配套产业发展，形成高端航空装备产品配套产业集群。

（2）西园区产业布局

主要产业布局智能装备制造产业园，依托东园区产业基础，在西园区布局上下游配套产业，为新兴产业园配套中试基地。

1.4 基础设施规划

（1）给水规划

加快完善供水基础设施建设，高质量构建多水源供水格局。加快推进柳泉给水厂建设，远期利用故县水库引水工程（注：即引故入洛工程）作为东、西园区水源进行供水，保留新建柳泉镇现状供水设施作为西园区供水水源；积极完善园区给水管网建设，统筹洛河南北两岸给水管网相互连通，保障供水安全。水源为引故入洛地表水和地下水，东园区由市政现有水厂统一供水，保留第四水厂和第五水厂作为加压水厂。西园区供水由柳泉镇水厂供应。

（2）排水规划

完善区域排水系统，建立排水防涝工程体系。严格落实雨污分流体制建设，对现有合流管渠结合道路实施、村庄改造同步实施分流，新建区域必须严格按照分流制进行规划建设。加强柳泉镇污水处理设施新建工程，同时配套增加再生水厂，以满足西园区污水排放及再生水回用，完善开发区区域排水管网收集系统，全面提高园区污水收集率及处理率。东园区以洛河为界，分片区建设完善雨水排放系统，北城区整修利用现有的天然泄洪沟，外排北侧山体洪水并根据地形地势就近接纳部分地块雨水排入洛河，对南部现状雨水管道排水已排入的宜洛南渠进行功能改造，同时加快修建龙翔南路退水渠，以保证上游雨水分段排入洛河。加快完善西园区雨水管（道）渠建设，组织雨水就近有序排入东部柳泉河和南部洛河。东园区洛河北岸污水进入锁营污水处理厂集中处理，洛河南岸污水进入见鹤污水处理厂和西庄污水处理厂集中处理；西园区污水进入

柳泉镇污水处理厂集中处理。东园区雨水就近排入沟渠或洛河，西园区雨水排入南侧引水渠。

（3）供热供气规划

优化供气供热系统建设，提高设施安全保障水平。积极推进西园区燃气设施建设，近期利用柳泉镇镇区中压燃气管道供气，远期推进三门峡—新安—伊川天然气高压输气管道为气源向规划区及县城供气；东园区以“西气东输二线”天然气为主要气源，加快推进东环路、红旗大道、郑卢路等道路天然气主干管网建设，提高管道天然气覆盖率，完善支路中压燃气管道敷设、干管之间连接成环状，从而提高管网系统的安全可靠性。大力发展热电联产集中供热和天然气、电能、可再生能源等清洁能源供热。东园区集中供热热源为洛河北岸的热电厂，西园区集中供热热源为生活垃圾焚烧发电厂。集中供气气源为天然气，东园区北部和西园区北部分别规划一处调压站。

（4）电力设施规划

加快推进电力设施建设，保障区域电力供应。完善区域电网建设，增强供电可靠性，保障电力供应，努力实现“环网布置、开环运行”的供电网架。加快推进 220kV 宜阳南变电站建设和柳泉镇规划 110kV 变电站建设，谋划柳泉镇 220kV 变电站建设，保障西园区电力供应；严格控制 500kV 牡嘉线、陕嘉线两侧高压走廊，保障供电安全。

1.5 相符性分析

本项目位于洛阳市宜阳县先进制造业开发区食品工业园青啤南路 3 号，对照宜阳县先进制造业开发区产业功能布局图，本项目位于休闲食品专业园；对照宜阳县先进制造业开发区用地功能布局图，本项目用地性质为二类工业用地；综上，本项目符合宜阳县先进制造业开发区空间发展规划。

本项目不新增生活污水，厂区废水经污水处理站处理后经污水管网排入洛阳宜农人居环境治理有限公司（原宜阳城北污水处理厂）集中处理。本次扩建一条年产 900 吨精酿啤酒生产线，符合园区规划要求。

2、与《宜阳县先进制造业开发区总体发展规划（2022-2035 年）环境影响报告书》环境准入符合性分析

表 1　　与准入条件相符性分析

<table>
<tr><th colspan="3">管控类别</th><th colspan="2">管控要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr>
<tr><td rowspan="7">空间布局约束</td><td colspan="2">基本要求</td><td colspan="2">1、严格落实国家、省、市环境管理要求，禁止布局不符合产业政策、行业发展规划、行业规范条件及环境管控要求的项目。
2、按照用地方案及功能布局落地项目，避免出现不同功能区交错混杂。
3、新建有防护距离要求的项目，其防护距离内不得新建居住、学校、医院等环境敏感目标。
4、第四水厂、第五水厂停止地下水开采前，取水井外围 50 米的区域禁止新建、改建、扩建排放污染物的项目。
5、禁止在洛河鲤鱼国家级水产种质资源保护区内新建排污口。
6、列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块，禁止作为住宅、公共管理和公共服务用地。</td><td>1、本项目为啤酒制造，为《产业结构调整指导目录（2024 年本）》允许建设项目；
2、本项目用地符合功能区要求。
3、本项目无防护距离要求；
4、目前第四水厂、第五水厂取水井已停运；
5、本项目废水排至污水处理厂，不在洛河鲤鱼国家级水产种质资源保护区内新建排污口；
6、本项目用地为工业用地，未被列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录。</td><td>相符</td></tr>
<tr><td rowspan="6">产业发展</td><td rowspan="6">禁止类</td><td>独立电镀类项目。</td><td>本项目不属于电镀项目</td><td rowspan="6">相符</td></tr>
<tr><td>含有毒有害氰化物电镀工艺（电镀金、银、铜基合金及予镀铜打底工艺除外）、含氰沉锌工艺项目。</td><td>本项目不涉及电镀工艺、含氰沉锌工艺。</td></tr>
<tr><td>采用无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装备的项目。</td><td>本项目不涉及左侧淘汰类工艺和装备。</td></tr>
<tr><td>酒精、柠檬酸、赖氨酸、苏氨酸、谷氨酸、淀粉糖、味精、氨基酸、衣康酸、糖化酶、糖精等化学合成甜味剂生产线项目。</td><td>本项目不属于左侧所列项目。</td></tr>
<tr><td>乳制品加工项目</td><td>本项目不属于乳制品加工项目。</td></tr>
</table>

					钼铁、工业氧化钼（钼焙砂）生产项目	本项目不属于钼铁、工业氧化钼（钼焙砂）生产项目。	
					涉重金属排放的项目（符合开发区主导产业、利于主导产业链发展的涉重金属项目除外）。	本项目不涉及重金属排放。	
					不符合主导产业定位的“两高”项目（省、市重大产业布局项目除外）。	本项目不属于“两高”项目。	
					新建、新建燃用煤、重油、渣油等高污染燃料的项目。	本项目不涉及燃用煤、重油、渣油等高污染燃料。	
				限制类	使用溶剂型、高挥发性有机物含量的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料的项目（符合主导产业、利于主导产业链发展的项目除外）。	本项目不涉及涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂。	相符
					钨、钼、锡、锑冶炼项目（符合国家环保节能等法律法规要求的项目除外）以及氧化锑、铅锡焊料生产项目；新建镁冶炼项目（综合利用项目除外）	本项目不属于左侧所列项目。	相符
				退出类	宜阳龙翔建材有限公司煤气发生炉	本项目不属于退出项目。	相符
		污染物排放管控		1、严格执行污染物排放总量控制制度及区域污染物削减目标，落实污染物排放限值及管控要求。 2、推进配套污水管网建设，做好废水有效收集，进入市政污水处理厂集中处理，出水执行《河南省黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087－2021）一级标准；严格企业外排废水控制，对于水质复杂、废水处理难度大，可能会对市政污水处理厂造成冲击的企业，应建设与废水特性相匹配的预处理设施，确保生产废水排放满足国家、河南省行业间接排放标准和市政污水处理厂设计进水水质要求。 3、持续加强大气污染物排放精细化管理，严格控制无组织排放。深度工业窑炉治理，全面提升水泥、陶瓷等行业全面提升，加		1、本项目严格执行污染物排放总量控制制度，落实相关污染物排放限值及管控要求； 2、本项目废水经厂区污水站处理后经市政污水管网进入污水处理厂深度处理，尾水排入洛河，出水执行《河南省黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087－2021）一级标准； 3、本项目不涉及含VOCs物料的使用； 4、本项目不涉及重金	相符

	强污染物治理设施、无组织排放管控。推进低 VOCs 含量原辅材料源头替代，加强工艺过程 VOCs 无组织排放控制和废气治理，提升工艺装备水平和 VOCs 污染防治水平。 4、新建、改（扩）建涉重金属重点行业建设项目必须遵循重点重金属污染物排放“减量置换”或“等量置换”的原则，并明确具体的重金属污染物排放总量来源。	属污染物。	
环境风险防控	1、企业制定完善的突发环境事件应急预案，并报生态环境管理部门备案。 2、开发区编制完成突发环境事件应急预案，并开展应急演练，做好开发区级别的应急防控工作。 3、做好与宜阳县突发环境事件应急预案、洛河突发水环境事件应急处置方案的风险防控联动，做好与地方政府应急救援工作的衔接。	本项目建成后按要求编制突发环境事件应急预案，并与宜阳县突发环境事件应急预案、洛河突发水环境事件应急处置方案的风险防控联动。	相符
资源开发利用管控	1、新建、改（扩）建项目应采用先进的工艺技术和装备，单位产品能耗、水耗应达到清洁生产先进水平，生产用水应满足《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385－2020）先进值。 2、推进再生水利用工程建设，落实再生水回用，提高水资源利用率；加强自备井排查，逐步取缔关闭企业自备水井，提高水资源集约利用。 3、工业项目用地满足自然资源部《工业项目建设用地控制指标》（自然资发〔2023〕72 号）要求。	1、本项目采用先进的工艺技术和装备，单位产品能耗、水耗可达到清洁生产先进水平，本项目生产用水满足《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385－2020）先进值。 2、本项目制冷设备用水全部回用于生产。减少废水排放量，提高水资源利用率。本项目不设置自备井； 3、本项目用地类型属于工业用地。	相符

3、与洛阳市生态环境局关于《宜阳县先进制造业开发区总体发展规划（2022—2035 年）环境影响报告书》的审查意见（洛环函〔2024〕1 号）相符性分析

表 2　　与审查意见的相符性分析

具体内容		本项目情况	相符性
三、对规划优化调整和实施的意见	（二）优化空间布局严格空间管控。进一步加强与国土空间规划的衔接，保持规划之间的协调一致。做好规划控制和生态隔离带建设，加强对开发区及周边生活区的防护，确保开发区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。注重加强废水污染防治和水环境风险防控，不得在洛河鲤鱼国家级水产种质资源保护区内新建排污口，区域规划发展废水排放不得降低洛河水体水质功能。在文物建设控制地带内的开发活动应严格遵循文物保护管理要求，避免对文物保护区产生不良影响。	项目用地类型属于工业用地，符合园区规划要求；本项目不新增生活污水，本项目生产废水主要经厂区污水站处理后经市政污水管网排至污水处理厂。不在洛河鲤鱼国家级水产种质资源保护区内新建排污口；本项目不在文物古迹保护及建设控制地带范围内。	相符
	（三）加快推进产业转型和结构优化调整。开发区应遵循循环经济理念，积极推进产业技术进步和园区循环化改造。入区新、改、扩建项目应实施清洁生产，生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均需达到同行业国内先进水平，确保产业发展与生态环境保护相协调。	本项目生产工艺、设备、污染治理技术等符合国家和行业环境保护标准要求，项目实施清洁生产，生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均达到同行业国内先进水平，与生态环境保护相协调。	相符
	（四）强化减污降碳协同增效。落实国家、省、市关于挥发性有机物、工业炉窑等大气和水、土壤污染防治相关要求，严格执行相关行业污染物排放标准及特别排放限值要求；严格落实污染物排放总量控制制度，新增污染物排放指标应做到“等量或倍量替代”，确保区域环境质量持续改善。	本项目废气主要为破碎粉尘及发酵废气，废气均可达标排放，新增污染物排放满足原环评批复总量指标要求，确保区域环境质量持续改善。	相符
	（五）严格落实项目入驻要求。严格落实《报告书》生态环境准入要求，鼓励符合开发区功能定位、国家产业政策鼓励的项目入驻；禁止入驻不符合开发区主导产业定位的高污染、高耗水、高耗能项目（国家、省、市重大产业布局项目除外）；禁止新建、改建、扩建燃用煤、重油、渣油等高污染燃料的项目；严格限制使用溶剂型、高挥发性有机物含量的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等原辅材料的项目（符合主导	项目符合《报告书》生态环境准入要求，项目不属于高污染、高耗能、高耗水项目；本项目采用清洁能源电能、蒸汽，不属于燃用煤、重油、渣油等高污染燃料的项目；本项目不涉及涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等材料的使用。	相符

		产业、利于主导产业链发展的项目除外）		
		（六）加快开发区环境基础设施建设。建设完善集中供水、排水、供热等基础设施，推进配套污水管网建设，确保企业外排废水有效收集。积极推进再生水利用，加快再生水利用配套设施建设，提高水资源利用率，减少废水排放。对于水质复杂、处理难度大的工业废水，企业应配套建设预处理设施，确保生产废水满足国家、省间接排放标准和市政污水处理厂设计进水水质要求。开发区依托的各污水处理厂出水应满足《河南省黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087-2021）一级标准。开发区内固废应有安全可行的处理处置措施，不得随意弃置，危险固废严格按照有关规定收集、贮存、转运、处置，确保 100%安全处置。	本项目不新增生活污水，本项目生产废水经厂区污水站处理后经市政污水管网排至污水处理厂。项目一般固废主要为：废包装材料、污水处理站污泥、布袋除尘器收尘灰依托厂区现有一般固废暂存间收集暂存，定期外售；麦糟、废过滤液、废酵母、废酒花及热凝固物收集后，当天外售；本项目危险废物严格按照有关规定收集、贮存、转运、处置，确保 100%安全处置。	相符

其他符合性分析	**1、与《产业结构调整指导目录》相符性分析** 经查阅《产业结构调整指导目录》（2024 年本），本项目产品、生产规模、生产工艺及采用的生产设备均不属于鼓励类，也不属于限制类、淘汰类，为允许建设项目，符合国家产业政策。 **2、与“三线一单”相符性分析** **2.1 生态保护红线** 本项目位于洛阳市宜阳县卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司厂区内，用地性质为工业用地，经过现场勘查，本项目不涉及自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园、重要生态功能区、生态敏感区和脆弱区以及其他要求禁止建设的环境敏感区，不在洛阳市生态保护红线范围内，符合洛阳市生态红线区域保护规划。 **2.2 环境质量底线** 环境空气：项目选址区域为环境空气功能区二类区，执行二级标准，根据洛阳市生态环境局公布的《2024 年洛阳市生态环境状况公报》，项目所在评价区域 $PM_{2.5}$、PM_{10}、O_3 不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，因此项目所在区域为环境空气质量不达标区。 目前，宜阳县正在实施《宜阳县生态环境保护委员会办公室关于印发<宜阳县 2025 年蓝天保卫战实施方案>、<宜阳县 2025 年碧水保卫战实施方案>、<宜阳县 2025 年净土保卫战实施方案>、<宜阳县 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案>的通知》（宜环委办〔2025〕9 号），文件中要求的一系列措施，将不断改善区域大气环境质量。本项目产生的废气采取可行的防治措施后达标排放，对周边环境影响较小。 声环境：项目设备噪声经车间隔声、距离衰减后，四周厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，对周围的声环境影响较小。 地表水：根据洛阳市生态环境局公布的《2024 年洛阳市生态环境状况公报》中地表水环境现状评价结论，2024 年所监测的 8 条主要河流中，水质状况“优”的河流为黄河洛阳段、伊河、洛河、伊洛河、北汝河，水质状况“良好”的河流为涧河，水质状况“轻度污染”的为二道河和瀍河。与 2023 年相比，伊河、洛河、伊洛河、北汝河、黄河洛阳段、涧河、瀍河、二道河水质无明显变化，本项目

涉及的生产废水主要为生产工艺废水、CIP 清洗系统废水、洗桶废水、车间地面擦洗废水、纯净水制备废水、纯水制备反冲洗废水等，经厂区污水站处理后经市政污水管网排至污水处理厂。不会改变项目所在区域的地表水环境功能。

2.3 资源利用上线

本次扩建项目所用能源为蒸汽、电能，不涉及燃煤；项目资源消耗量相对区域资源利用量较少，不属于高耗能和资源消耗型企业，资源利用不会突破区域的资源利用上线，项目建设符合资源利用上线要求。

2.4 环境准入清单

根据《河南省"三线一单"生态环境分区管控更新成果（2023 年版）》（公告〔2024〕2 号）以及河南省三线一单综合信息应用平台，本项目所在区域环境管控单元编号为 ZH41032720001，属于重点管控单元。与本项目有关的要求分析列表如下：

表 3　与宜阳县先进制造业开发区环境管控单元生态环境准入清单符合性分析

管控要求		本项目情况	相符性
环境管控单元编码：ZH41032720001； 管控单元分类：重点管控单元；环境管控单元名称：宜阳县先进制造业开发区			
空间布局约束	1.入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求。 2.鼓励符合开发区主导产业和功能定位，能够延长主导产业链条的项目入驻。严格环境准入门槛，严格控制污染严重、涉重金属排放的项目入驻（符合开发区主导产业、利于主导产业链发展的涉重金属项目除外），开发区内禁止新建燃煤设施（热电联产项目除外）和不符合主导产业定位的"两高"项目。 3、化工项目准入原则按照国家及地方化工行业高质量发展指导意见落实。 4.新建有防护距离要求的项目，其防护距离内不得规划新建居住、学校、医院等环境敏感目标。	1、本项目符合园区规划和规划环评要求。 2、本项目位于宜阳县先进制造业开发区，属于啤酒制造，符合开发区规划。 3、本项目不属于化工项目。 4、本项目无防护距离要求。	相符

污染物排放管控	1、加强废气污染源管理，入驻企业废气污染源应满足达标排放和总量控制要求，大气主要污染物实施区域内等量替代或倍量替代，改扩建项目不得增加区域主要污染物排放量。 2、开发区内工业企业实现雨污分流，废水经污水处理厂集中处理，排水必须达到《河南省黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087-2021）中的相关标准。 3、强化污水重点源管控，新改扩建设项目废水主要污染物排放应满足总量控制要求。 4、新建涉 VOCs 项目，严格落实大气攻坚等文件要求，并安装高效处理设施，严格 VOCs 无组织排放治理。	1、本项目排放的污染物，实行总量控制制度，本项目扩建后污染物排放满足已批复总量控制指标要求。 2、本项目不新增生活污水，本项目涉及的生产废水主要为 CIP 清洗废水、车间地面冲废水，经厂区污水站处理后经市政污水管网排至污水处理厂。 3、本项目不涉及重金属。 4、本项目不涉及 VOCs。	相符
环境风险防控	1、加强开发区环境安全管理，涉及危化品、危险废物的重大危险源项目，其贮存和使用场所应远离河道布局，存在环境风险的企业应根据项目环评要求，必要时建设事故应急水池，减少环境风险。 2、涉及水环境风险企业建立装置-车间-厂区三级防控体系，落实应急防范措施，强化应急演练，避免发生重、特大水污染事件。 3、强化开发区土壤与地下水污染防控，落实项目环评对土壤和地下水的风险防控措施，加强开发区及涉重企业跟踪监测，发现污染情形立即采取风险管控措施。	1、本项目位于宜阳县先进制造业开发区，本项目不涉及重大危险源。 2、本项目建成后按照管理部门要求确定编制应急预案，建立“企业-开发区-政府”三级环境风险应急联动机制，保障区域环境安全。 3、本项目运行过程不会对土壤及地下水造成影响，本项目不涉及重金属。	相符
资源开发效率要求	1、提高入驻企业水资源利用率和工业用水重复利用率，强力推进再生水利用设施建设，倡导企业生产循环系统补充水、市政用水优先使用城市中水，减少区域废水排放量，提高水资源利用率。	本项目制冷设备用水回用于生产。减少废水排放量，提高水资源利用率。	相符

3、与相关环保政策相符性分析

3.1“两高”项目判定

根据《关于建立“两高”项目会商联审机制的通知》（豫发改环资〔2021〕977 号）和《关于印发河南省“两高”项目管理目录（2023 年修订）的通知》（豫发改环资〔2023〕38 号），河南省“两高”项目主要包括两类：一是煤电、石化、化工、煤化工、钢铁（不含短流程炼钢项目及钢铁压延加工项目）、焦化、建

材（非金属矿物制品，不含耐火材料项目）、有色（不含铜、铅锌、铝、硅等有色金属再生冶炼和原生、再生有色金属压延加工项目）等 8 个行业年综合能耗量 5 万吨标准煤（等价值）及以上项目；二是 8 个行业中 19 个细分行业中年综合能耗 1-5 万吨标准煤（等价值）的项目，主要包括钢铁（长流程炼钢）、铁合金、氧化铝、电解铝、铝用炭素、铜铅锌硅冶炼（不含铜、铅锌、硅再生冶炼）、水泥、石灰、建筑陶瓷、砖瓦（有烧结工序的）、平板玻璃、煤电、炼化、焦化、甲醇、氮肥、醋酸、氯碱、电石等。

根据《国民经济行业分类》（GBT4754-2017）（2019 年修改版）的分类，本项目属于C1513 啤酒制造。项目不属于 8 个主要耗能行业以及 19 个细分行业，因此不属于“两高”项目。

3.2 与《宜阳县生态环境保护委员会办公室关于印发<宜阳县 2025 年蓝天保卫战实施方案>、<宜阳县 2025 年碧水保卫战实施方案>、<宜阳县 2025 年净土保卫战实施方案>、<宜阳县 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案>的通知》（宜环委办〔2025〕9 号）相符性分析

项目与之相符性见下表。

表 4　　与宜环委办〔2025〕9 号文相符性分析一览表

文件要求		项目情况	相符性
宜阳县 2025 年蓝天保卫战实施方案			
（一）结构优化升级专项攻坚	1.依法依规淘汰落后产能。对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》《河南省淘汰落后产能综合标准体系（2023 年本）》《国家污染防治技术指导目录（2024 年，限制类和淘汰类）》，加快淘汰退出落后生产工艺装备和过剩产能，列入 2025 年去产能计划的生产设施 9 月底前停止排污。全县严禁新改扩建烧结砖瓦项目，加快退出 6000 万标砖/年以下、县城规划区内的烧结砖及烧结空心砌块生产线，2025 年 4 月组织开展烧结砖瓦行业专项整治“回头看”，原则上对达不到 B 级及以上绩效水平的烧结砖瓦企业实施停产整治。持续推动生物质小锅炉关停整合。2025 年 4 月底前，制定年度落后产能淘汰退出工作方案，认真组织开展排查，建立任务台账。2025 年 9 月底前，淘汰 3 家烧结砖瓦企业。	对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目为允许建设项目，不属于《河南省淘汰落后产能综合标准体系（2023 年本）》《国家污染防治技术指导目录（2024 年，限制类和淘汰类）》中落后生产工艺装备和过剩产能项目。	相符
（二）工业企业提标治理专	10.深入开展低效失效治理设施排查整治。持续开展低效失效大气污染治理设施排查，淘汰不成熟、不适用、无法稳定达标排放的治理工艺，整治关键组件缺失、质量低劣、自动化水平低的治理设施，纳入年度重点治理	本次扩建项目颗粒物采用“脉冲袋式除尘器”处理，不属于低效失效治理设	相符

项攻坚	任务限期完成。2025 年 10 月底前，完成低效失效治理设施提升改造企业 25 家以上，未按时完成提升改造的纳入秋冬季生产调控范围。	施。	
宜阳县 2025 年碧水保卫战实施方案			
(一)推动构建上下游贯通一体的生态环境治理体系	5.持续强化水资源节约集约利用。打造节水控水示范区，加快推进高标准农田建设和大中型灌区建设改造；严格用水总量与强度双控管理；推进再生水循环利用工程项目建设，构建污染治理、生态保护、循环利用有机结合的综合治理体系；深入开展水效“领跑者”遴选工作和水效对标达标活动，进一步提升工业水资源集约节约利用水平；推动工业废水循环利用，鼓励工业企业申报可复制、可推广的工业废水循环利用典型案例。	本项目制冷设备用水全部回用于生产。减少废水排放量，提高水资源利用率。	相符

综上所述，项目的建设符合《宜阳县生态环境保护委员会办公室关于印发<宜阳县2025年蓝天保卫战实施方案>、<宜阳县2025年碧水保卫战实施方案>、<宜阳县2025年净土保卫战实施方案>、<宜阳县2025年柴油货车污染治理攻坚战实施方案>的通知》（宜环委办〔2025〕9号）中的相关要求。

3.3《洛阳市人民政府关于印发洛阳市“十四五”生态环境保护和生态经济发展规划的通知》（洛政〔2022〕32 号）

项目与之相符性见下表。

表 5　　项目与洛政〔2022〕32 号相符性分析

文件要求	项目情况	相符性
第四章推动减污降碳协同增效，促进经济社会发展全面绿色转型 第三节、推进产业绿色转型。着力推进产业结构深度优化，建立。“两高”项目清单，落实产能置换、煤炭消费减量替代和污染物排放区域削减等要求，分类处置、动态监控，坚决遏制“两高”项目盲目发展。以“两高”项目为重点，推进钢铁、焦化、铸造、建材、有色、石化、化工、工业涂装、包装印刷、电镀、造纸、纺织印染、农副食品加工等行业开展全流程清洁化、循环化、低碳化改造。支持钢铁、水泥、电解铝、玻璃等重点行业进行产能置换、装备大型化改造、重组整合，依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。原则上禁止新增钢铁、电解铝、水泥、平板玻璃、传统煤化工（甲醇、合成氨）、焦化、铝用炭素、砖瓦窑、耐火材料、铅锌冶炼（含再生铅）等行业产能，合理控制煤制油气产能，严控新增炼油产能。加快推进工业产品生态设计和绿色制造研发应用，在重点行业推广先）进、适用的绿色生产技术和装备。加快建立以资源节约、环境优化为导向的采购、生产、营销、回收及物流体系，加快构建绿色产业链供	本项目啤酒制造，不属于“两高”项目。	相符

	应链。全面提升工业园区和企业集群环境治理和绿色发）展水平，打造一批绿色设计企业、绿色示范工厂、绿色示范园区。		

综上所述，项目的建设符合《洛阳市人民政府关于印发洛阳市“十四五”生态环境保护和生态经济发展规划的通知》（洛政〔2022〕32号）中的相关要求。

3.4 与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订版）相符性分析

本次扩建工程主要为啤酒生产线，参照《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）“通用涉 PM 企业绩效引领性指标”的有关规定进行建设，本次扩建工程与文件相符性分析见下表。

表 6　　项目与文件相符性分析一览表

引领性指标	文件要求	项目情况	相符性
通用涉 PM 企业			
生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	本项目属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	相符
物料装卸	1.车辆运输的物料应采取封闭措施。粉状、粒状、块状散装物料在封闭料场内装卸，装卸过程中产尘点应设置集气除尘装置，料堆应采取有效抑尘措施； 2.不易产尘的袋装物料宜在料棚中装卸，如需露天装卸应采取防止破袋及粉尘外逸措施	本项目麦芽使用吨包袋在场内运输，且放置于厂区原料库内。	相符
物料储存	1.一般物料。粉状物料应储存于密闭/封闭料仓中；粒状、块状物料应储存于封闭料场中，并采取喷淋、清扫或其他有效抑尘措施；袋装物料应储存于封闭/半封闭料场中。封闭料场顶棚和四周围墙完整，料场内地面全部硬化，料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门，在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。不产尘物料（如钢材、管件）及产品如露天储存应在规定的存储区域码放整齐； 2.危险废物。应有符合规范要求的危险废物储存间，危险废物储存间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，建立台账并挂于	1、本项目使用原料麦芽吨包储存于密闭原料库内整齐码放。 2、本项目危险废物为废活性炭，危废暂存间位于厂区东侧，并按要求进行建设，危险废物建立台账并挂于危废间内，危险废物管理台账和危险废物转移情况信息表保存 5 年以上。	相符

		危废间内，危险废物管理台账和危险废物转移情况信息表保存 5 年以上。危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。涉大气污染物排放的，应设置对应污染治理设施。		
	物料转移和输送	1.粉状、粒状等易产尘物料厂内转移、输送过程应采用气力输送、密闭输送，块状和粘湿粉状物料采用封闭输送； 2.无法封闭的产尘点（物料转载、下料口等）应采取集气除尘措施，或有效抑尘措施。	本项目麦芽场内转运采用吨包运输，且不易产尘	相符
	工艺过程	1.各种物料破碎、筛分、配料、混料等过程应在封闭厂房内进行，并采取收尘/抑尘措施； 2.破碎筛分设备在进、出料口和配料混料过程等产尘点应设置集气除尘设施。	本项目麦芽投料破碎工序在密闭厂房内进行，在破碎设备上方设置集气罩，产生的废气经“脉冲袋式除尘器处理后”，通过 15m 高排气筒排放。	相符
	成品包装	1.粉状、粒状产品包装卸料口应完全封闭，如不能封闭应采取局部集气除尘措施。卸料口地面应及时清扫，地面无明显积尘； 2.各生产工序的车间地面干净，无积料、积灰现象； 3.生产车间不得有可见烟（粉）尘外逸。	本项目不涉及	/
	排放限值	PM 排放限值不高于 10mg/m^3；其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准。	扩建项目颗粒物排放浓度为 2.1mg/m^3；本项目扩建后污染物可达标稳定排放。	相符
	无组织管控	1.除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰，除尘灰应通过气力输送、罐车、吨包袋等封闭方式卸灰，不得直接卸落到地面； 2.除尘灰如果转运应采用气力输送、封闭传送带方式，如果直接外运应采用罐车或袋装后运输，并在装车过程中采取抑尘措施，除尘灰在厂区内应密闭/封闭储存； 3.脱硫石膏和脱硫废渣等固体废物在厂区内应封闭储存，在转运过程中应采取封闭抑尘措施并应封闭储存。	本项目不涉及	/
	视频监管	未安装自动在线监控的企业，应在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存 6 个月以上。	本项目建成后，按要求在投料口安装视频监控设施，并保存相关数据 6 个月以上。	相符
	厂容厂貌	1.厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化；	1、厂区内道路全部硬化； 2、厂区内道路定期清扫、	相符

		2.厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘； 3.其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成片裸露土地。	洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘； 3、厂区内未利用地已绿化，无成片裸露土地。	
	环境管理水平	环保档案： 1.环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件； 2.废气治理设施运行管理规程； 3.一年内废气监测报告； 4.国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔。	本项目扩建完成后，环保档案纳入卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司企业环保档案管理。	相符
		台账记录：1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）； 2.废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料等更换量和时间）； 3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）； 4.主要原辅材料、燃料消耗记录； 5.电消耗记录。	本项目扩建完成后，环保档案纳入卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司环保档案管理，并建立完善的台账记录。	相符
		人员配置：配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。	卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司设置环保部门，并配备专职环保人员	相符
	运输方式	1.物料、产品等公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 2.厂内运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆； 3.危险品及危废运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 4.厂内非道路移动机械全部使用国三及以上排放标准或使用新能源（电动、氢能）机械。	1.本次扩建项目涉及的物料均采用公路运输，均使用达到国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆。 2.厂区内运输车辆为国五及以上排放标准车辆。 3.厂区内危废运输全部使用国五及以上排放标准； 4.厂区内非道路移动机械叉车等为国三排放标准或新能源电机械。	相符
	运输监管	日均进出货物 150 吨（或载货车辆日进出 10 辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，参照《重	卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司现已参照《重污染天气重点行业移动源应急	相符

	污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账；其他企业安装车辆运输视频监控（数据能保存6个月），并建立车辆运输手工台账。	管理技术指南》建立门禁系统和电子台账。	

综上所述，本次扩建项目的建设符合《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订版）“通用涉PM企业绩效引领性指标”中的相关要求。

3.5与《关于印发洛阳市推动生态环境质量稳定向好三年行动实施方案（2023-2025年）的通知》（洛政办〔2023〕42号）相符性分析

项目与之相符性见下表。

表7　　项目与洛政办〔2023〕42号相符性分析

文件要求	项目情况	相符性
10.坚决遏制“两高”项目盲目发展。严格落实国家产业规划、产业政策、“三线一单”、规划环评，以及产能置换、煤炭消费减量替代、区域污染物削减等要求，严把高耗能、高排放、低水平项目准入关口。全市严格执行国家、省关于新增钢铁、电解铝、氧化铝、水泥熟料、平板玻璃（光伏压延玻璃除外）、煤化工、焦化、铝用炭素、含烧结工序的耐火材料和砖瓦制品等行业产能的政策。强化项目环评及“三同时”管理，国家、省绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新建、扩建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到A级绩效水平，改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到B级以上绩效水平。	本项目为扩建项目，本次扩建项目建设完成后，达到《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订版）“通用涉PM企业绩效引领性指标”要求。	相符

综上所述，项目的建设符合《关于印发洛阳市推动生态环境质量稳定向好三年行动实施方案（2023-2025年）的通知》（洛政办〔2023〕42号）中的相关要求。

3.6、与《河南省啤酒建设项目环境影响评价文件审查审批原则要求（试行）》相符性分析

项目与之相符性见下表。

表8　　项目与文件相符性分析

文件要求		项目情况	相符性
总体要求	啤酒项目应严格执行《产业结构调整指导目录（2011年本）（修正）》及《啤酒工业水污染物排放标准》（DB41/681-2011）等相关要求	本项目为啤酒制造项目，查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目未列入“限制类”和“淘汰类”名	相符

			录，属于允许建设项目；本项目废水经厂区污水处理站处理后达到《啤酒工业水污染物排放标准》（DB41/681-2025）等相关要求。	
	环境质量要求	项目所在区域环境质量现状满足环境功能区要求的，项目实施后环境质量仍应满足功能区要求；环境质量现状不能满足环境功能区要求的，通过强化项目污染防治措施，并提出有效的区域削减措施，改善区域环境质量。	项目所在区域环境空气质量不满足环境功能区要求，本项目废气经处理后可达标排放；近几年宜阳县实施了各项污染防治措施，进行了区域削减，改善了区域环境质量。	相符
	建设布局要求	新建、扩建啤酒项目应建设在集中供热、集中供水、污水集中处理等基础设施齐备的产业集聚区或专业园区，并符合园区发展规划及规划环境影响评价要求。鼓励园区外现有啤酒生产企业搬迁入园。城市建成区内现有啤酒生产企业不允许扩建。	本项目为新建啤酒制造项目，位于宜阳县先进制造业开发区食品工业园，园区设置有集中供热、供水、污水集中处理等设施，项目符合园区发展规划及规划环境影响评价要求。	相符
	工艺装备要求	糖化、发酵、过滤、灌装工段应分别采用 CIP 清洗系统。新建、改扩建的啤酒项目应达到《清洁生产标准 啤酒制造业》（HJ/T183-2006）一级水平。	本项目为新建啤酒项目，糖化、发酵等工段采用 CIP 清洗系统，达到《清洁生产标准 啤酒制造业》（HJ/T183-2006）一级水平。	相符
	大气污染防治要求	啤酒生产企业供热原则上采用区域集中供热，自备锅炉应采用天然气等清洁能源，锅炉废气排放应满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）要求及我省大气污染防治的管理要求。 啤酒企业原材料应密闭堆放，原料处理工段应配备粉尘收集处理措施。污水处理站调节池、污泥浓缩池及污泥脱水间等产生恶臭的构筑物应密闭，对恶臭气体收集处理，排放应满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93）要求。污水处理站沼气应经脱硫处理，鼓励沼气综合利用。	项目供热采用区域集中供热，项目麦芽、酒花、酵母等原料采用密闭袋装储存，投料工序产生的粉尘经集气罩收集后采用脉冲袋式除尘器处理。污水处理依托厂区现有污水处理站，现有污水处理设施位于地下，运行过程中有少量的恶臭气体产生，构筑物密闭后，废气经过两级活性炭处理后通过 15m 高排气筒排放，废气满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）要求。	相符
	水污染防治要求	啤酒生产企业废水应实现“雨污分流、清污分流、分质处理”，糖化及发酵工段高浓度废水应采用厌氧、好氧生化处理工艺。新建、扩建啤酒项目废水经厂内预处理满足《啤酒	项目厂区实行“雨污分流、清污分流、分质处理”，项目设备、包装桶清洗废水、车间地面冲洗废水、生活污水经厂区	相符

	工业水污染物排放标准》（DB41/681-2011）要求及相应污水处理厂接管标准要求后，进入区域集中污水处理厂进一步处理。 现有啤酒企业改扩建且废水确不具备排入区域集中污水处理厂条件的，废水排放应满足《啤酒工业水污染物排放标准》（DB41/681-2011）、相关流域标准及纳污水体环境管理要求。啤酒企业应设置标准化排污口，安装流量、COD、氨氮在线监测监控设施并与环保部门联网。	污水处理站处理后满足《啤酒工业水污染物排放标准》（DB41/681-2025）要求及洛阳宜农人居环境治理有限公司处理厂接管标准要求后与蒸汽冷凝水一并经污水管网排入洛阳宜农人居环境治理有限公司处理厂处理。	
固体废物污染防治要求	啤酒生产企业应按照“减量化、资源化、无害化”的原则，对固体废弃物进行分类收集和处置。一般固废厂内密闭暂存应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。酒糟、热凝固物、冷凝固物、废酵母等应综合利用，并备用啤酒糟、冷热凝固物干燥设备。	项目固体废物均得到合理收集和处置，一般固废厂内密闭暂存符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），麦糟、热凝固物和酒花糟、废酵母收集后暂存于麦糟罐，外售饲料厂利用。	相符
公众参与要求	严格按照国家和河南省相关规定开展信息公开和公众参与	按照国家和河南省相关规定本项目无需开展信息公开和公众参与。	相符

综上所述，项目的建设符合《河南省啤酒建设项目环境影响评价文件审查审批原则要求（试行）》中的相关要求。

3.6、与《清洁生产标准-啤酒制造业》（HJ/T183-2006）对比分析

本项目为精酿啤酒生产项目，以麦芽、酒花、酵母为主要原料，不使用传统工业啤酒生产过程中使用的大米、玉米、淀粉（为降低成本代替麦芽）及添加剂；生产工艺为麦芽处理、糖化、洗糟、麦汁煮沸、过滤、冷却、发酵、杀菌、灌装等，与传统工业啤酒相比，因不再使用大米、淀粉原料，因此无传统工业啤酒的大米粉、淀粉糊化工序，避免相应工序废水产生。精酿啤酒发酵时间更长，使得麦汁中的糖分发酵更加充分，生产出来的啤酒麦芽度更高，口感更佳。本项目参照《清洁生产标准 啤酒制造业》（HJ/T183-2006）对比情况详见下表。

表 9　　项目与《清洁生产标准啤酒制造业》（HJ/T183-2006）对比情况表

项目		一级指标要求	二级指标要求	三级指标要求	本项目情况	本项目指标级别
一、生产工艺与装备要求	1、工艺	罐体密闭发酵法			罐体密闭发酵法	一级
	2、规模	10 万 t（新建厂）	5 万 t（新建厂）	-	项目建成年产 900 吨规模精酿啤酒，是考虑当今市场对精酿啤酒的需求及企业自身情况确定的	/
	3、糖化	粉碎工段有粉尘回收装置，或采用增湿粉碎			项目设置脉冲袋式除尘器回收装粉尘	一级
		麦汁过滤采用干排糟技术			本项目采用干排糟技术	一级
		煮沸锅配备二次蒸汽回收装备	-	-	煮沸锅配备二次蒸汽回收装备	一级
		麦汁冷却采用一段冷却技术			麦汁冷却采用一段冷却	一级
		清洗采用 CIP 清洗技术			清洗采用 CIP 清洗技术	一级
		配置冷凝水回收系统			项目采用园区集中供热，配冷凝水回流管道	一级
		配置热凝固物回收系统	-	-	配置热凝固物回收罐	一级
	4、发酵	发酵过程由微机控制			发酵过程由微机控制	一级
		发酵室安装二氧化碳回收装置			未配备二氧化碳回收装置	/
		啤酒过滤采用硅藻土过滤、纸板或膜过滤			精酿啤酒和传统啤酒不同，采用离心机可以保留一定的发酵物，有利于改善口感，同时提高生产效率，便于数字化控制	一级
		清洗采用 CIP 清洗技术			清洗采用 CIP 清洗	一级

			配置冷凝固物/废酵母回收系统			设置废酵母凝固物回收	一级
		5、包装	采用洗瓶（罐）、灌装、杀菌、贴标机械化灌装线			自动化洗桶、杀菌、灌装、贴标生产线	一级
		6、输送和贮存	输送和贮存液质半成品和成品的管道和容器材质采用不锈钢、铜或碳钢涂料，不得产生对人体有害的气味和物质			罐体和管道全部采用食品级不锈钢	一级
	二、资源能源利用指标	1、原辅材料的选择	生产啤酒的主要原料麦芽、辅料和酒花符合有关标准（国标和行标，如 GB/4927、GB/T10347、QB1686 等）。使用的助剂或添加剂应符合 GB2760 标准，应对人体健康没有任何损害			项目原料均符合相关标准要求	一级
		2、能源	使用清洁能源，燃煤含硫量符合当地环保要求			项目使用电能和园区集中供热	一级
		3、洗涤剂	清洗管道和容器的洗涤剂不含任何对人体有害和对设备有腐蚀作用的物质			洗涤剂不含任何对人体有害和对设备有腐蚀作用的物质	一级
		4、取水量（m^3/kl）	≤6.0	≤8.0	≤9.5	1.83	一级
		5、体积分数为 11%（俗称 11°P）的啤酒耗粮/（kg/kl）	≤158	≤161	≤165	149.06	一级
		6、耗电量/（k·wh/kl）	≤85	≤100	≤115	80.8	一级
		7、耗标煤量/（kg/kl）	≤80	不涉及	不涉及	不涉及	/
		8、综合能耗/（kg/kl）	≤115	≤145	≤175	97.6	一级
	三、产品	1、啤酒包装合格率（%）（近	≥99.5	≥99	≥989	项目设计包装合格率 99.9%	一级

指标	3 年）					
	2、优级品率/%	90	60	30	95	一级
	3、啤酒包装	应使用环境友好的包装材料（瓦楞纸箱、塑料周转箱、热塑包装）并符合食品卫生标准的有关要求，啤酒瓶使用按有关国家标准（GB4544）执行			项目罐装啤酒采用瓦楞纸箱包装，啤酒桶装后不使用其他额外包装材料	一级
	4、处置	近 10 年，没有因任何啤酒质量问题和其他理由，将其倒入下水道、受纳水体和环境中	近 5 年，没有因任何啤酒质量问题和其他理由，将其倒入下水道、受纳水体和环境中	近 3 年，没有因任何啤酒质量问题和其他理由，将其倒入下水道、受纳水体和环境中	项目未投产，建成后将严格按照相关规定规范排污，禁止将啤酒倒入下水道、受纳水体和环境中	一级
四、污染物产生指标（末端处理前）	1、废水产生量/（m^3/kl）	≤4.5	≤6.5	≤8.0	0.83	一级
	2、COD 产生量（处理前）/（kg/kl）	9.5	11.5	14.0	0.59	一级
	3、啤酒总损失率/（%）	≤4.7	≤6.0	≤7.0	1.0	一级
五、废物回收利用指标	1、酒糟回收利用率	100%回收并加工利用（加工成颗粒饲料或复合饲料等产品）		100%回收并利用（直接作饲料等）	项目酒糟 100%收集外售至养殖场直接作饲料	二级
	2、废酵母回收利用率	100%回收并加工利用(生产饲料添加剂、医药、食品添加剂等产品）		100%回收并利用（直接作饲料等）	本项目废酵母 100%收集外售至养殖场直接作饲料	二级
	3、废硅藻土回收利用率	100%回收并妥善处置（填埋等）不直接排入下水道和环境中			不涉及	/

		4、炉渣回收利用率	100%回收并利用			不涉及	/
		5、二氧化碳（发酵产生）回收利用率	回收并利用所有可回收的二氧化碳		50%以上回收并利用	本项目生产工艺不使用二氧化碳，故项目产生的二氧化碳未利用	/
	六、环境管理要求	1、环境法律法规标准	符合国家和地方有关环境法律、法规、污染物排放达到国家和地方排放标准、总量控制和排污许可证管理要求			本项目符合国家和地方有关环境法律、法规、污染物排放达到国家和地方排放标准，废水总量在宜阳县先进制造业开发区污水处理厂批复总量范围内平衡，拟按相关要求申领排污许可证。	一级
		2、环境审核	按照啤酒制造业的企业清洁生产审核指南的要求进行了审核；按照 GB/T24001 建立并运行环境管理体系，环境管理手册、程序文件及作业文件齐备	按照啤酒制造业的企业清洁生产审核指南的要求进行了审核；环境管理制度健全，原始记录及统计数据齐全有效	按照啤酒制造业的企业清洁生产审核指南的要求进行了审核；环境管理制度、原始记录及统计数据基本齐全	本项目建成后拟按照相关要求清洁生产审核，按照 GB/T24001 建立健全环境管理制度，由专人妥善保管原始记录及统计数据	一级
		3、生产过程环境管理	有原材料、包装材料生产过程的质检制度和消耗定额管理，对能耗和物耗指标有考核，有健全的岗位操作规程和设备维护保养规程等			本项目建成后拟设置原材料、包装材料生产过程的质检制度和消耗定额管理，对能耗和物耗指标考核，设置健全的岗位操作规程和设备维护保养规程等	一级
		4、废物处理处	污染控制设施配套齐全，并正常运行			污染控制设施配套齐全，并正	一级

	置		常运行	
	5、相关方环境管理	购买有资质的原材料供应商的产品，对原材料供应	本项目所购原材料均为正规厂商产品	一级

参照《清洁生产标准啤酒制造业》（HJ/T183-2006），本项目大部分指标均能达到一级要求。

《清洁生产标准啤酒制造业》（HJ/T183-2006）发布于 2006 年，为推荐性标准，标准发布之时国内精酿啤酒工业尚未兴起。根据杨婧娴等《精酿啤酒的发展前景》，中国精酿啤酒的生产始于 2008 年，从 2013 年之后，精酿啤酒在我国各地逐渐发展。但精酿啤酒与传统工业啤酒相比，仍属于小众产业，市场需求还远远不能同传统工业啤酒相比，因此国内现有的精酿啤酒生产规模基本较小，很难达到 10 万 t 规模，例如《河南兀迪精酿啤酒有限公司年产 700 吨啤酒项目》、《焦作市生态环境局关于河南酒魄酒业有限公司年产 400 吨精酿啤酒项目》等，本项目建成年产 900 吨规模精酿啤酒，是考虑当今市场对精酿啤酒的需求及企业自身情况确定的，同时卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司成立于 2020 年，是一家主要从事饮料、酒制品生产销售的企业，本次新增的精酿啤酒生产线仅为公司产品之一，生产规模与单纯啤酒生产企业不具可比性。

因精酿啤酒行业相对于传统啤酒行业生产规模整体较小，酒糟、废酵母产生量均相对较小，自行对酒糟、废酵母进行加工（加工成颗粒饲料、饲料添加剂等）经济上不具可行性。企业根据市场调查，啤酒生产过程中现有的二氧化碳的回收技术难以平衡能源消耗与回收收益，运行成本较高，且回收的二氧化碳携带的杂质或微生物如处理不当容易导致啤酒氧化或风味变化，影响产品品质，因此本项目不进行二氧化碳回收利用。经查阅资料，同行业例如河南骑仕精酿啤酒有限公司、江西西啤猴精酿啤酒有限公司，酒糟、废酵母均外售饲料厂或者养殖场进行利用，二氧化碳未进行回收利用。故本项目建设与国内同行业先进水平相当。

综上，本项目为精酿啤酒生产，参照《清洁生产标准啤酒制造业》(HJ/T183-2006)，本项目大部分指标均能达到一级要求，对于未达到一级指标的项目，能达到国内同行业先进水平。因此，经初步分析，项目整体基本上可达到清洁生产一级水平。

4、文物遗址保护区划

宜阳县先进制造业开发区内文物古迹为黄龙庙遗址，周边文物古迹包括西苑遗址、邵窑遗址和虎头寺石窟，经现场调查，距本项目最近的为西苑遗址。

西苑遗址：是隋上林西苑和唐东都苑分布范围内的重要建筑遗址、园林遗迹及城址分布区外的上阳宫遗址和洛河水工设施遗址组成的片区。

本项目位于西苑遗址建设控制地带西侧约 1.97km，不在文物古迹保护及建设控制地带范围内（详见附图九）。

5、饮用水源保护区

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省县级集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2013〕107 号），宜阳县县级饮用水源地共有 3 个，分别为：宜阳县一水厂地下水井群（洛河以南，共 2 眼井）、宜阳县二水厂地下水井群（洛河以北、S318 省道以南、兴宜西路以东，共 3 眼井）、宜阳县三水厂地下水井群（洛河以北、S318 省道以南、环城西路以西，共 4 眼井）。

根据调查，距离本项目最近的集中式饮用水水源保护区为宜阳县二水厂地下水井群，本项目距离宜阳县二水厂地下水井群二级保护区约 5.6km，不在宜阳县二水厂地下水井群饮用水保护范围内（详见附图十）。

6、与洛河鲤鱼国家级水产种质资源保护区总体规划符合性分析

洛河鲤鱼国家级水产种质资源保护区位于洛河洛阳段宜阳县西花湾村至洛阳高新区张庄村，东西长 60.5km，保护面积 30.25km^2，地理坐标为东经 111°47′02″—112°23′39″，北纬 34°25′23″—34°36′47″。特别保护期是 4 月 1 日—7 月 30 日。主要保护对象是洛河鲤鱼、草鱼、青鱼、鲢、鳙、鲫、鳊、鲂、中华鳖和中华绒螯蟹等。其保护范围如下：

（1）核心区位于洛阳市高新区洛河段，东起张庄，西至马赵营，东西长约 12.5km，面积 6.25km^2。地理坐标东经 112°17′07″~112°23′39″，北纬 34°32′45″~34°36′47″，核心区 10 个拐点坐标，依次顺序分别为：马赵营南岸 112°17′07.00″E，34°32′45.00″N；贠庄村 112°19′50.28″E，34°34′14.10″N；高崖寨 112°21′45.49″E，34°35′33.70″N；青杨屯村 112°23′50.07″E，34°36′33.69″N；张庄 112°23′39.42″E，34°36′47.04″N；东高崖 112°22′00.07″E，34°35′57.52″N；西高崖 112°21′23.96″E，34°35′32.23″N；白营 112°20′11.00″E，34°34′39.82″N；大营村 112°18′11.07″E，34°33′46.80″N；马赵营北岸 112°17′07.28″E，34°33′00.62″N。

（2）实验区位于宜阳县西花湾村至高新区马赵营，地理坐标东经111°47′02″—112°17′07″，北纬34°25′23″—34°32′45″，保护区东西长48km，面积24km²，实验区由20个拐点坐标，依次顺序为：西花湾南岸111°46′48.32″E，34°25′05.09″N；后元村111°51′35.28″E，34°27′08.61″N；岗上111°56′21.27″E，34°28′33.92″N；莲庄村111°58′55.32″E，34°29′44.48″N；礼渠村112°01′03.85″E，34°30′33.38″N；孙留112°03′15.52″E，34°30′11.14″N；灵山112°05′34.46″E，34°30′43.89″N；八里堂村112°07′56.52″E，34°31′07.62″N；杨店村112°15′00.87″E，34°32′19.16″N；崔村112°17′04.65″E，34°32′44.79″N；马赵营112°17′07″E，34°32′45″N；寻村112°13′45.97″E，34°32′28.14″N；官庄村112°11′45.57″E，34°32′02.63″N；段村112°09′58.02″E，34°31′35.46″N；柳泉村112°02′48.38″E，34°30′32.45″N；鱼泉村111°59′57.95″E，34°30′29.79″N；韩城111°55′48.44″E，34°28′39.44″N；南村111°51′49.27″E，34°27′31.58″N；三乡111°47′44.37″E，34°25′50.60″N；西花湾111°47′02″E，34°25′23″N。

经对照，本项目南边界距离洛河鲤鱼国家级水产种质资源保护区的核心区约920m，不在保护范围内（详见附图十一）。项目废气经废气处理措施治理后可达标排放，废水经处理后通过污水管网进入涧西区污水处理厂处理，因此，项目运行不会对保护区造成不利影响。

7、宜阳县人民政府办公室《关于印发宜阳县声环境功能区划分方案的通知》宜政办〔2022〕36号

本次划定宜阳县声环境功能区共4类，其中，1类声环境功能区的面积为22.49平方公里，占宜阳县城乡规划区规划面积的比例为37.16%。2类声环境功能区的面积为13.77平方公里，占宜阳县城乡规划区规划面积的比例为22.75%。3类声环境功能区的面积为24.26平方公里，占宜阳县城乡规划区规划面积的比例为40.09%。4a类标准适用区包括洛宜快速通道和城市主干路、次干路等交通干线的两侧区域，以及城北汽车站、宜阳汽车站；4b类功能区标准适用范围包括三洋铁路沿线、洛宜铁路线的两侧区域和宜阳火车站。从我县建成区内实际情况考虑，暂不划分0类声环境功能区。

（三）3类声环境功能区——适用于以工业生产、仓储物流为主要功能，需要防止工业噪声对周围环境产生严重影响的区域。3类区标准限值为昼间65dB（A）、夜间55dB（A）。

	本项目位于宜阳县先进制造业开发区食品工业园青啤南路 3 号，位于宜阳县声环境功能区划的 10 号区，该区西起富兴路、创业大道、X308 县道（至樊村、伊川），东至青啤大道，北起滨河南路，南至中心城区空间增长边界南边界、南环路，主导功能以工业为主。 本项目位于 3 类声环境功能区（详见附图十二）。

二、建设项目工程分析

建设内容	**1、项目由来** 卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司位于洛阳市宜阳县先进制造业开发区食品工业园青啤南路 3 号。目前公司主要产品为王老吉红罐凉茶、碳酸饮料。 针对市场需求，拟投资 1000 万元，在厂区现有的 2#联合生产车间内，建设一条年产 900 吨精酿啤酒生产线。 经查阅《产业结构调整指导目录》（2024 年本），本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目，因此本项目建设符合国家产业政策的要求。本项目已于 2025 年 4 月 8 日在宜阳县先进制造业开发区管理委员会出具河南省企业投资项目备案证明，项目代码为“2504-410327-04-02-627341”，因此项目建设符合国家产业政策的要求。 根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院〔2017〕682 号令《建设项目环境保护管理条例》中有关规定，本项目应开展环境影响评价工作。经查阅《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“十二、酒、饮料制造业—25 酒的制造”其中“有发酵工艺的（年生产能力 1000 千升以下的除外）”编制报告书，“其他（单纯勾兑的除外）”编制报告表，本项目啤酒的生产有发酵工艺，生产能力为 900t（约 891.1 千升），不超 1000 千升，故本项目应编制环境影响报告表。 受卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司的委托（委托书见附件1），我公司承担了本项目的环境影响评价工作。我公司收到委托后，经过现场调查和查阅有关资料，按照环境影响评价相关技术导则的规定，编制完成本项目的环境影响报告表。 **2、建设地点及周围环境状况** 本次扩建项目位于卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司厂区内，在卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司厂区内完成，不新增用地，厂区东侧为青岛啤酒（洛阳）公司、西侧为河南大喜生物科技有限公司、南侧为道路、北侧为空地。项目具体地理位置见附图一。周边环境及敏感点分布见附图二。 **3、主要建设内容** 项目不新增占地，利用厂区 2#联合生产车间空置区域 2000m^2 扩建一条精酿啤酒生产线。 项目建成后，可年生产精酿啤酒 900t。具体建设内容见下表，厂区平面布置图见附图三。

表 10　　项目主要建设内容一览表

工程类别	名称	建筑规模及主要内容	备注
主体工程	2#联合生产车间	在现有车间内的闲置区域内建设精酿啤酒生产线，占地面积 2000m²	在现有车间建设
辅助工程	办公室	利用现有办公设施	依托现有
	污水处理站	主要用于处理项目生产废水	依托现有
公用工程	供水	依托厂区现有的供水设施	依托现有
	供电	依托厂区现有的供电设施	依托现有
	供蒸汽	依托园区蒸汽供给	依托现有
	排水	依托厂区现有排水系统	依托现有
环保工程	废气	粉碎工序粉尘：集气罩+袋式除尘器处理后由 15m 高排气筒（DA002）排放	新建
		污水处理站废气：构筑物密闭+两级活性炭吸附+15m 高排气筒（DA003）排放	新建
	废水	生产废水依托厂区现有污水处理站处理	依托现有
	噪声	厂区合理布局，选用低噪声设备，基础减震，厂房隔声	新建
	固废	依托现有一般固废暂存库（20m²）	依托现有
		危废暂存间（10m²）	新建

4、产品方案

本次扩建工程新增精酿啤酒 900 吨（约 891.1 千升），具体产品方案见下表。

表 11　　扩建工程产品方案一览表

序号	产品名称		包装规格	年产量	备注
1	精酿啤酒	鲜啤	t/a	200t/a	5L/桶
		熟啤	t/a	700t/a	1L/罐

扩建项目建成后全厂年生产王老吉红罐凉茶 3.2 万吨，碳酸饮料 2.8 万吨，精酿啤酒 900 吨。

表 12　　项目建成后全厂产品方案一览表

序号	产品名称	单位	年产量			生产时段	备注
			扩建前	扩建后	变化量		
1	王老吉红罐凉茶	万 t/a	3.2	3.2	0	10 月至次年 5 月	现有工程
2	碳酸饮料	万 t/a	2.8	2.8	0		现有工程
3	精酿啤酒	t/a	0	900	+900	6 月至 9 月	新增

厂区产品具有季节性，碳酸饮料生产线与精酿啤酒生产线共用灌装、杀菌、包装等设备，故厂区生产线均不同时运行。

5、主要原辅材料及能源消耗

本次扩建工程主要原辅材料、能源消耗情况见下表。

表 13　　本次扩建工程主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称		单位	消耗量	备注
1	主要原料	麦芽	t/a	144.9	外购，20kg/袋，固体，编织袋包装
2		啤酒花	kg/a	558	外购，5kg/袋，固体，塑料袋包装
3		酵母	kg/a	99	外购，0.5kg/袋，固体，塑料袋包装
4	辅料	碱液清洗剂（氢氧化钠）	t/a	0.5088	外购，桶装，300L/桶，液体，浓度为 32%，食品级环保清洗剂，CIP 清洗系统
5		纸箱	万支/a	15	/
6		易拉罐	万套/a	70	/
7		鲜啤桶	个/a	5000	5L 桶，回收循环使用
8		无水乙醇	t	5	外购，一次性添加，在密闭循环系统内循环使用
9	能源消耗	电	万 kwh/a	7.2	厂区电网提供
10		新鲜水	m^3/a	1629.872	市政供水管网
11		蒸汽	t/a	1440	宜阳县城建热力有限公司

原辅材料理化性质：

表 14　　项目主要原辅材料理化性质一览表

名称	理化性质	危险性	毒性
麦芽	麦芽是啤酒酿造的主要原料，水分≤5.5%；浸出物≥79%；夹杂物≤0.9%；糖化力≥260WK	/	/
酵母	一种单细胞真菌在有氧和无氧环境下都能生存属于兼性厌氧菌	/	/
啤酒花	使啤酒具有独特的苦味和香气并有防腐和澄清麦芽汁的能力。一般化学成分包括水分、总树脂、挥发油、多酚物质、糖类、果胶、氨基酸等	/	/
无水乙醇	乙醇的凝固点较低（-114℃），适合作为低温载冷剂，但其沸点较低（78℃），在开放系统中易挥发损失。密闭循环系统可有效防止乙醇挥发，维持系统稳定性。因此乙醇适用于密闭循环系统作为	对皮肤的危害：长期接触无水乙醇通常会对皮肤造成刺激，容易引起皮肤毛囊破坏，还	急性中毒：无水乙醇是一种纯度比较高的乙醇水溶液，如果大量的摄入多数会出现急性中毒引起兴奋或

	载冷剂	会导致皮肤干燥或者脱屑，甚至会引起皲裂和皮炎等现象。	者催眠，还会导致意识丧失，甚至会出现呼吸不规律，也可能会引起休克等。

扩建完成后，全厂主要原辅材料、能源消耗情况见下表。

表 15　　扩建后全厂主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称		单位	年消耗量			备注
				扩建前	扩建后	变化量	
1	主要原辅料	白糖	t/a	2611.3	2611.3	0	/
2		果葡糖浆	t/a	491.91	491.91	0	/
3		甜蜜素	t/a	16.39	16.39	0	/
4		安赛蜜	t/a	7.18	7.18	0	/
5		柠檬酸	t/a	22.55	22.55	0	/
6		苯甲酸钠	t/a	4.61	4.61	0	/
7		食用香精	t/a	28.69	28.69	0	/
8		啤酒花	t/a	2.05	2.1058	+0.0558	/
9		二氧化碳	t/a	204.96	204.96	0	/
10		阿斯巴甜	t/a	7.18	7.18	0	/
11		柠檬酸钠	t/a	15.37	15.37	0	/
12		果汁	t/a	20.49	20.49	0	/
13		茶粉	t/a	5.13	5.13	0	/
14		浓缩汁	t/a	980	980	0	/
15		易拉罐	万个/a	15153.4	15223.4	+70	/
16		玻璃瓶	万个/a	2001	2001	0	/
17		啤酒桶	个/a	0	5000	+5000	/
18		纸箱	万个/a	887.64	902.64	+15	/
19		麦芽	t/a	0	144.9	+144.9	/
20		酵母	t/a	0	0.0099	+0.0099	/
21		氢氧化钠	t/a	3.18	3.6888	+0.5088	/
22		硝酸	t/a	0.69	0.69	0	/
23		乙醇	t/a	0	5	+5	制冷剂
24	能源消耗	新鲜水	m^3/a	98844.6714	100474.5134	+1629.872	
25		电	万 kW•h/a	371.656	378.856	+7.2	
26		蒸汽	t/a	10800	11520	+720	
27		天然气	万 m^3/a	4.32	4.32	0	

6、主要生产设备

扩建工程所涉及的设备详见下表。

表 16　　项目生产设备一览表

序号	设备名称		设施参数		数量（台）	备注
1	原料预处理	麦芽粉碎机	粉碎能力	5t/h	1	
2		麦芽粉仓	容积	4m³	1	
3		脉冲布袋除尘器	型号	DMC16	1	
4	预处理（水+辅料）	纯水罐	容积	10t	1	
5		水处理设备（套）	处理能力	25t/h	1	
6		热水罐	容积	20T	1	
7		脱氧水罐	容积	10T	1	
8		酿造水罐	容积	15T	1	
9		原水罐	容积	10T	1	
10		活性炭过滤器	型号	JLB-12	1	
11		多介质过滤器	型号	JLT-14	1	
12	糖化	糖化锅	容积	V 有效/公称=5m³/7.2m³	1	
13		过滤槽	容积	V 有效/公称=5.2m³/8.3m³	1	
14		暂存罐	容积	V 有效/公称=5.8m³/7.2m³	1	
15		煮沸锅	容积	V 有效/公称=5.9m³/9.1m³	1	
16		旋沉槽	容积	V 有效/公称=5.3m³/8m³	1	
17		碱液罐	容积	5000L	1	
18		螺旋排糟系统	处理能力	6m³/h	1	
19		麦糟罐	容积	16m³	1	
20		麦汁平衡罐	容积	50L	1	
21	发酵系统	发酵罐	容积	V 有效/公称=30m³/40m³；8 用 2 备	10	
22		清酒罐	容积	V 有效/公称=42m³/50m³	2	
23		酵母增值罐	容积	300L	1	
24		酵母增值罐	容积	3000L	1	
25		辅料添加罐	容积	50L	1	
26		啤酒离心机	处理能力	10t/h	1	
27		塔式脱氧高浓度稀释机	处理能力	10t/h	1	
28		制冷系统（套）	处理能力	1t/h	1	

29	灌装	卸瓶机	型号	DX80	1	依托现有碳酸饮料生产线设备
30		混合机	型号	DBF250	1	
31		空气净化器	型号	50m²	1	
32		灌装封盖一体机	处理能力	6kL/h	1	
33	杀菌	隧道喷淋式杀菌机	型号	DX30	1	依托现有碳酸饮料生产线设备
34	包装	激光喷码机	型号	FLYing100FI	2	
35		膜包机	型号	ZB-06-ZI	1	
36		自动装箱机	生产能力	120 箱/h，YCZX35	1	
37		缩膜机	型号	YS-ZJ-061	1	
38		码垛机	生产能力	300 箱/h，YHMD40	1	
39		化验设备	/	/	20	实验室，依托现有

扩建后全厂设备详见下表。

表 17　　全厂项目生产设备一览表

序号	设备名称	设施参数	数量（台）			备注
			扩建前	扩建后	变化量	
王老吉红罐凉茶生产线设备						
1	解跺机	CP-8000	1	1	0	
2	水处理系统	/	1	1	0	
3	调配罐	12t/h	4	4	0	
4	灌装机	HY-A8H	1	1	0	
5	萃取锅	/	3	3	0	
6	CIP 清洗系统	CP-200	1	1	0	
7	均质机	CYB5000A-6SQ（4SQ）	2	2	0	
8	热水罐	1.5m3CQG	3	3	0	
9	反渗透主机	2T	1	1	0	
10	溶糖罐	2T	1	1	0	
11	杀菌釜	R2020-0513	3	3	0	
12	装箱机	YCZX35	1	1	0	
13	膜包机	YCDS	1	1	0	
14	码垛机	YHMD40	1	1	0	
15	喷码机	FLYing100FI	2	2	0	
碳酸饮料生产线生产设备						
1	解跺机	CP-8000	1	1	0	
2	上瓶机	/	1	1	0	
3	CIP 清洗系统	2T	1	1	0	与啤酒生

						产线共用设备
4	制冷机	2T	1	1	0	
5	温瓶机	YCZX35	2	2	0	
6	溶糖罐	2T	1	1	0	
7	调配罐	2T	2	2	0	
8	热水罐	1.5m³CQG	1	1	0	
9	纸包机	SH/2-1105	1	1	0	
10	灌装机	HY-A8H	1	1	0	玻璃瓶灌装
11	卸瓶机	DX80	1	1	0	与啤酒生产线共用设备
12	混合机	DBF250	1	1	0	
13	空气净化器	50m²	1	1	0	
14	灌装封盖一体机	24-18-24-10PRO	1	1	0	
15	隧道喷淋式杀菌机	DX30	1	1	0	
16	激光喷码机	FLYing100FI	2	2	0	
17	膜包机	ZB-06-ZI	1	1	0	
18	自动装箱机	YCZX35	1	1	0	
19	缩膜机	YS-ZJ-061	1	1	0	
20	码垛机	YHMD40	1	1	0	
啤酒生产设备						
1	麦芽粉碎机	粉碎能力 5t/h	0	1	+1	
2	麦芽粉仓	容积 4m³	0	1	+1	
3	脉冲布袋除尘器	DMC16	0	1	+1	
4	纯水罐	容积 10T	0	1	+1	
5	水处理设备（套）	处理能力 25t/h	0	1	+1	
6	热水罐	容积 20T	0	1	+1	
7	脱氧水罐	容积 10T	0	1	+1	
8	酿造水罐	容积 15T	0	1	+1	
9	原水罐	容积 10T	0	1	+1	
10	活性炭过滤器	JLB-12	0	1	+1	
11	多介质过滤器	JLT-14	0	1	+1	
12	糖化锅	V 有效/公称 =5m³/7.2m³	0	1	+1	
13	过滤槽	V 有效/公称 =5.2m³/8.3m³	0	1	+1	
14	暂存罐	V 有效/公称 =5.8m³/7.2m³	0	1	+1	
15	煮沸锅	V 有效/公称 =5.9m³/9.1m³	0	1	+1	

16	旋沉槽	V 有效/公称 =5.3m³/8m³	0	1	+1	
17	碱液罐	5000L	0	1	+1	
18	螺旋排糟系统	处理能力 6m³/h	0	1	+1	
19	麦糟罐	16m³	0	1	+1	
20	麦汁平衡罐	50L	0	1	+1	
21	发酵罐	V 有效/公称 =30m³/40m³；8 用 2 备	0	10	+10	
22	清酒罐	V 有效/公称 =42m³/50m³	0	2	+2	
23	酵母增值罐	300L	0	1	+1	
24	酵母增值罐	3000L	0	1	+1	
25	辅料添加罐	50L	0	1	+1	
26	啤酒离心机	处理能力 10T/h	0	1	+1	
27	塔式脱氧高浓度稀释机	处理能力 10T/h	0	1	+1	
28	制冷系统（套）	1T/h	0	1	+1	
公用设备						
1	冷却塔	50t/h	2	2	0	
2	天然气锅炉	2t/h	2	2	0	
3	纯水制备系统	/	2	2	0	
4	软水制备系统	/	1	1	0	
5	循环冷却水池	28m×9.5m×4m	1	1	0	
6	化验设备	/	20	20	0	

生产能力核算：

本次扩建啤酒生产线主要依托现有的 24-18-24-10PRO 灌装封盖一体机，其生产能力核算如下表所示。

表 18　　设备生产能力核算一览表

设备名称	型号	灌装能力	年运行时间	产能核算
灌装封盖一体机	24-18-24-10PRO	5.94kL/h	4800h/a	28512kL/a

灌装工序年工作时间为 4800h/a，设备核算产能为 28512kL/a，碳酸饮料依托 24-18-24-10PRO 灌装封盖一体机灌装量为 18269kL/a（1.9 万 t/a），啤酒依托 24-18-24-10PRO 灌装封盖一体机灌装量为 891.1kL/a，总灌装量为 19160.1kL/a，该设备可以满足扩建项目需求。

7、产能核算

啤酒销售主要在每年的 6 月至 9 月，扩建项目的年生产时间为 120 天。

根据生产设备对应生产环节，项目生产产能决定的设备为发酵罐，据此计算项目最大产能。扩建项目设置发酵罐数量为 10 台，其中 8 台用于生产，2 台为备用（主发酵罐检修、维修时使用），单个发酵罐最大出料量为 30m³，即 30.3t（按密度为 1010kg/m³折算）。根据生产工艺要求，生产一批产品需时间 30d，则扩建项目产能核算为：生产产能＝发酵罐数量×单个发酵罐量×（年工作时间÷每批次生产时间）。产能核算结果如下表所示。

表 19　　项目产能核算一览表

设备名称	数量（台）	规格（m³）	年生产时间（d）	每批次生产时间（d/批次）	年生产批次（批/a）	最大出料量（t/批）	年生产能力（t/a）
发酵罐	8	30	120	30	4	242.4	969.6

因此本项目发酵罐的设置可以满足生产需求。

8、物料平衡

扩建项目物料平衡见下表。

表 20　　项目物料平衡一览表

<table>
<tr><td colspan="2">投入</td><td colspan="4">产出</td></tr>
<tr><td>原料名称</td><td>数量（t/a）</td><td colspan="3">输出物名称</td><td>数量（t/a）</td></tr>
<tr><td>麦芽</td><td>144.9</td><td>产品</td><td colspan="2">原浆啤酒</td><td>899.0083</td></tr>
<tr><td>糖化用水（软水）</td><td>894</td><td rowspan="4">废气</td><td colspan="2">破碎废气</td><td>0.0123</td></tr>
<tr><td>酒花</td><td>0.0558</td><td rowspan="2">发酵废气</td><td>CO_2</td><td>17.421</td></tr>
<tr><td>酵母</td><td>0.0099</td><td>乙醇</td><td>0.0364</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td colspan="2">水蒸气</td><td>40.5</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td rowspan="3">固废</td><td colspan="2">麦糟、废过滤液</td><td>75</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td colspan="2">废酒花及热凝固物</td><td>5</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td colspan="2">废酵母</td><td>2</td></tr>
<tr><td>合计</td><td>1038.9657</td><td colspan="3">合计</td><td>1038.9657</td></tr>
<tr><td colspan="6">注：废酵母量超过投入酵母是生产过程中酵母增殖、回收工艺、杂质积累及污染等造成的。</td></tr>
</table>

项目物料平衡图见下图。

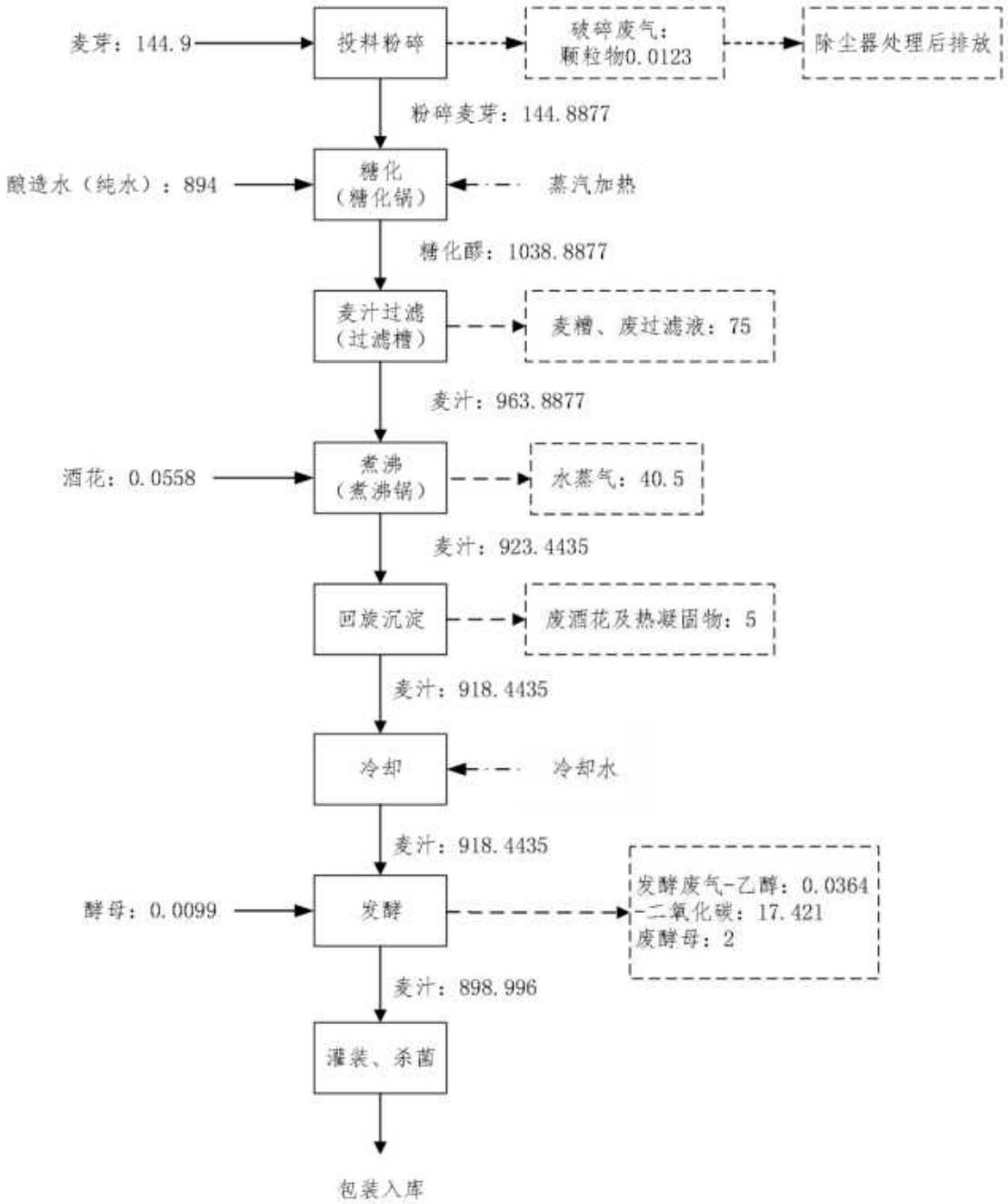


图 1　项目物料平衡　单位：t/a

9、公用工程

9.1 供电系统

本项目供电由开发区电网供应，可以满足本项目用电要求。

9.2 蒸汽供给

本扩建项目蒸汽用量为 6t/d（720t/a），由宜阳县城建热力有限公司蒸汽管网提供，可以满足本项目蒸汽需求。

9.3 给水

本项目用水由园区供水系统提供，项目纯水由厂区纯水制备系统提供。

本次扩建不新增生活用水，项目生产用水包括生产工艺用水、制冷设备用水、CIP 清洗系统用水、洗桶用水、车间地面擦洗用水、纯水制备用水、纯水制备反冲洗用水。

①生产工艺用水（纯水）：工艺用水全部为纯水，使用量为 29.8m³/30t 产品（其中混料用水 19.8m³/30t 产品，糖化用水 10m³/30t 产品），即 894m³/a（其中新鲜纯水用量 574m³/a，冷却水回用量为 320m³/a）。

②制冷设备用水（纯水）：项目制冷设备以软水为冷媒，在工艺冷却环节需消耗冷水，根据企业提供资料，满负荷生产 1 批次，需用水 80m³，则年生产 4 批次，制冷设备需用纯水 320m³/a，麦汁冷却换热升温后回到热水罐，冷却水全部回用。

③CIP 清洗系统用水（纯水）：采用 CIP 清洗系统对糖化锅、过滤槽、煮沸锅、发酵罐、灌装等设备及其管道进行内表面清洗，清洗方式为：碱液清洗系统+清水清洗系统，碱液清洗系统是将氢氧化钠稀释到 0.95%的氢氧化钠溶液再使用。碱液与水配比为 1:33，每 15 天清洗一次，共清洗 8 次。

碱液（浓度 0.95%）：管道碱液清洗浓度为 32%的氢氧化钠使用量为 0.0636t/次（0.5088t/a），纯水用量为 2.0988m³/次（16.7901m³/a，0.1399m³/d），则碱液（浓度 0.95%）的总量为 2.1624m³/次（17.2992m³/a，0.1442m³/d）。

纯水：管道纯水清洗生产线水用量为 16m³/次（128m³/a，1.0667m³/d）；

本项目 CIP 清洗系统总用水量约为 18.0988m³/次（144.7904m³/a，1.2066m³/d）。

④洗桶用水（纯水）：产品包装方式有罐装（1L）和桶装（5L）两种方式，罐装为马铁口罐，无需清；啤酒桶为循环桶，灌装前用纯水进行冲洗，5000 个啤酒桶年循环约 4 万次，单桶冲洗水量为 2L/桶，则洗桶用水量为 80m³/a（0.6667m³/d）。

⑤车间地面冲洗用水（新鲜水）：为保持车间内洁净卫生，项目每天将对车间地面台面清洗一次，用水量约 0.5m³/d（60m³/a，其中新鲜水用量 27.6m³/a，煮沸水蒸气回用量为 32.4m³/a）。

⑥纯净水制备用水：所需纯净水由厂区纯水制备系统进行制备，项目年使用纯水使用量为 1118.7904m³/a，纯水制备所需新鲜水为 1598.272m³/a。

⑦纯水制备反冲洗用水：纯水制备设备需定期对多介质过滤器进行反冲洗，用水量为 0.033m³/d（4m³/a）。

9.4 排水

本次扩建工程废水依托厂区现有污水处理站处理，处理达标后进入污水处理厂深度处理。

项目产生的废水主要为生产工艺废水、CIP清洗系统废水、洗桶废水、车间地面擦洗废水、纯净水制备废水、纯水制备反冲洗废水、蒸汽冷凝水。

①生产工艺废水：项目生产工艺废水主要为麦糟滤液，产生量较少，根据建设单位提供的啤酒企业生产工艺高浓度废水产生量0.02m³/t产品，则计算麦糟滤液废水产生量0.15m³/d。

②CIP清洗系统废水：CIP清洗系统对项目糖化锅、过滤槽、煮沸锅、旋沉槽、发酵罐等设备及其管道进行内表面清洗。清洗过程中会有少量水分蒸发损失，废水产生量为清洗用水量的90%，根据生产经验，项目CIP清洗系统废水产生总量为16.3462m³/次（130.7693m³/a，1.0897m³/d）

③洗桶废水：啤酒桶清洗过程中会有少量水分蒸发损失，废水产生量为清洗用水量的 90%，则洗桶废水产生量为 0.6m³/d（72m³/a）。

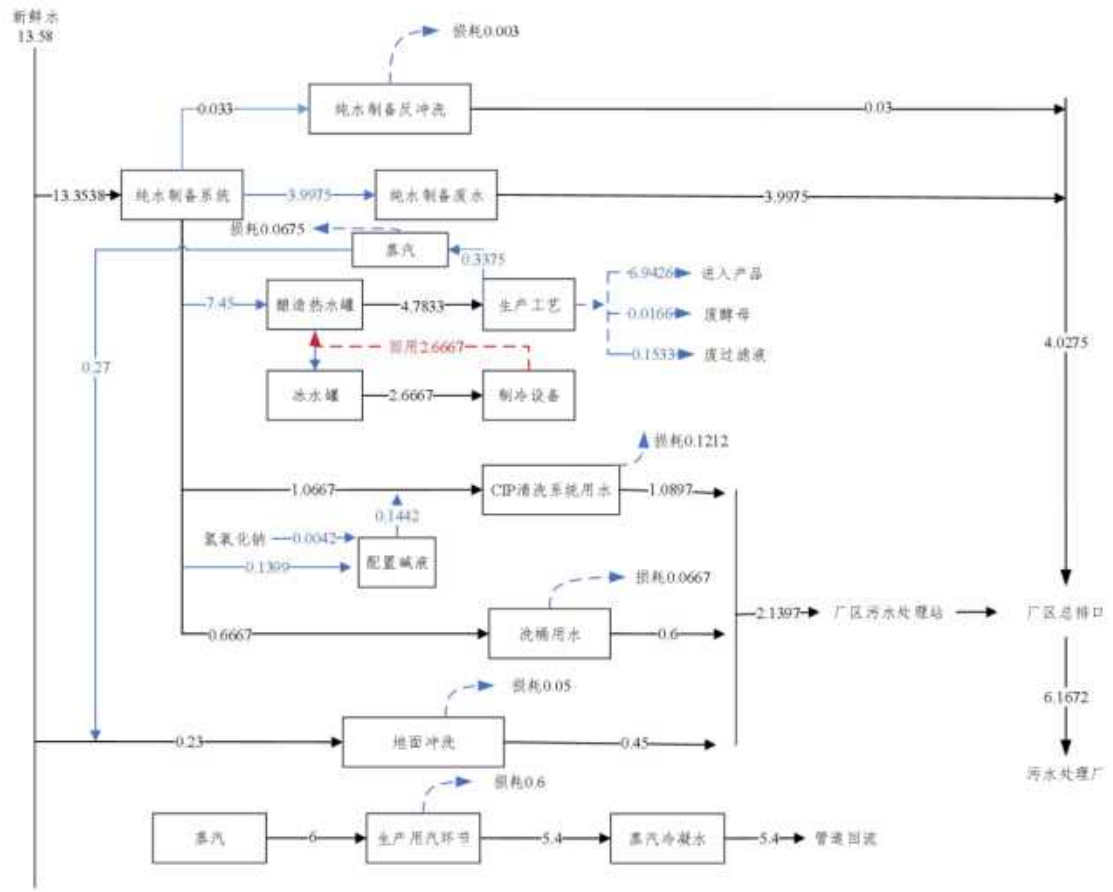
④车间地面冲洗废水：地面冲洗过程中会有少量水分损失，废水产生量为擦洗水量的90%，项目车间地面擦洗废水量为0.45m³/d（54m³/a）。

⑤纯水制备废水：根据现有工程纯水制备设备资料，项目纯水制备产水率为70%，产生的浓水为30%，则废水量为3.9957m³/d（479.4816m³/a）。

⑥纯水制备反冲洗废水：纯水制备设备需定期对多介质过滤器进行反冲洗，过程中会有少量水分损失，废水产生量为反冲洗用水量的90%，反冲洗废水量为0.03m³/d（3.6m³/a）。

⑦蒸汽冷凝水：项目蒸汽使用量为6t/d，蒸汽损耗量按10%计算，则项目产生蒸汽冷凝水量为5.4t/d（648t/a）。

扩建项目用水水平衡见下图。



备注：每年6月至9月，年工作时间120天

图 2　扩建项目水平衡图　单位：m^3/d

扩建后全厂水平衡见下图。

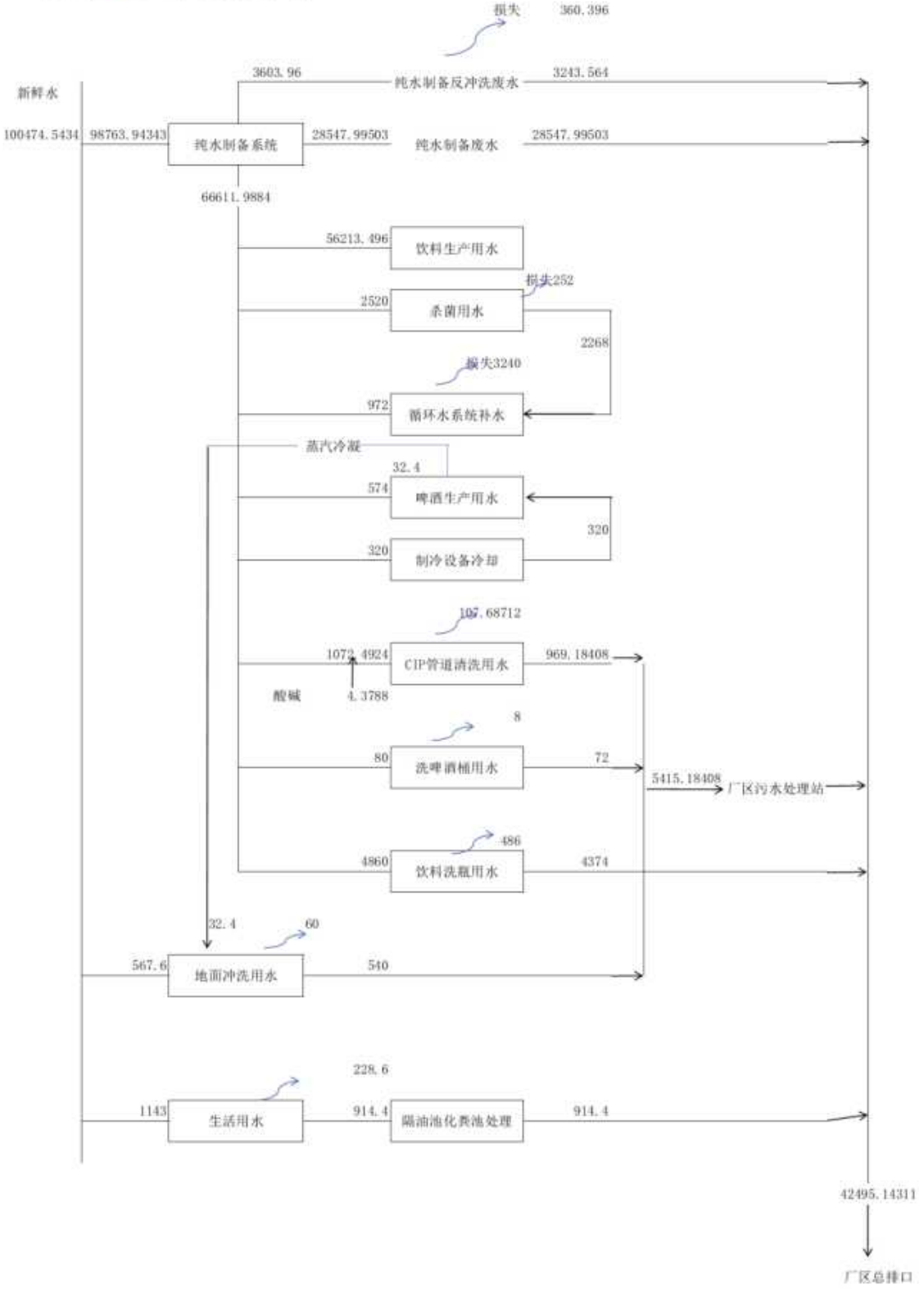


图3　扩建后全厂水平衡图　单位：m^3/a

10、劳动定员及工作制度

厂区现有劳动定员 110 人，现有王老吉凉茶生产线和碳酸饮料生产线年工作 180 天（每年 10 月至次年 5 月），其中灌装工段每天 2 班制，其余工段每天 1 班制，每班 12 小时。

本次扩建项目建成后，所需劳动定员从厂区现有项目员工中调配，不新增员工。精酿啤酒生产线年工作时间为 120 天（6 月至 9 月），由于发酵工序时间较长，发酵期间需工作人员在控制室监控，每天 2 班制，其他工段每天 1 班，每班 12 小时。

工艺流程和产排污环节

工艺流程及产污环节

以麦芽为原料通过糖化、发酵等工艺进行啤酒生产，项目生产精酿啤酒为鲜啤酒和熟啤酒，两者工艺基本相同，不同之处在于鲜啤酒无需进行巴氏杀菌，熟啤酒需经过巴氏杀菌。工艺流程及产污环节如下。

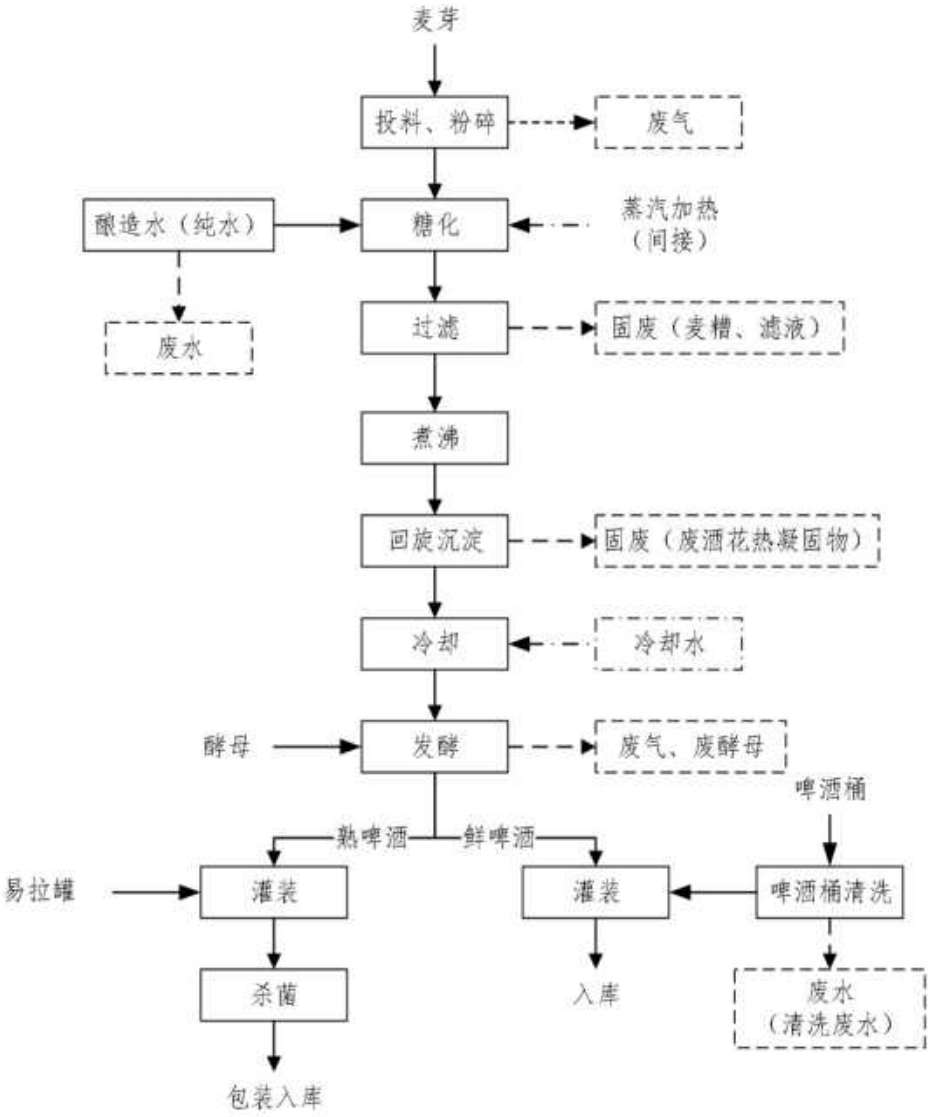


图 4　工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

（1）粉碎

麦芽根据生产所需比例计量后投入斗式提升机料仓，提升至辊式粉碎机粉碎成麦芽粉后进入粉仓，通过管链式输送机输送至水料混合器，经水料混合后进入糖化锅内。

（2）糖化

粉碎后的麦芽粉送入糖化车间中密闭的糖化锅内，添加酿造水（纯水），同时利用蒸汽间接加热，保持糖化锅内下料温度为52~54℃，糖化时间为40分钟，使麦芽中的高分子物质（淀粉、蛋白质、半纤维素及其中间分解产物等），逐步分解为可溶性的低分子物质，糖化后混合液成为糖化醪，糖化醪液温度为60℃~70℃，pH5.4~5.6。

（3）过滤

将糖化后的糖化醪通过管道泵送至过滤槽过滤，使得麦汁和麦糟分离，得到澄清的麦汁。过滤时间为120min，过滤下来的麦糟随即出渣，麦糟罐收集后，作为饲料原料外售。

（4）煮沸

过滤后的麦汁送入煮沸锅内利用蒸汽间接进行煮沸，采用常压；煮沸过程分1~3次添加酒花，煮沸时间约60min，煮沸强度控制在10%左右。煮沸结束后，将麦汁泵入回旋过滤锅进行热凝固物分离。

煮沸过程产生的蒸汽通过板式换热器进行冷凝回收，板式换热器中的冷水换热后产生的热水输送至热水罐进行利用，蒸汽回收过程产生的冷凝水作为车间冲洗水使用。

（5）回旋沉淀

煮沸后的麦汁通过管道泵至旋沉槽，从煮沸后的麦汁中滤出热凝固物。旋沉槽的工作原理是将麦汁以切线方向进入旋沉槽，产生涡流（回旋效应），凭借离心力的作用使热凝固物以锥丘状沉降于槽底中央，与麦汁分离开来，清亮的麦汁则从侧面的麦汁出口排出。罐底中央热凝固物定期排出，产生的热凝固物、废酒花清理到酒糟中一起运走。

（6）麦汁冷却

经回旋沉淀槽分离后的麦汁经换热器采用5℃冷冻水进行冷却，将麦汁由95~98℃急速冷却至适于发酵的温度，冷却后麦汁降温到11℃左右，冷却时间约50min。冷却水采用纯水，麦汁冷却换热升温后回到热水罐中。

（7）发酵

本项目酵母不需进行扩繁培养，外购的酵母可直接使用，发酵周期为28天。

麦汁冷却后进入发酵罐发酵，选用连续发酵方式，废酵母回收至废酵母罐。

（8）灌装、杀菌

发酵后的啤酒通过管道输送至灌装设备，本项目以玻璃瓶、易拉罐和啤酒桶为容器进行灌装。本项目使用易拉罐（马口铁罐）等为外购全新洁净容器，不循环使用，无需清洗；仅盛装精酿啤酒的循环啤酒桶需要清洗。

发酵成熟后的啤酒经离心机进入清酒罐，然后输送至灌装杀菌流水线灌装杀菌至出成品；桶装鲜啤灌装，啤酒先经过瞬杀进入缓冲罐，然后进入自动线灌装。

主要污染工序：

1、施工期污染源

扩建工程在现有车间内闲置区域进行建设，仅需安装设备，影响较小，因此不再分析施工期污染情况。

2、运营期污染源

2.1 废气

本次扩建项目生产过程中产生的废气主要为原料粉碎工序废气、发酵工艺废气、麦糟、酒糟异味、污水处理站废气。

2.2 水污染

本次扩建项目废水主要为生产工艺废水、CIP 清洗系统废水、洗桶废水、车间地面擦洗废水、纯净水制备废水、纯水制备反冲洗废水、蒸汽冷凝水。扩建项目不新增劳动定员，因此项目不新增生活污水排放。

2.3 噪声

本次扩建项目产生噪声主要为麦芽粉碎机、糖化锅、煮沸锅、灌装机、泵、风机等设备工作时的机械噪声。

2.4 固体废弃物

本次扩建项目营运期中产生的固体废物主要为废包装材料、麦糟及废过滤液、废酵母、废酒花及热凝固物、污水处理站污泥、布袋除尘器收尘灰、废活性炭。

与项目有关的原有环境污染问题	**1、现有工程环保手续履行情况** 卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司《卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司年产6万吨饮料项目》于2020年4月10日在宜阳县产业集聚区管委会进行项目备案，备案文号为：2020-410327-15-03-023006。 2021年1月委托洛阳志远环保科技有限公司编制完成该项目环境影响评价报告表，宜阳县环境保护局于2021年2月25日以宜环审〔2021〕5号文对该项目环境影响评价报告表进行批复。 根据《排污许可管理条例》（国务院令第736号），卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司进行了固定污染源排污登记变更（登记编号：91410327MA4812HP5L001X，有效期为自2021年7月28日至2026年7月27日止）。 于2022年8月、2023年11月对《卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司年产6万吨饮料项目》进行了阶段性的自主验收。 **2、现有工程污染物及治理措施** **2.1 废气** 现有工程废气主要为天然气锅炉燃烧废气、污水处理站产生的异味。 根据现有工程验收监测数据，锅炉废气排气筒出口颗粒物排放浓度为3.2mg/m^3~4.6mg/m^3，二氧化硫排放浓度为＜3mg/m^3，氮氧化物排放浓度为22.2mg/m^3~26.4mg/m^3；满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）表1燃气锅炉排放限值要求（颗粒物：5mg/m^3，二氧化硫：10mg/m^3，氮氧化物：30mg/m^3） 根据现有工程验收监测数据，厂区污水处理站臭气浓度为5~9，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1污染物厂界标准限值。 （2）废水 现有工程废水主要为锅炉软水制备废水、纯水制备外排浓盐废水、CIP清洗废水、空罐清洗废水、杀菌废水、车间台面及地面冲洗废水、纯水制备系统反清洗废水、蒸汽冷凝水、生活污水。 根据现有工程验收监测数据，厂区污水总排口的废水水质监测结果，pH7.48~7.56、COD 62~76mg/L、SS 26~33mg/L、BOD_5 13.6~15.4mg/L、氨氮7.68~8.64mg/L、总磷0.064~0.092mg/L、总氮10.9~12.2mg/L、动植物油

0.112~0.196mg/L，均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准。

（3）噪声

厂区现有工程噪声主要为灌装机、均质机等设备运转过程中产生的噪声，采取厂房隔声、基础减震等措施降低噪声。

根据监测报告，全厂正常生产的情况下，厂界四周噪声值为昼间 55.4~56.4dB（A）、夜间 44.3~45.6dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

（4）固体废物

厂区现有工程一般固体废物产生情况为：项目产生的生活垃圾由垃圾桶集中收集后，定期由当地环卫工人清运至宜阳县生活垃圾填埋场处理；收集后外运至垃圾填埋场进行处理；灌装生产线产生的废瓶：集中收集，交由环卫部门统一处理；废包装材料收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售；废纯水制备产生的反渗透膜、纯水制备产生的废活性炭、锅炉纯水制备过程废离子交换树脂，收集后定期交由生产厂家回收。

3、现有工程污染物排放情况

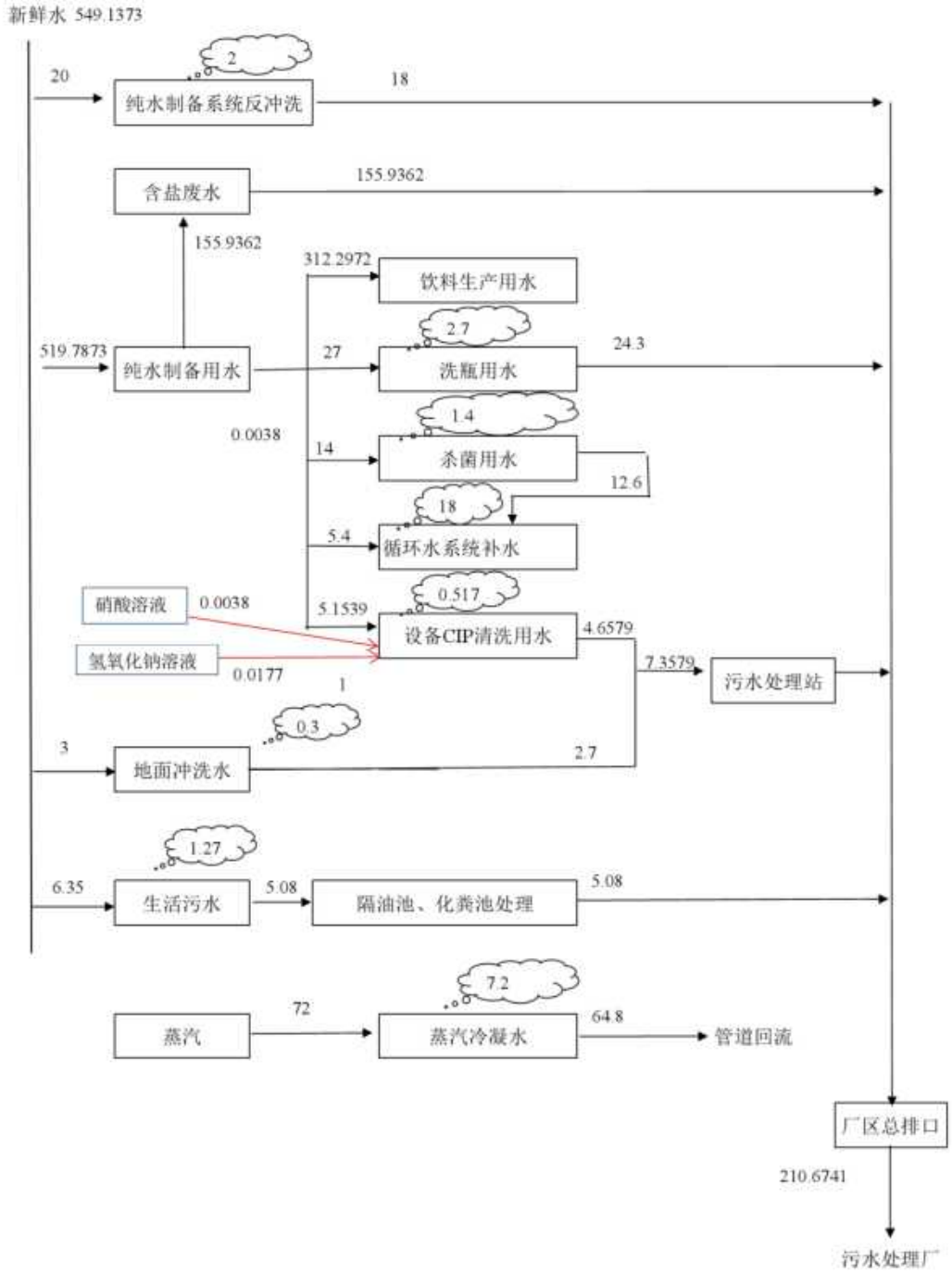
厂区现有工程污染物实际排放总量情况见下表。

表 21　　现有工程污染物实际排放量情况一览表

<table>
<tr><th colspan="2">类别</th><th colspan="2">污染物名称</th><th>现有工程实际排放量（t/a）</th><th>排污许可污染物控制指标（t/a）</th></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="5">废气</td><td colspan="2">二氧化硫</td><td>0.0016</td><td>0.0036</td></tr>
<tr><td colspan="2">氮氧化物</td><td>0.0141</td><td>0.0337</td></tr>
<tr><td colspan="2">颗粒物</td><td>0.0024</td><td>0.0051</td></tr>
<tr><td colspan="2">NH_3</td><td>0.0003</td><td>/</td></tr>
<tr><td colspan="2">H_2S</td><td>1.3×10^{-5}</td><td>/</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="2">废水</td><td colspan="2">COD</td><td>1.9368</td><td>2.3848</td></tr>
<tr><td colspan="2">氨氮</td><td>0.0617</td><td>0.3815</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="7">固废（处置量）</td><td colspan="2">生活垃圾</td><td>9.9</td><td>/</td></tr>
<tr><td rowspan="6">一般工业固废</td><td>生产过程中过滤产生的滤渣</td><td>31.3</td><td>/</td></tr>
<tr><td>灌装生产线产生的废瓶（万瓶/a）</td><td>17</td><td>/</td></tr>
<tr><td>废包装材料</td><td>3</td><td>/</td></tr>
<tr><td>纯水制备产生的反渗透膜</td><td>0.5</td><td>/</td></tr>
<tr><td>纯水制备产生的废活性炭</td><td>4</td><td>/</td></tr>
<tr><td>污水处理站产生的污泥</td><td>0.5</td><td>/</td></tr>
</table>

		废离子交换树脂	0.1	/

项目现有工程水平衡见下图。



备注：每年 10 月至次年 5 月，年工作 180 天

图 5 现有工程水平衡图 单位：m^3/d

4、现有工程现存环保问题

根据现场勘查，卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司厂区现有工程不存在环保问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状

1、环境空气质量现状

1.1 区域空气质量达标区判定

项目位于洛阳市宜阳县，所在区域属空气环境质量二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。评价选用洛阳市生态环境主管部门公开发布的《2024 年洛阳市生态环境状况公报》，2024 年洛阳市空气质量共监测 366 天，优良天数 234 天（占 63.9%），污染天数 132 天。在污染天数中“轻度污染”114 天（占 31.2%）、“重度污染”11 天（占 3.0%）、“重度污染”7 天（占 1.9%）、无“严重污染”，因此判定 2024 年洛阳市属于不达标区。

1.2 区域主要污染物环境质量现状

为了解宜阳县环境空气质量状况，本次评价引用《2024 年洛阳市生态环境状况公报》中县（区）空气质量结论：2024 年洛阳市所辖八县（区）环境空气质量优良天数比例范围在 59.8%～93.7%之间，优良天数由高到低顺序排列依次为栾川县（342 天）、嵩县（315 天）、汝阳县（314 天）、洛宁县（313 天）、宜阳县（244 天）、新安县（241 天）、偃师区（240 天）、伊川县（219 天）。栾川县、嵩县、汝阳县、洛宁县达到二级空气质量标准。可以看出，宜阳县 2024 年环境空气质量不达标。

目前，随着《宜阳县生态环境保护委员会办公室关于印发<宜阳县 2025 年蓝天保卫战实施方案>、<宜阳县 2025 年碧水保卫战实施方案>、<宜阳县 2025 年净土保卫战实施方案>、<宜阳县 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案>的通知》（宜环委办〔2025〕9 号）等一系列文件的措施，将不断改善区域大气环境质量。

2、地表水环境质量现状

根据现场调查，距离本项目最近的地表水体为项目厂区南侧的 1180m 的洛河。根据《2024 年洛阳市生态环境状况公报》可知，2024 年所监测的 8 条主要河流中，水质状况“优”的河流为黄河洛阳段、伊河、洛河、伊洛河、北汝河，水质状况“良好”的河流为涧河，水质状况“轻度污染”的为二道河和瀍河。

与 2023 年相比，伊河、洛河、伊洛河、北汝河、黄河洛阳段、涧河、瀍河、二道河水质无明显变化。

本次扩建项目不新增职工，生活污水不新增；厂区生产及生活污水经污水处理站处理后排至洛阳宜农人居环境治理有限公司（原宜阳城北污水处理厂）深度处理，

不会对洛河水质造成不利影响。

3、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）中声环境："厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。各点位应监测昼夜间噪声，监测时间不少于 1 天，项目夜间不生产则仅监测昼间噪声。"经现场调查，本项目最近声环境保护目标为项目南侧 150m 处的韩营凹，位于厂界周边 50 米范围外，无需进行声环境质量现状监测。

环境保护目标

根据现场调查，厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区、地下水集中式饮用水水源等地下水资源等。

本次评价范围内的环境保护目标见下表。

表 22　　项目主要环境保护目标

名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区（执行标准）	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	x	y					
黄窑村	112.233606	34.558460	居民区	环境空气	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级	N	220
韩营凹	112.235226	34.550295	居民区			S	150

<table>
<tr><td rowspan="15">污染物排放控制标准</td><td>类别</td><td>标准</td><td>污染物</td><td>标准限值</td><td>备注</td></tr>
<tr><td rowspan="4">废气</td><td rowspan="3">《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</td><td rowspan="3">颗粒物</td><td>120mg/m³</td><td rowspan="2">排气筒高度 15m</td></tr>
<tr><td>3.5mg/m³</td></tr>
<tr><td>1.0mg/m³</td><td>无组织排放监控浓度限值</td></tr>
<tr><td rowspan="4">《恶臭污染物厂界标准限值》（GB14554-1993）</td><td>NH_3</td><td>4.9kg/h</td><td rowspan="3">排气筒高度 15m</td></tr>
<tr><td>H_2S</td><td>0.33kg/h</td></tr>
<tr><td rowspan="2">臭气浓度</td><td>2000（无量纲）</td></tr>
<tr><td>20（无量纲）</td><td>表 1 污染物厂界标准限值</td></tr>
<tr><td rowspan="10">废水</td><td rowspan="9">《啤酒工业水污染物排放标准》（DB41/681-2025）</td><td>COD</td><td>500mg/L</td><td rowspan="9">表 1 水污染物排放最高允许限值</td></tr>
<tr><td>BOD_5</td><td>300mg/L</td></tr>
<tr><td>SS</td><td>400mg/L</td></tr>
<tr><td>氨氮</td><td>45mg/L</td></tr>
<tr><td>总氮</td><td>70mg/L</td></tr>
<tr><td>总磷</td><td>8.0mg/L</td></tr>
<tr><td>pH</td><td>6~9</td></tr>
<tr><td>色度</td><td>64（稀释倍数）</td></tr>
<tr><td>/</td><td>4.0m³/kL 啤酒</td><td>单位产品基准排水量</td></tr>
<tr><td>噪声</td><td>《工业企业厂界环境噪声标准》GB12348-2008 3 类</td><td>昼/夜</td><td>65/55 dB(A)</td><td>四周厂界</td></tr>
<tr><td>固废</td><td colspan="4">《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）</td></tr>
<tr><td>总量控制指标</td><td colspan="5">废气：
本次扩建项目颗粒物的排放量为 0.0006t/a，扩建项目建成后全厂颗粒物总排放量为 0.0030t/a，二氧化硫总排放量为 0.0016t/a，氨氮总排放量为 0.0141t/a，不超过现有工程许可排放量二氧化硫：0.0036t/a，氮氧化物 0.0337t/a，无需申请二氧化硫、氮氧化物总量控制指标。
废水：
扩建项目 COD 排放量为 0.0657t/a，氨氮排放量为 0.0070t/a，扩建项目建成后全厂 COD 总排放量为 2.0027t/a，氨氮总排放量为 0.0687t/a，不超过现有工程许可排放量 COD：2.3848t/a，氨氮：0.3815t/a，无需申请 COD、氨氮总量控制指标。</td></tr>
</table>

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

扩建工程在现有车间内闲置区域进行建设，仅需安装设备，影响较小，因此不再分析施工期污染情况。

运营期环境影响和保护措施

1、大气环境影响分析

营运期废气污染物产排情况见下表。

表 23　　项目运营期废气污染物排放情况一览表

产污环节		污染物种类	污染物产生			治理设施				污染物产生			排放时间（h）
			产生浓度 mg/m³	产生速率 kg/h	产生量 t/a	工艺	收集效率 %	去除率%	是否可行	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	
有组织	原料粉碎	颗粒物	42.4	0.0848	0.0123	脉冲袋式除尘器+15m 排气筒，风机风量 2000m³/h	100	95	是	2.1	0.0042	0.0006	145
有组织	污水处理站	NH_3	1.14	0.00057	0.0017	构筑物密闭+两级活性炭吸附+15m 高排气筒，风机风量 500m³/h	95	80	是	0.228	0.0001	0.0003	2880
有组织	污水处理站	H_2S	0.067	3.3×10^{-5}	0.000095					0.013	0.66×10^{-5}	1.9×10^{-5}	
有组织	污水处理站	臭气浓度	1000（无量纲）							200（无量纲）			
无组织	污水处理站	NH_3	/	0.00003	8.6×10^{-5}	/	/	/	/	/	0.00003	8.6×10^{-5}	2880
无组织	污水处理站	H_2S	/	0.2×10^{-5}	0.58×10^{-5}		/	/	/	/	0.2×10^{-5}	0.58×10^{-5}	
无组织	污水处理站	臭气浓度	11（无量纲）				/	/		11（无量纲）			

注：脉冲袋式除尘器设计处理效率 99%，实际运行中受废气产生浓度影响，本次废气处理效率按照 95%计算。

1.1 废气产排分析

本次扩建项目生产过程中产生的废气主要为原料粉碎工序废气、发酵工艺废气、麦糟、酒糟异味、污水处理站废气。

本项目制冷系统采用无水乙醇作为低温载冷剂，其在密闭循环系统内不易挥发，本次评价不对制冷循环系统的乙醇挥发量进行定量分析。

1.1.1 原料粉碎工序废气

原料粉碎废气参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》-“131 谷物磨制行业”中小麦磨制工序产污系数表可知，颗粒物的产污系数为 0.085 千克/吨-原料。本项目麦芽用量为 144.9t/a，则原料粉碎废气为 0.0848kg/h（0.0123t/a）。年工作时间为 145h。

项目原料粉碎机上方设置集气管道收集废气，废气收集效率按 100%计，进入“脉冲袋式除尘器”处理（风机风量为 2000m^3/h，处理效率按 95%计），通过 1 根 15m 排气筒（DA002）排放。

颗粒物的排放量 0.0042kg/h（0.0006t/a），排放浓度为 2.1mg/m^3，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放限值，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）“通用涉 PM 企业绩效引领性指标”的排放限值要求。

1.1.2 发酵废气

项目在发酵过程中会有少量的发酵废气，主要污染物为 CO_2 和少量乙醇。根据《现代啤酒工艺技术》（周广田，化学工业出版社），100L 麦汁约含 12kg 浸出物，其中 2/3 为可发酵性糖，即 8kg 糖被发酵，根据反应方程式，可分解为 4.08kg 乙醇和 3.91kgCO_2。本次扩建项目麦汁量为 891.1kL/a，则 CO_2 产生量为 34.842t/a，乙醇产生量为 36.3569t/a。

本项目发酵、灌装过程均在密闭容器中进行，发酵罐发酵过程中低温增压，约 50%CO_2 溶解在发酵液中，乙醇挥发量约为 0.1%，则外排 CO_2 量为 17.421t/a,乙醇量为 0.0364t/a。

从生产工艺及设备上分析可知，生产过程、灌装过程均在密闭容器中进行，发酵液的转移通过自动传输管道完成，残留液能及时处理，因此，发酵过程中废气产生量较小，通过采取加强车间通风的措施，CO_2 为空气主要成分，不会对大气环境造成污染影响，乙醇外排量较少，对环境空气影响较小。

1.1.3 麦糟、酒糟异味

项目产生的麦糟、酒糟及热凝固物、废酵母暂存于密闭储存罐（麦糟罐）中，外售饲料厂。本项目麦糟、酒糟及热凝固物、废酵母密闭存储，日产日清，外售饲料厂家采用密闭罐车运输，仅在清运操作过程中会短时间暴露空气，会有少量异味产生，该部分气体无组织排放，本次报告不再对其进行定量，只对其进行定性分析。

1.1.4 污水处理站废气

①NH_3、H_2S

项目污水处理设施采用生化处理工艺，设备运行时将产生臭气，主要来源于有机物的分解，臭气中主要成分为硫化物、氨等。

根据美国 EPA 对城市污水处理厂恶臭污染物产生情况的研究，每去除 1g 的 BOD_5，可产生 0.0031g 的 NH_3 和 0.00012g 的 H_2S。结合项目工程分析，污水站处理水量为 BOD_5 去除量为 0.2773t/a。经计算，本项目污水处理站 NH_3 的产生量为 8.6×10^{-4}t/a、H_2S 产生量为 3.3×10^{-5}t/a，污水处理站年运行时间 2880h。

根据建设单位提供设计方案，污水站主要异味产生建构筑物进行封闭，并设置气体导出口，导出恶臭气体经管道在引风机（风量 500m^3/h）作用下收集，至“二级活性炭吸附”装置处理，废气收集效率按 95%计，废气处理后由 15m 高排气筒排放。该套装置对 H_2S、NH_3 的去除效率在 80%以上，经过除臭装置处理后 NH_3、H_2S 的产排情况见下表。

②臭气浓度

臭气浓度产生源强参考《城镇污水处理厂臭气处理技术规程》(CJJ/T243-2016)，污水预处理和污水处理区域臭气浓度为 1000~5000（无量纲），本项目污水处理站处理规模较小，臭气浓度取值 1000（无量纲）。

臭气浓度无组织排放源强参考《山东鸢都啤酒有限公司年产 900 吨原浆啤酒项目(一期)竣工环境保护验收监测报告表》中厂界臭气浓度监测数据，臭气浓度最大值为 11（无量纲），该项目污水处理站处理工艺为“预处理+水解酸化+生物接触氧化法+A/O”，污水处理站加盖密闭后，废气无组织排放，本项目污水处理站处理工艺与其一致，且本项目污水处理站废气经“构筑物密闭+两级活性炭吸附”处理后，通过 15m 高排气筒排放，厂界臭气浓度小于类比项目，本项目考虑最不利影响，取臭气浓度无组织排放最大值 11（无量纲）。

项目污水处理站臭气产排情况如下。

表 24　　污水处理站产排情况一览表

排放方式	污染物	产生浓度（mg/m³）	产生速率（kg/h）	措施	排放浓度（mg/m³）	排放速率（kg/h）	排放量（t/a）
有组织	NH_3	0.5671	0.0003	构筑物密闭+两级活性炭吸附+15m 高排气筒	0.0284	1.4178×10^{-5}	4.0832×10^{-5}
	H_2S	0.1821	0.001		0.0091	4.5522×10^{-6}	1.3110×10^{-5}
	臭气浓度	1000（无量纲）			200（无量纲）		
无组织	NH_3	/	4.2982×10^{-5}	/	/	4.2982×10^{-5}	1.2379×10^{-4}
	H_2S	/	1.6638×10^{-6}	/	/	1.6638×10^{-6}	4.7917×10^{-6}
	臭气浓度	11（无量纲）		/	11（无量纲）		

由上表可知，项目污水处理站臭气处理后能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 排放限值（15m 高排气筒，$NH_3$4.9kg/h、H_2S0.33kg/h、臭气浓度不高于 2000 标准值），对周围外环境产生影响较小。

1.2 废气排放口基本情况

表 25　　排放口基本情况一览表

排放口编号	名称	类型	内径/m	高度/m	温度/℃	排放口坐标	
						经度	纬度
DA002	原料粉碎排气筒	一般排放口	0.3	15	常温	112.233654	34.553841
DA003	污水处理站废气排气筒	一般排放口	0.1	15	常温	112.233778	34.552414

1.3 治理措施可行性分析

参照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范酒、饮料制造工业》（HJ 1028-2019），本项目原料粉碎废气采用的治理措施为脉冲袋式除尘装置处理，厂区内综合污水处理站构筑物密闭+两级活性炭吸附，属于规范中推荐的可行工艺，因此本项目污染防治设施可行。

1.4 非正常工况

非正常排放一般包括开停车、检修、环保设施不达标三种情况。

本项目在开车时，首先运行废气处理装置，然后进行生产作业，使生产中的废气都能得到及时处理。停车时，废气处理装置继续运转，待工艺中的废气完全排出后再关闭。设备检修以及突发性故障（如，区域性停电时的停车），企业会事先安排好设备正常停车，停止生产。项目在开、停车时排出的污染物均可得到有效处理，排出的

污染物和正常生产时的情况基本一致。因此，非正常工况考虑废气环保设施运行不正常的情况，本报告按最不利的情况考虑，即废气处理装置完全失效，处理效率下降至0%。本项目非正常工况为废气处理装置发生故障。项目非正常排放量核算见下表。

表 26　　污染源非正常排放量核算表

废气处理装置	污染物	非正常工况名称类型污染物废气量（Nm^3/h）	非正常情况	排放速率(kg/h)	排放浓度(mg/m^3)
脉冲袋式除尘器	颗粒物	2000	废气处理效率降为0	0.0848	42.4
两级活性炭吸附	NH_3	500	废气处理效率降为0	0.0003	0.5671
	H_2S			0.0001	0.1821
	臭气浓度			1000（无量纲）	

非正常工况防范措施：

为确保项目废气处理装置正常运行，建设方在日常运行过程中，拟采取如下措施：

①由公司委派专人负责定期巡检废气处理装置，做好巡检记录。

②当发现废气处理设施故障并导致废气非正常排放时，应立即停止生产，待废气处理装置故障排除后并可正常运行时方可恢复生产。

③定期对废气处理装置进行维护保养，以减少废气非正常排放。

④建立废气处理装置运行管理台账，由专人负责记录。

1.5 大气自行监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 酒、饮料制造》（HJ 1085-2020）、《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》（HJ 820-2017）中关于污染源监测的要求，对本次扩建完成后全厂大气监测方案见下表。

表 27　　大气自行监测及记录信息

项目	监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
有组织	DA001	二氧化硫	半年/次	《锅炉大气污染物排放标准》(DB41/2089-2021)表1燃气锅炉排放限值要求
		颗粒物		
		林格曼黑度		
		氮氧化物	月/次	
	DA002	颗粒物	半年/次	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 二级标准；《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》(2024年修订版)“通用涉PM企业绩效引领性指标”的排放限值要求

	DA003	NH_3	半年/次	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
		H_2S		
		臭气浓度		
无组织	厂区上风向，下风向1#、2#、3#	颗粒物	半年/次	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
		NH_3	半年/次	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
		H_2S		
		臭气浓度		

1.6“以新带老”量

现有工程污水处理站运行时无废气处理设施，本次扩建项目新增污水处理站废气处理设施“二级活性炭吸附”，故现有工程污水处理站废气排放量进行重新核算。

①NH_3、H_2S

根据现有工程，污水站处理水量为 BOD_5 去除量为 0.1084t/a。经计算，本项目污水处理站 NH_3 的产生量为 0.0003t/a、H_2S 产生量为 1.3×10^{-5}t/a，污水处理站年运行时间 4320h。臭气浓度产生源强参考《城镇污水处理厂臭气处理技术规程》(CJJ/T243-2016)，污水预处理和污水处理区域臭气浓度为 1000~5000（无量纲），本项目污水处理站处理规模较小，臭气浓度取值 1000（无量纲）。

根据建设单位提供设计方案，污水站主要异味产生建构筑物进行封闭，并设置气体导出口，导出恶臭气体经管道在引风机（风量 500m³/h）作用下收集，至“二级活性炭吸附”装置处理，废气收集效率按 95%计，废气处理后由 15m 高排气筒排放。该套装置对 H_2S、NH_3 的去除效率在 80%以上，经过除臭装置处理后，NH_3 的排放速率为 1.32×10^{-5}kg/h，排放量为 5.7×10^{-5}t/a，排放浓度为 0.03mg/m³；H_2S 的排放速率为 0.31×10^{-5}kg/h，排放量为 0.25×10^{-5}t/a，排放浓度为 0.0062mg/m³。臭气浓度为 200（无量纲）。

项目污水处理站臭气处理后能够满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 排放限值（15m 高排气筒，$NH_3$4.9kg/h、H_2S0.33kg/h、臭气浓度不高于 2000 标准值）。

本项目“以新带老”削减量为 $NH_3$0.000228t/a，H_2S 0.988×10^{-5}。

1.7 大气环境影响分析

本项目生产过程中产生的大气污染物采取措施治理后均能达标排放，废气治理措施为可行性技术，因此项目的建设对周围大气环境影响较小。

2、水环境影响分析

2.1 废水产生情况

项目废水产生量为 4.5005m³/d（540.06m³/a），其中 2.1397m³/d（256.764m³/a）生产废水进入污水处理站处理。

根据《酿造工业废水治理工程技术规范》（HJ575-2010），本项目产生的设备清洗废水、啤酒桶清洗废水属于中浓度废水，其他废水属于低浓度废水；参考《酿造工业废水治理工程技术规范》（HJ575-2010）表 2 中浓度与低浓度废水混合后的综合废水污染物浓度范围，结合企业经验数据，项目综合废水 COD 浓度在 2000 左右，本项目综合废水水质取值情况详见下表。

表 28　　综合废水水质取值情况一览表

序号	污染物	HJ 575 中综合废水浓度污染物浓度范围（mg/L）	本项目废水浓度取值（mg/L）
1	pH（无量纲）	5.0~6.0	5.0~6.0
2	COD	1500~2500	2000
3	BOD_5	900~1500	1200
4	氨氮	90~170	130
5	TN	125~250	190
6	TP	5~8	7
7	SS①	200~500	350
备注：①SS 污染物产生浓度范围参考《酒类制造业水污染物排放标准（二次征求意见稿）》编制说明。			

本项目废水处理依托厂区现有污水处理站处理，处理工艺为“pH 调节+水解酸化+接触氧化”。参考文献《“水解酸化一生物接触氧化”处理啤酒废水工程实例》（何素娟，[中图分类号] 1X703.1，[文献标识码] B，[文章编号] 1005-829X(2005)11-0062-03））中：“‘水解酸化-生物接触氧化’工艺在处理啤酒废水时，COD 的平均去除率 97.6%，BOD 平均去除率 98%”，结合厂区现有污水处理站的处理效率，本次扩建项目废水污染物去除率保守计算按：COD 去除率 90%，BOD_5 去除率 90%，氨氮去除率 79%，TN 去除率 77%，TP 去除率 60%，SS 去除率 80%，则本项目废水产生及处理情况见下表。

表 29　　废水产生情况及处理情况一览表

废水名称	产生规律	产生量 m³/a	主要污染物	产生浓度 mg/L	治理工艺	污染物去除率 %	排放浓度 mg/L	排放标准 mg/L	出水去向
污水处	间断	256.764	pH（无量纲）	5.0~6.0	pH 调节+水解酸化	/	6~9	6~9	洛阳宜农人居环境治理有限
			COD	2000		90	200	500	

理站			BOD_5	1200	+接触氧化	90	120	300	公司（原宜阳城北污水处理厂）
			氨氮	130		79	27.3	45	
			TN	190		77	43.7	70	
			TP	7		60	2.8	8.0	
			SS	350		80	70	400	

则扩建项目废水综合排水水质情况见下表。

表 30　　厂区总排口综合排水水质一览表　　单位：mg/L

项目	水量（t/d）	COD	BOD_5	NH_3-N	TN	TP	SS
污水处理站出水	2.1397	200	120	27.3	43.7	2.8	70
其他废水	4.0275	30	/	/	/	/	60
综合废水	6.1672	88.98	41.63	9.47	15.16	0.97	63.47

扩建项目污染物排放情况见下表。

表 31　　扩建项目污染物排放情况一览表

类别		废水量	COD	BOD_5	NH_3-N	TN	TP	SS
厂区总排口废水	浓度（mg/L）	/	88.98	41.63	9.47	15.16	0.97	63.47
	排放量（t/a）	740.064	0.0659	0.0308	0.0070	0.0112	0.0007	0.0469
《啤酒工业水污染物排放标准》（DB41/681-2025）表 1 标准（mg/L）		/	500	300	45	70	8.0	400
宜阳县北城区污水处理厂进水水质要求		/	350	200	40	50	5	200

2.2 依托厂区污水处理站可行性分析

①废水处理工艺介绍

污水处理站位于厂区西南侧，设计处理能力 40m³/d，处理工艺不变。项目采用“pH 调节+水解酸化+接触氧化”废水处理方式。

项目废水通过收集管道流入格栅渠，通过粗格栅、细格栅两道机械格栅格除垃圾与大颗粒悬浮物后，进入集水调节池（50m³）；

废水在集水调节池内进行水质、水量的调匀，通过一体化污水处理设施加酸或者加碱的方式 pH 值的调节至 PH=7~9，然后用泵提升至水解酸化池，池内悬挂生物填料，废水与填料上的生物膜接触，废水中的不溶性有机物被分解成溶解性有机物、大分子物质被分解成小分子物质，从而提高了废水的可生化性，使废水更适宜于后续的好氧处理。

水解酸化池出水自流进入接触氧化池。接触氧化池为接触好氧工艺，采用鼓风机-底部-微孔曝气方式，对池内混合液进行充氧；池内悬挂生物填料，废水与填料上的生物膜接触，在好氧条件下，水中的有机物被生物膜吸附、氧化分解和转化为新的生物膜。

接触氧化池运行过程中，由于新陈代谢作用，填料上附着的生物膜内层会不断长出新的微生物，外层微生物会逐渐老化、死亡，并从生物膜中脱落。脱落的微生物以絮状污泥的形式与废水混合，随着接触氧化池出水一同流入二沉池，在二沉池中利用重力沉降原理实现固液分离，水中的悬浮物质以污泥形式被去除，最终使废水得到净化。

二沉池出水自流进入清水池，水质经监测达标后排至市政管网。二沉池产生的污泥排入污泥池，经生化处理后，项目产生的污泥量较少，每年清运一次。

污水处理工艺流程图如下：

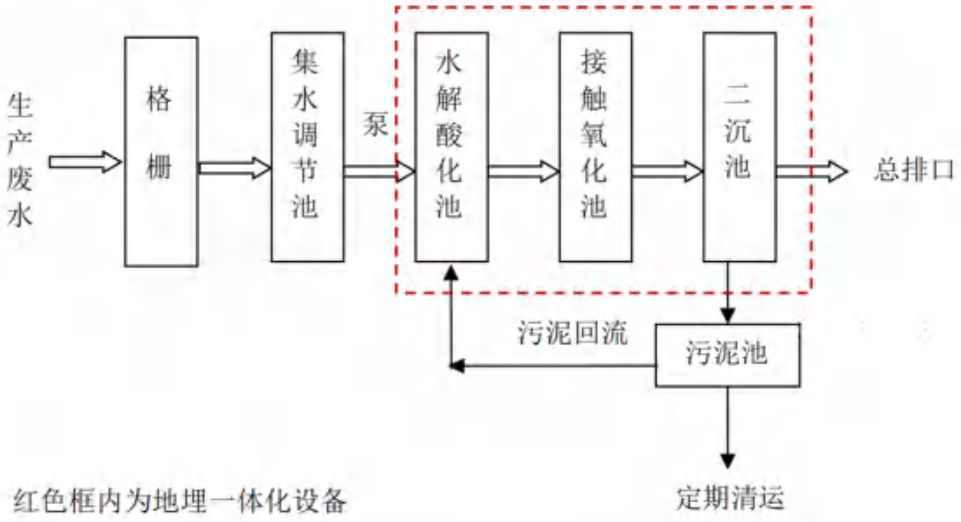


图 6　现有污水处理站处理工艺

②依托可行性分析

厂区污水处理站现有废水处理工艺为“pH 调节+水解酸化+接触氧化”，根据《排污许可证申请与核发技术规范酒、饮料制造工业》（HJ1028-2019）中废水污染防治设施名称及工艺，该工艺为可行技术。

污水处理站设计处理能力 40m³/d，本扩建项目运行时进入污水处理站的废水排放量为 2.1397m³/d，扩建项目生产时间为每年 6 月至 9 月，现有工程生产时间为每年 10

月至次年5月，扩建项目与厂区现有生产线不同时运行，生产废水不混合排放。

根据现有工程厂区污水总排口的废水监测结果，及表25扩建项目废水排放浓度，厂区污水处理站各运行阶段，总排口外排废水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中的三级标准、《啤酒工业水污染物排放标准》（DB41/681-2025）表1 水污染物排放最高允许限值。

因此，本项目依托厂区污水处理站可行。

2.3 污水进入洛阳宜农人居环境治理有限公司（原宜阳城北污水处理厂）可行性分析

项目生产废水经污水处理站处理达标后排入洛阳宜农人居环境治理有限公司（原宜阳城北污水处理厂）进行深度处理。洛阳宜农人居环境治理有限公司（宜阳县宜北污水处理厂）位于宜阳县香鹿山镇韩营凹村南侧。占地面积35.15亩，设计污水处理规模为2.0万m^3/d，于2010年1月开工建设，2012年投入运行。污水处理工艺为"粗格栅一泵房一细格栅一旋流沉砂池一厌氧池一奥贝尔氧化沟一二沉池一反硝化滤池一纤维转盘滤池一接触消毒池一达标排放"。污水处理厂出水水质指标执行河南省地方标准《黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087-2021）一级标准（COD 40mg/L，NH_3-N 3mg/L）。

收水范围为：宜阳县规划北城区。

项目位于洛阳宜农人居环境治理有限公司（原宜阳城北污水处理厂）收水范围之内，能保障废水顺利进入洛阳宜农人居环境治理有限公司（原宜阳城北污水处理厂）进行处理，扩建项目生产废水排放浓度为COD 88.89mg/L、BOD_5 41.63mg/L、氨氮9.47mg/L、总磷15.16mg/L、总氮0.97mg/L、SS 63.47mg/L，可以满足《啤酒工业水污染物排放标准》（DB41/681-2025）表1 水污染物排放最高允许限值、《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及洛阳宜农人居环境治理有限公司（原宜阳城北污水处理厂）进水水质（COD 350mg/L、BOD_5 200mg/L、氨氮40mg/L、总磷5mg/L、总氮50mg/L、SS 200mg/L）要求，因此项目建成后废水进入洛阳宜农人居环境治理有限公司（原宜阳城北污水处理厂）处理可行。

2.4 废水监测计划

参考《排污许可证申请与核发技术规范酒、饮料制造工业》（HJ 1028-2019），项目监测计划见下表。

表 32　　自行监测计划表

项目	监测点位	监测因子	监测频次	执行排放标准
废水	厂区总排放口	流量、pH 值、COD、氨氮、BOD_5、SS、总磷、总氮、色度	1 次/半年	《啤酒工业水污染物排放标准》（DB41/681-2025）表 1 水污染物排放最高允许限值、污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及洛阳宜农人居环境治理有限公司（原宜阳城北污水处理厂）进水水质要求

2.5 废水环境影响分析

综上所述，建设项目位于受纳水体环境质量达标区域，营运期废水进入厂区污水处理处理后，通过市政管网排入洛阳宜农人居环境治理有限公司（原宜阳城北污水处理厂）进一步处理。因此，项目对地表水环境的影响可以接受。

3、声环境影响分析

3.1 噪声污染源及治理措施

本扩建项目运营期噪声源主要为麦芽粉碎机、糖化锅、煮沸锅、灌装机、泵、风机等设备工作时的机械噪声，经类比同类设备，声级为 75~80dB（A）。其主要噪声源强及防治措施见下表。

表 33　　工业企业噪声源强调查清单（室内）　　单位：dB(A)

序号	建筑物名称	声源名称	型号	（声压级/距声源距离）/（dB（A）/m）	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界最近距离/m	室内边界声级 dB（A）	运行时段	建筑物插入损失 dB（A）	建筑物外噪声	
						X	Y	Z					声压级 dB（A）	建筑物外距离
1	2#联合车间厂房	麦芽粉碎机	5t/h	80/1	车间隔声、距离衰减、厂区绿化	15	-10	0.8	E：72 S：23 W：23 N：110	E：42.8 S：52.7 W：52.7 N：39.1	昼间	20	E：22.8 S：32.7 W：32.7 N：19.1	1m
2		糖化锅	V=5m³/7.2m³	75/1		22	3	0.8	E：75 S：30 W：20 N：103	E：37.4 S：45.4 W：48.9 N：34.7		20	E：17.4 S：25.4 W：28.9 N：14.9	1m
3		煮沸锅	V=5.9m³/9.1m³	80/1		20	6	0.8	E：75 S：33 W：20 N：100	E：42.4 S：49.6 W：53.9 N：40		20	E：22.4 S：29.6 W：33.9 N：20	1m
4		倒醪泵	/	80/1		18	13	0.8	E：98 S：50 W：2 N：77	E：40.1 S：46.0 W：73.9 N：42.2		20	E：20.1 S：26.0 W：53.9 N：22.2	1m
5		过滤泵	/	80/1		0	11	0.8	E：82 S：20 W：16 N：113	E：41.7 S：53.9 W：55.9 N：38.9		20	E：21.7 S：33.9 W：35.9 N：18.9	1m

6		麦汁泵	/	80/1		0	4	0.8	E：98 S：52 W：2 N：75	E：40.1 S：45.6 W：73.9 N：42.4		20	E：20.1 S：25.6 W：53.9 N：22.4	1m
7		热水泵	/	80/1		11	17	0.8	E：9 S：100 W：90 N：30	E：60.9 S：40 W：40.9 N：50.4		20	E：40.9 S：20 W：20.9 N：30.4	1m
8		灌装机	6k L/h	75/1		20	31	0.8	E：74 S：73 W：23 N：50	E：37.6 S：37.7 W：47.7 N：41.0		20	E：17.6 S：17.7 W：27.7 N：21.0	1m
9		风机	/	80/1		21	-15	0.8	E：71 S：28 W：24 N：105	E：42.9 S：51.0 W：52.3 N：39.5		20	E：22.9 S：31.0 W：32.3 N：19.5	1m

3.2 预测模式

根据本项目各主要噪声设备在厂区的分布状况和源强声级值，并根据设备距厂界和敏感目标的距离，采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）户外声传播的衰减和附录 B（规范性附录）中“B.1 工业噪声预测计算模型”，预测本项目各声源对厂界的预测值。根据设计本项目设备均置于室内，无室外声源。本次声环境影响评价选用如下预测模式：

（1）点声源的几何发散衰减：

$Lp(r) = Lp(r_0) - 20\lg(r/r_0)$

式中：Lp (r)—预测点处的声压级，dB；

$Lp(r_0)$—参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r—预测点距声源的距离，m；

r_0—参考位置距声源的距离，r_0 取 1m。

（2）室内声源等效室外声源声功率级计算方法为：

$$L_{pli}(T) = 10\lg\left[\sum_{j=1}^{N} 10^{0.1Lplij}\right]$$

式中：Lpli（T）—靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

Lplij—室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N—室内声源总数。

（3）噪声贡献值计算公式：

$$L_{eqg} = 10\lg\left[\frac{1}{T}\sum_{i} t_i 10^{0.1L_{Ai}}\right]$$

式中：Leqg—噪声贡献值，dB；

T—预测计算的时间段，S；

Ti—i 声源在 T 时段内的运行时间，S；

LAi—i 声源在预测点产生的等效 A 声级，dB。

（4）噪声预测值计算公式：

$$L_{eq}=10\lg\left(10^{0.1L_{eqg}}+10^{0.1L_{eqb}}\right)$$

式中：Leq —预测点的噪声预测值，dB；

Leqg —建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

Leqb —预测点的背景噪声值，dB。

3.3 预测结果

扩建项目噪声预测结果见下表。

表 34　　各厂界及敏感点噪声预测结果　　单位：dB(A)

影响对象	贡献值	现状值	预测值	标准值（昼/夜）	达标分析
南厂界	40.51	/	40.51	65/55	达标
北厂界	32.88	/	32.88	65/55	达标
注：厂区东侧与青岛啤酒（洛阳）公司共界，西侧与河南大喜生物科技有限公司共界，不进行预测。					

根据《宜阳县人民政府办公室关于印发宜阳县声环境功能区划分方案的通知》宜政办〔2022〕36 号文，本项目所在地位于 3 类声环境功能区，由上表可知，正常工况下，项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348.2008)3 类标准。综上所述，本项目噪声对周边环境影响较小。

3.4 噪声监测计划

参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范酒、饮料制造工业》（HJ 1028-2019），本项目建成后环境监测计划见下表。

表 35　　噪声自行监测及记录信息

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
厂界噪声	等效 A 声级（Leq）	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类

4、固体废物影响分析

本次扩建项目营运期中产生的固体废物主要包括一般固废和危险废物。

一般固废主要为废包装材料、麦糟、废过滤液、废酵母、废酒花及热凝固物、污水处理站污泥、布袋除尘器收尘灰；危险废物主要为废活性炭。

4.1 一般固废

①废包装材料：麦芽、酵母等原料以及啤酒包装时产生的废包装材料约 1t/a，暂存一般固废暂存间，定期外售综合利用。根据《固体废物分类与代码目录》，废物代码为 900-099-S17。

②麦糟、废过滤液：根据建设单位提供资料，麦糟、废过滤液产生量约为 75t/a，收集后储存于罐内，当天外售作饲料。根据《固体废物分类与代码目录》，废物代码为 151-002-S13。

③废酒花及热凝固物：根据建设单位提供资料，废酒花及热凝固物产生量约为 5t/a，收集后储存于桶内，当天外售作饲料。根据《固体废物分类与代码目录》，废物代码为 151-001-S13。

④废酵母：根据建设单位提供资料，废酵母产生量约为 2t/a，收集后储存于桶内，当天外售作饲料。根据《固体废物分类与代码目录》，废物代码为 151-001-S13。

⑤污水处理站污泥：污水处理站的污泥产生量为 0.3t/a，定期清理外运至垃圾填埋场进行处理。根据《固体废物分类与代码目录》，废物代码为 150-001-S07。

⑥除尘器收尘灰：原料麦芽破碎工序设置的脉冲袋式除尘器收集的粉尘产生量 0.0122t/a，主要成分为麦芽粉尘，收集后暂存一般固废暂存间，定期由环卫部门处置。根据《固体废物分类与代码目录》，废物代码为 900-099-S59。

4.2 危险废物

废活性炭：项目污水处理站采用两级活性炭吸附方式处理臭气，核算吸收量 0.0018t/a，按照 25%吸附容量进行估算，所需活性炭量为 0.0072t/a，则产生废活性炭量为 0.009/a。根据《国家危险废物名录（2025 版）》，该类废活性炭属于危险废物，代码 HW49 其他废物-非特定行业 900-039-49。在危废间内密封袋封装暂存后交有资质的单位处置。

本项目碱液清洗剂包装桶为专用可重复利用包装桶，由供应厂家回收进行重复利用。根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）：6.1、以下物质不作为固体废物管理：“任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质”。因此，本项目碱液清洗剂废包装桶由厂家回收后重复利用，不作为固体废物。但考虑到空包装桶在本项目厂区存储过程中可能产生的次生污染，因此碱液清洗剂废包装桶存储过程参照危险废物进行管理暂存后，由厂家回收利用。

项目危险废物汇总、危险废物贮存设施汇总见下表。

表 36　　项目危险废物汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量（吨/年）	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废活性炭	HW49	900-039-49	0.009t/a	活性炭吸附装置	固态	臭气	/	3个月	T	危废暂存间暂存，定期委托有资质公司安全处置

表 37　　危险废物贮存设施汇总表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废活性炭	HW49	900-039-49	厂区东侧	10m²	分类放置，密闭包装储存	10t	12个月

固体废物污染源强核算结果及相关参数见下表。

表 38　　固体废物污染源强核算结果及相关参数一览表

固体废物名称	固废属性	产生量		处置措施		最终去向
		核算方法	产生量	工艺	处置量	
废包装材料	一般固废	物料衡算法	1t/a	收集暂存	1t/a	外售
麦糟、废过滤液	一般固废	物料衡算法	75t/a	收集暂存	75t/a	外售
废酵母	一般固废	物料衡算法	2t/a	收集暂存	2t/a	外售
废酒花及热凝固物	一般固废	物料衡算法	5t/a	收集暂存	5t/a	外售
污水处理站污泥	一般固废	物料衡算法	0.5t/a	收集暂存	0.5t/a	环卫部门清运
除尘器收尘灰	一般固废	物料衡算法	0.0122t/a	收集暂存	0.0122t/a	
废活性炭	危险废物HW49	物料衡算法	0.009t/a	收集暂存	0.009t/a	委托有资质单位处置

危险废物贮存场所：

现有工程暂无危废暂存间，本项目扩建后新建危废暂存间（10m²），位于厂区东侧。

危废暂存间地面按要求进行硬化，并使用25cm厚的防渗混凝土进行防渗处理，门口设有半圆形围堰，防止雨水进入及泄漏液体外流。

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023），后续危险废物暂存和管理过程中还应做到以下要求：

根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，设置隔墙，避免不相容的危险废物接触、混合。

危废暂存间内危废桶与相应的危险废物相容（不互相反应），危废桶与盛装液体危废表面之间保留 100mm 以上的空间。按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中附录 A 所示标签粘贴于相应的危废桶上。加强管理，危险废物暂存场所由专人负责危险废物的收集和管理，定期对所暂存的危险废物容器进行检查，发现破损，可以及时采取措施清理更换。建立和健全严格的危险废物管理制度，对危险废物的收集系统、设施进行定期检查。对危险废物的产生量、临时储存量和进出厂的情况如实记录。同时，将产生的危废定期交由有危险废物资质的单位进行处理，严禁随意处置危险废物。

危废暂存间所在区域远离热源，避免因温度过高造成的环境风险。禁止将危险废物与一般固体废物及其他废物混合堆放，按处置去向分别存放。

项目产生的废活性炭密闭包装收集，可减少废气的挥发，对环境影响较小。

4.2 依托厂区现有固废防治措施可行性分析

设置专门的一般固废贮存区（20m²），位于 1#联合生产车间内，为封闭式仓库，参考《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016），地面已采取一般防渗措施，渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7}$cm/s，本次扩建项目完成后产生的一般工业固体废物进库后分区存放，与卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司厂区一般固废一并定期处理，并建立档案制度，详细记录在案，长期保存，供随时查阅。现有一般固废暂存处可满足本项目暂存需求，可依托。

综上所述，本项目产生的固体废物均得到了综合利用或合理处置，满足环保要求。不会对周围环境造成二次污染。

5、地下水及土壤环境

本项目在现有厂房内进行建设，生产过程中排放的废气污染物主要为原料粉碎工序废气、发酵工艺废气、麦糟、酒糟异味、污水处理站废气，项目废水处理达标后通过厂区废水总排口排入市政污水管网，不涉及地表漫流、垂直入渗。

因此，本项目无污染土壤及地下水环境的途径，不会对土壤及地下水环境产生影响。

6、环境风险

对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中重点关注的危险物质，扩建项目所涉及的主要危险物质为氢氧化钠。

6.1 危险物质数量与临界量比值（Q）

本项目涉及危险物质的 Q 值计算情况见下表。

表 39　　本项目 Q 值确定表

物质名称	CAS 号	临界量（Q_n）t	实际量（q_n）t	$\sum q_n/Q_n$
氢氧化钠	1010-73-2	7.5	0.5508	0.07344
项目 Q 值∑				0.07344

由上表可知，本项目危险物质数量与临界量比为：Q=0.07344＜1，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）当 Q＜1 时，该项目环境风险潜势为I，环境风险评价工作等级为简单分析。

6.2 环境风险分析

根据类比调查，本项目生产过程中潜在的危险事故主要有：氢氧化钠溶液存放、使用不当而泄漏造成腐蚀事故。

6.3 风险防范措施

（1）使用氢氧化钠的设备区域必须设立必要的围堰或收集沟。

（2）设置有完善可靠的消防设施。

（3）所有操作人员均应经过严格培训，取得合格证后，方能上岗。操作人员不仅应熟练掌握有关操作规程，而且还应熟练掌握非正常生产状况下本岗位和相关岗位的操作程序和要求。

综上所述，在建设单位严格执行评价提出的事故防范措施的情况下，项目的风险事故可以得到最大限度地降低，因此本项目事故风险是可以承受的。

7、本次扩建项目污染物产排汇总

本次扩建项目完成后，污染物排放“三笔账”见下表。

表 40　　本次扩建项目完成后污染物排放“三笔账”　　单位：t/a

类别	污染物名称	现有工程排放量	本次扩建项目排放量	以新带老削减量	全厂总排放量	污染物变化量
废气	SO_2	0.0016	0	0	0.0016	2
	NO_X	0.0141	0	0	0.0141	2
	颗粒物	0.0024	0.0006	0	0.0030	+0.0006
	NH_3	0.0003	0.00016	0.000228	0.00023	-0.00007
	H_2S	1.3×10^{-5}	1.79×10^{-5}	0.988×10^{-5}	2.102×10^{-5}	$+0.802\times10^{-5}$
废水	COD	1.9368	0.0659	0	2.0027	+0.0659

	NH_3-N		0.0617	0.0070	0	0.0687	+0.0070
固体废物（产生量）	一般工业固废	生产过程中过滤产生的滤渣	31.3	0	0	31.3	0
		灌装生产线产生的废瓶（万瓶/a）	17	0	0	17	0
		废包装材料	3	1	0	4	+1
		纯水制备产生的反渗透膜	0.5	0	0	0.5	0
		纯水制备产生的废活性炭	4	0	0	4	0
		污水处理站产生的污泥	0.5	0.3	0	0.8	+0.3
		废离子交换树脂	0.1	0	0	0.1	0
		麦糟、废过滤液	0	75	0	75	+75
		废酵母	0	2	0	2	+2
		废酒花及热凝固物	0	5	0	5	+5
		除尘器收尘灰	0	0.0122	0	0.0122	+0.0122
	生活垃圾		9.9	0	0	9.9	0

8、排污许可

本项目为啤酒制造项目，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目排污许可类别确定依据见下表。

表 41　　固定污染源排污许可分类管理名录目

行业类别		重点管理	简化管理	登记管理
十、酒、饮料和精制茶制造业 15	21、酒的制造 151	酒精制造 1511，有发酵工艺的年生产能力 5000 千升及以上的白酒、啤酒、黄酒、葡萄酒、其他酒制造	有发酵工艺的年生产能力 5000 千升以下的白酒、啤酒、黄酒、葡萄酒、其他酒制造*	其他

卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司现有的排污许可分类管理名录为登记管理，项目建成后，排污许可管理类别为简化管理，建设单位应及时在全国排污许可证管理信息平台上完成排污许可变更。

9、环保投资估算

项目总投资 1000 万元，其中环保投资为 15 万元，约占总投资的 1.5%，具体内容见下表。

表 42　　项目环保投资一览表

项目名称	污染源	主要环保设施	环保投资（万元）	环保验收指标
废气治理	原料粉碎工序废气	集气管道+脉冲布袋除尘器+15m 高排气筒	10	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放限值
	发酵工艺废气	厂区绿化	/	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
	麦糟、酒糟异味			
	废气污水处理站	构筑物密闭+两级活性炭吸附+15m 高排气筒	3	
废水治理	生产废水	依托现有污水处理站	/	《啤酒工业水污染物排放标准》（DB41/681-2025）表 1 水污染物排放最高允许限值
噪声控制	高噪声设备	厂房隔声、基础减振	1	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类
固废控制	一般固体废物	依托现有一般固废暂存间	/	合理处置
	危险废物	危废暂存间（10m²）	1	定期交有资质单位安全处置
投资估算合计			15	/

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	原料粉碎工序废气	颗粒物	集气管道脉冲袋式除尘器+15m 高排气筒（DA002）	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放限值
	发酵工艺废气	CO_2、乙醇、异味	厂区绿化	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
	麦糟、酒糟异味			
	污水处理站废气	NH_3 H_2S 臭气浓度	构筑物密闭+两级活性炭吸附+15m 高排气筒（DA003）	
地表水	生产废水	pH（无量纲）、COD、BOD_5、氨氮、TN、TP、SS	依托现有污水处理站	《啤酒工业水污染物排放标准》（DB41/681-2025）表 1 水污染物排放最高允许限值及洛阳宜农人居环境治理有限公司（原宜阳城北污水处理厂）进水水质要求
声环境	麦芽粉碎机、糖化锅、煮沸锅、灌装机、泵、风机等高噪声设备		基础减振、建筑隔声	厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般固废：一般固废暂存间（20m²），废包装材料、污水处理站污泥、布袋除尘器收尘灰依托厂区现有一般固废暂存间收集暂存，定期外售； 麦糟、废过滤液、废酵母、废酒花及热凝固物收集后，当天外售； 危险废物：危废暂存间（10m²），臭气治理产生的废活性炭密封袋封装暂存后交有资质的单位处置，并做好台账记录。			
土壤及地下水污染防治措施	/			

生态保护措施	/
环境风险防范措施	（1）使用氢氧化钠的设备区域必须设立必要的围堰或收集沟。 （2）设置有完善可靠的消防设施。 （3）所有操作人员均应经过严格培训，取得合格证后，方能上岗。操作人员不仅应熟练掌握有关操作规程，而且还应熟练掌握非正常生产状况下本岗位和相关岗位的操作程序和要求。
其他环境管理要求	（1）项目建设过程中主体工程、环保设施应同时设计、同时施工、同时投产运行；项目建成后按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）要求开展项目竣工环境保护验收工作。 （2）按照《排污许可管理条例》（国务院令第 736 号）的相关要求开展固定污染源排污许可证申报。 （3）项目营运过程中建立环境管理台账制度，落实环境管理台账记录的责任人，明确工作职责，包括台账的记录、整理、维护和管理等。台账记录频次和内容须满足排污许可证环境管理要求，并对台账记录结果的真实性、完整性和规范性负责。台账按照电子化储存和纸质储存两种形式同步管理。 （4）建设单位按照排污许可证中规定的内容和频次定期提交执行报告，按时提交至有核发权的生态环境主管部门。

六、结论

综上所述，卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司二期改扩建项目符合“三线一单”，符合国家产业政策，只要能严格遵守“三同时”制度，切实落实各项废气、废水、噪声和固废等污染治理措施，建立完善的环境管理制度，确保废气、废水、噪声和固废达标排放或妥善处置，建成运营后对区域的环境影响较小。因此，从环保的角度上分析，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称		现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量（新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	SO_2（t/a）		0.0016	0.0036	/	0	/	0.0016	0
	NO_2（t/a）		0.0141	0.0337	/	0	/	0.0141	0
	颗粒物（t/a）		0.0024	0.0051	/	0.0006	/	0.0030	+0.0006
	NH_3（t/a）		0.0003	/	/	0.00016	0.000228	0.00023	-0.00007
	H_2S（t/a）		1.3×10^{-5}	/	/	1.79×10^{-5}	0.988×10^{-5}	2.102×10^{-5}	$+0.802\times10^{-5}$
废水	COD（t/a）		1.9368	2.3848	/	0.0659	/	2.0027	+0.0659
	NH_3-N（t/a）		0.0617	0.3815	/	0.0070	/	0.0687	+0.0070
固废	生活垃圾		9.9	/		0	/	9.9	0
	一般工业固体废物（t/a）	生产过程中过滤产生的滤渣	31.3	/	/	0	/	31.3	0
		灌装生产线产生的废瓶（万瓶/a）	17	/	/	0	/	17	0
		废包装材料	3	/	/	1	/	4	+1
		纯水制备产生的反渗透膜	0.5	/	/	0	/	0.5	0
		纯水制备产生的废活性炭	4	/	/	0	/	4	0
		污水处理站产生的	0.5	/	/	0.3	/	0.8	+0.3

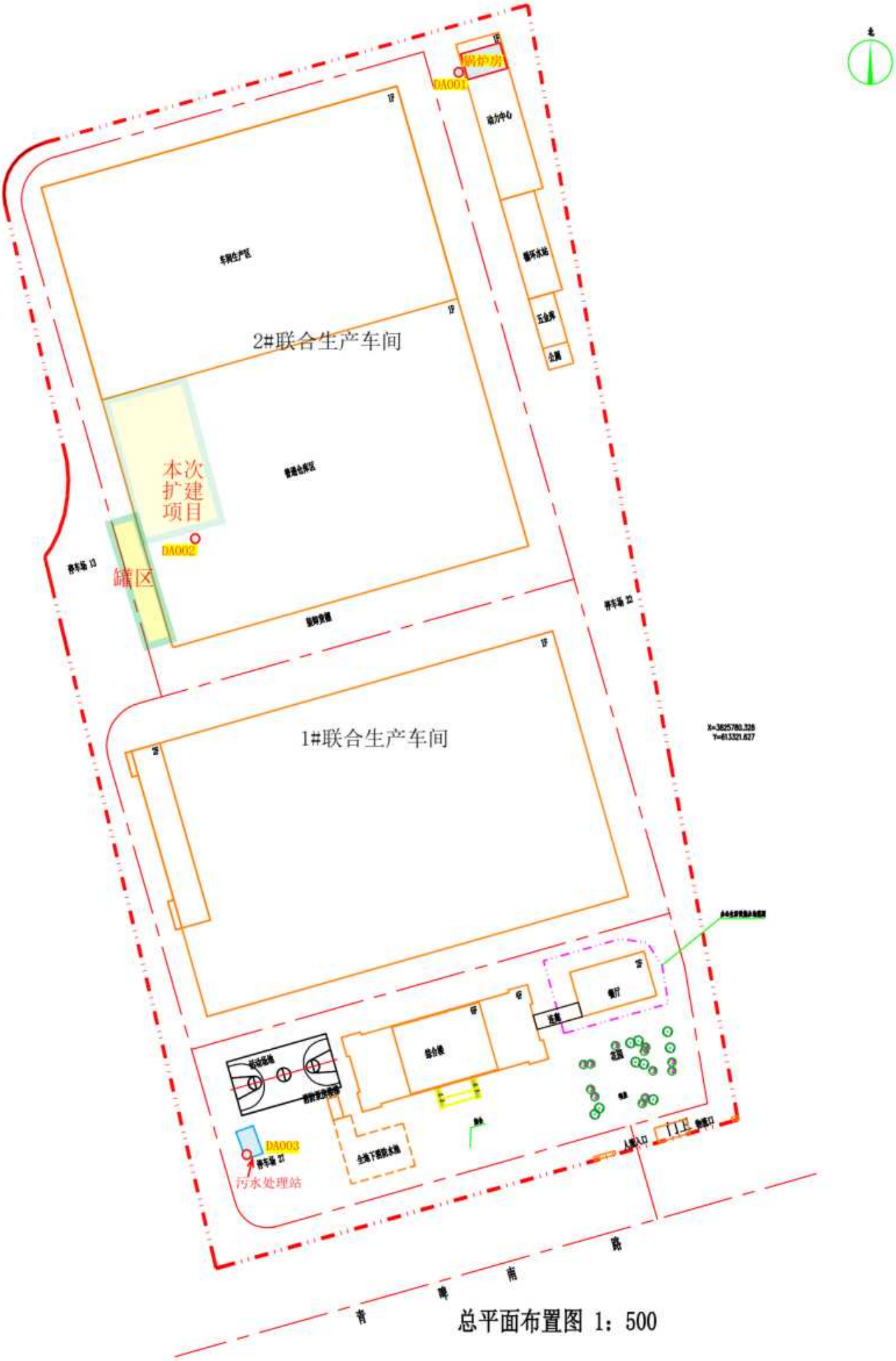
		污泥							
		废离子交换树脂	0.1	/	/	0	/	0.1	0
		麦糟、废过滤液	0	/	/	75	/	75	+75
		废酵母	0	/	/	2	/	2	+2
		废酒花及热凝固物	0	/	/	5	/	5	+5
		除尘器收尘灰	0	/	/	0.0122	/	0.0122	+0.0122
	危险废物	废活性炭	0	/	/	0.009		0.009	+0.009

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

本项目
天池镇
盐镇乡
南李村镇
磁涧镇
河底镇
高村镇
辛店街道
香鹿山镇
柳泉镇
兴宜街道
锦屏镇
宜阳县
莲庄镇
韩城镇
樊村镇
张坞镇
赵保镇
高山镇
上观乡
白杨镇
董王庄乡
花果山乡
鸣皋镇
酒后镇

附图一　项目地理位置图

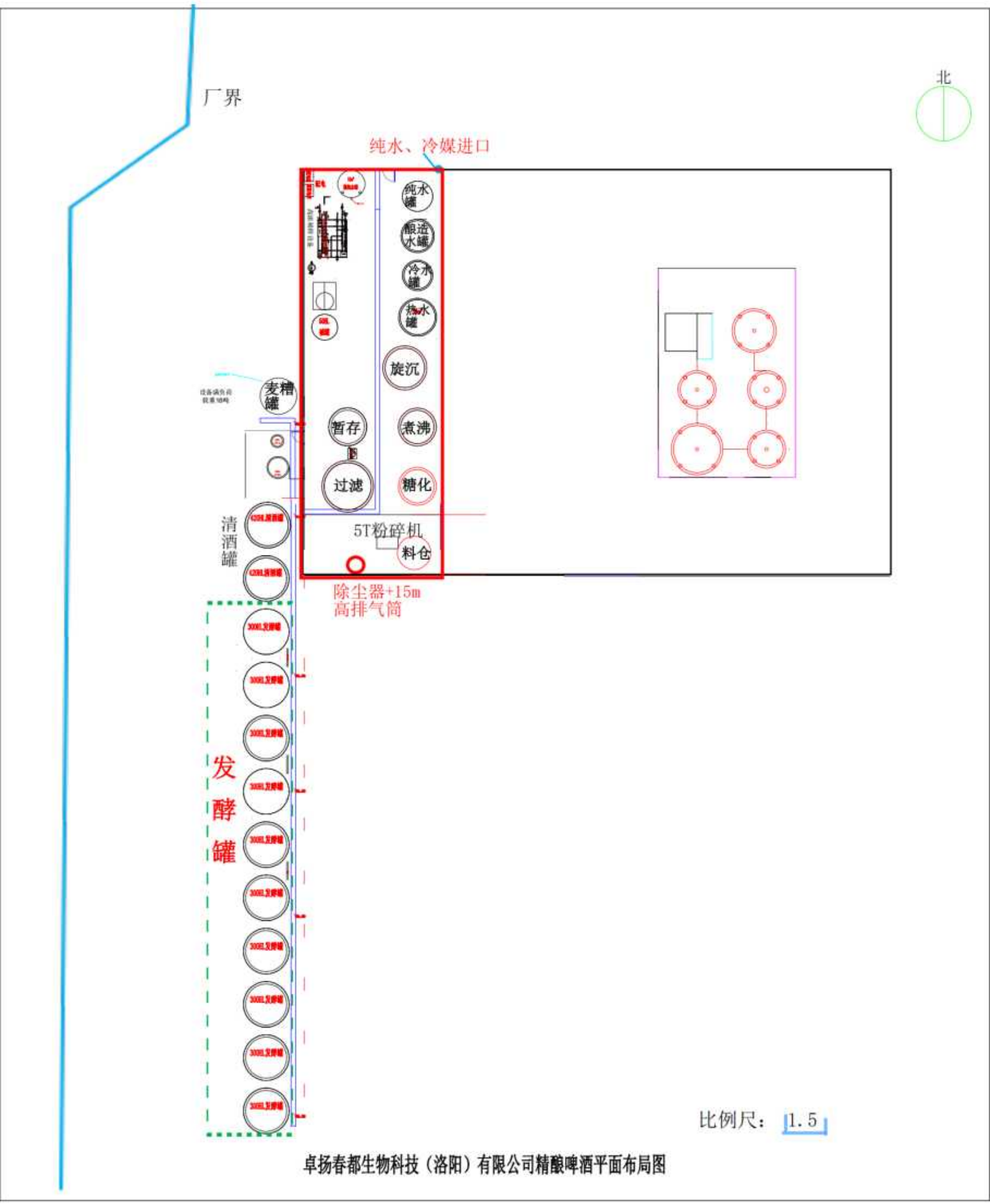
附图二　项目周边环境示意图



总平面布置图 1：500

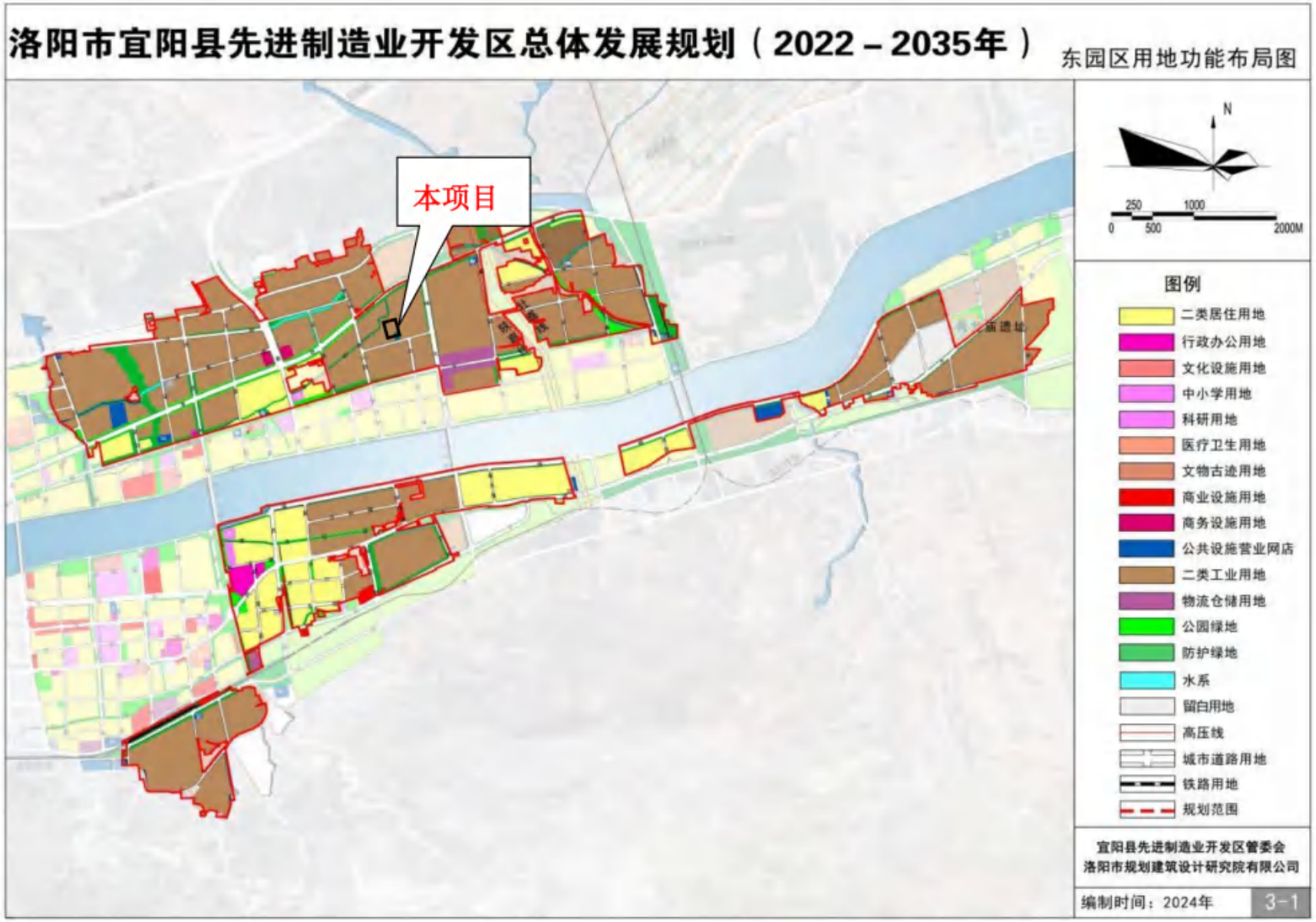
附图三　厂区总平面布置图

附图四　2#生产车间扩建项目位置图

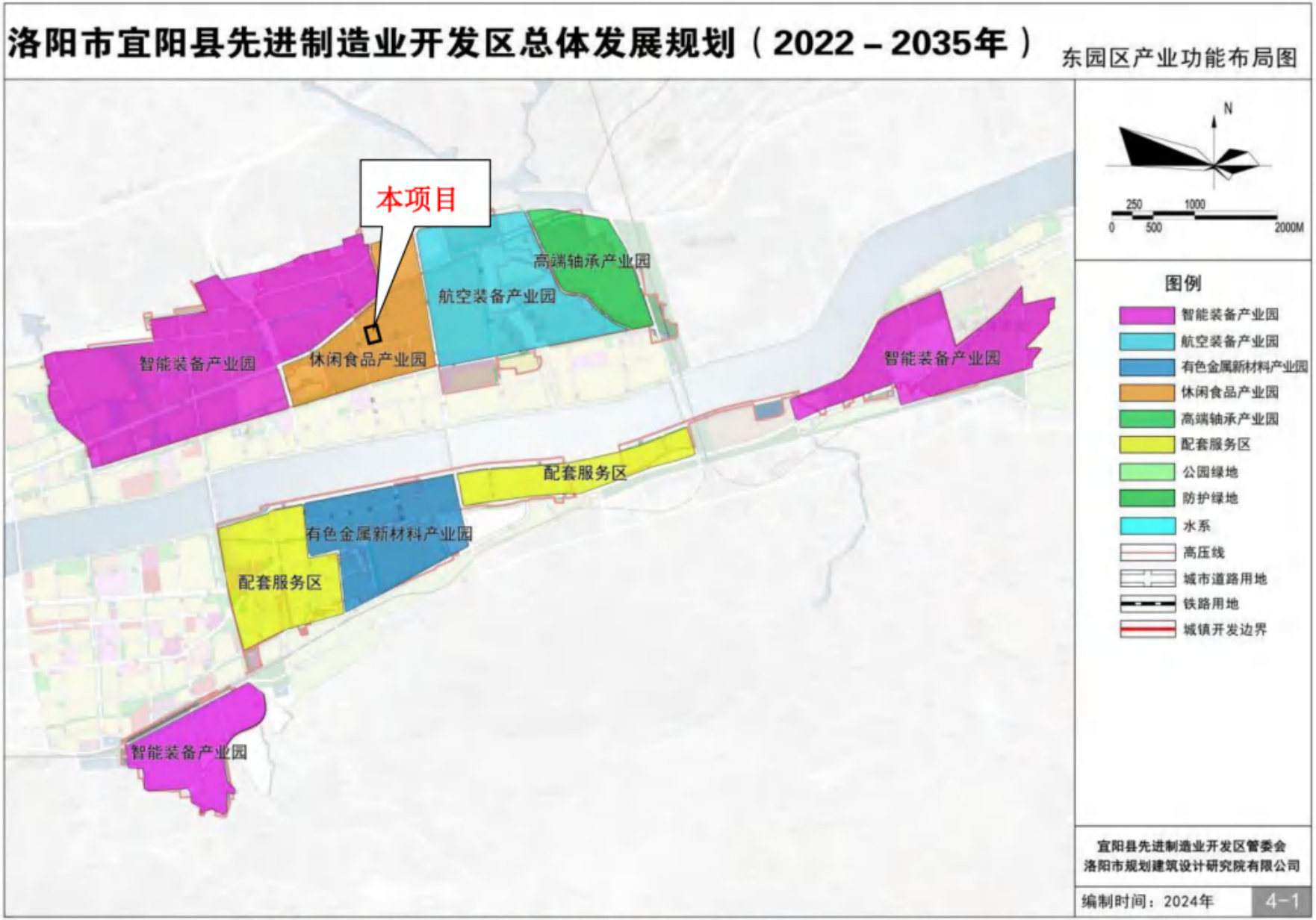


卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司精酿啤酒平面布局图

附图五　2#生产车间啤酒生产线平面布置图

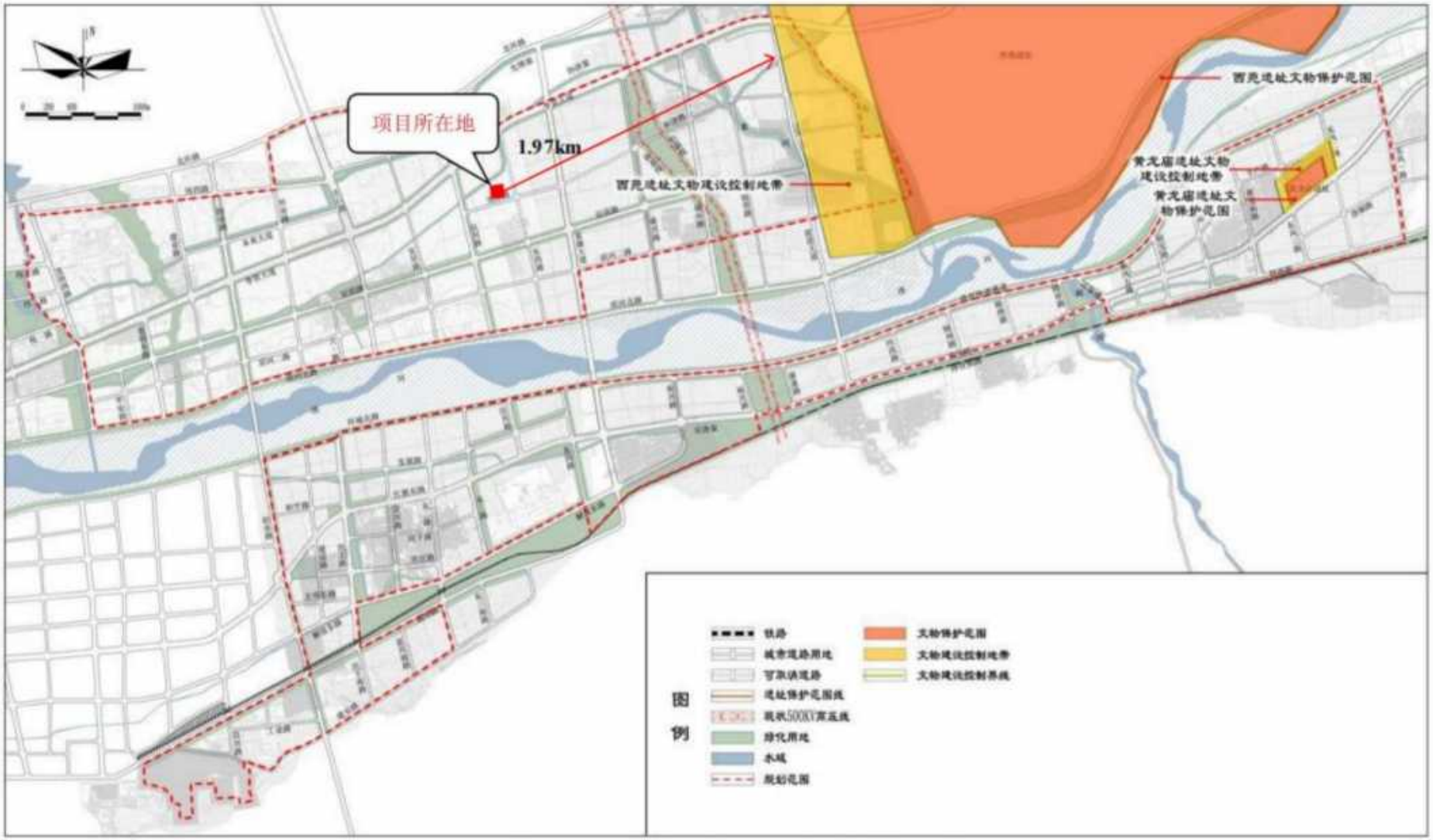


附图六　项目与宜阳县先进制造业开发区总体发展规划-用地功能布局的关系图



附图七　项目与宜阳县先进制造业开发区总体发展规划-产业功能布局的位置关系图

附图八　河南省“三线一单”成果查询图

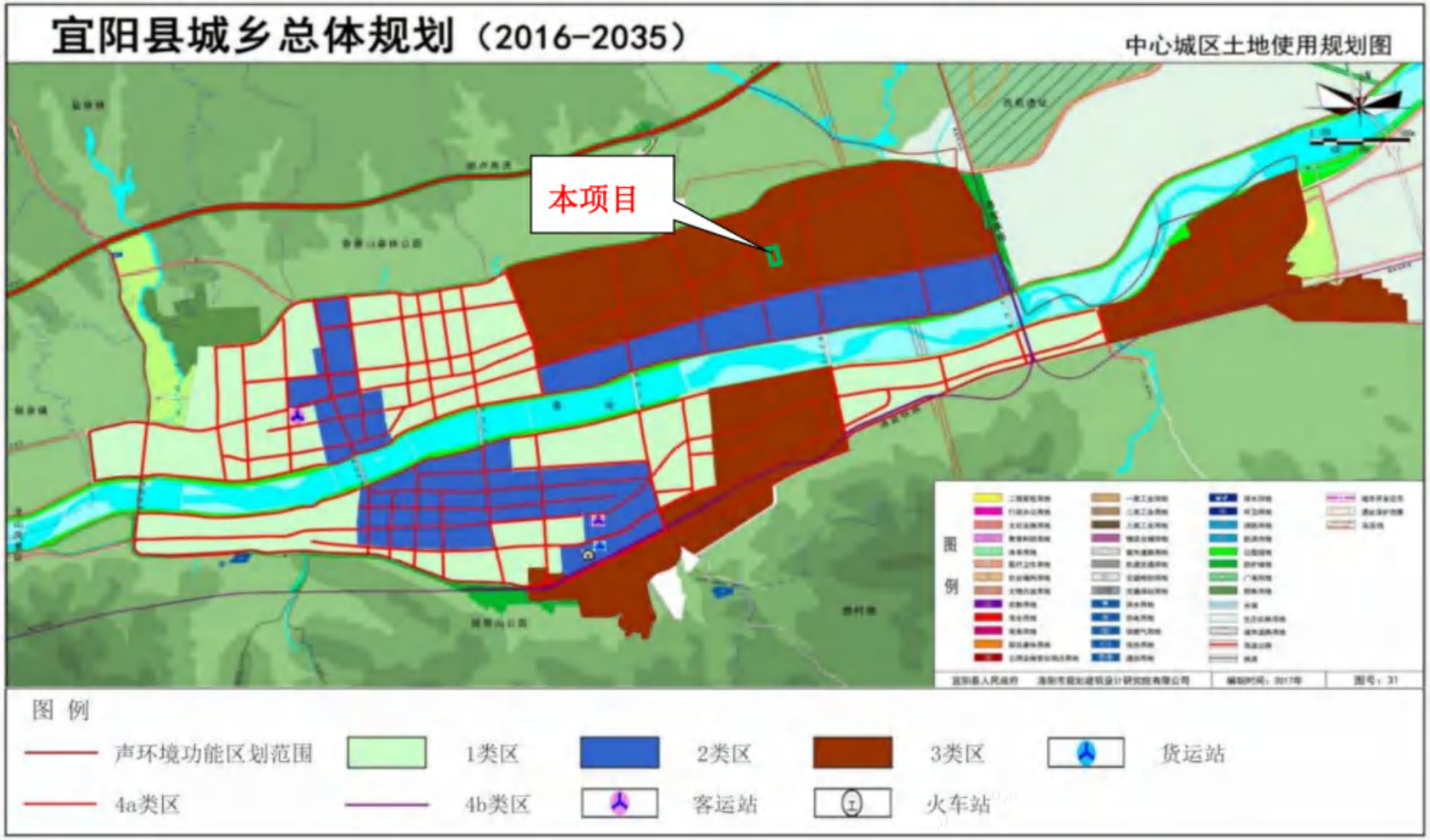


附图九　项目与宜阳县先进制造业开发区文物古迹位置关系图

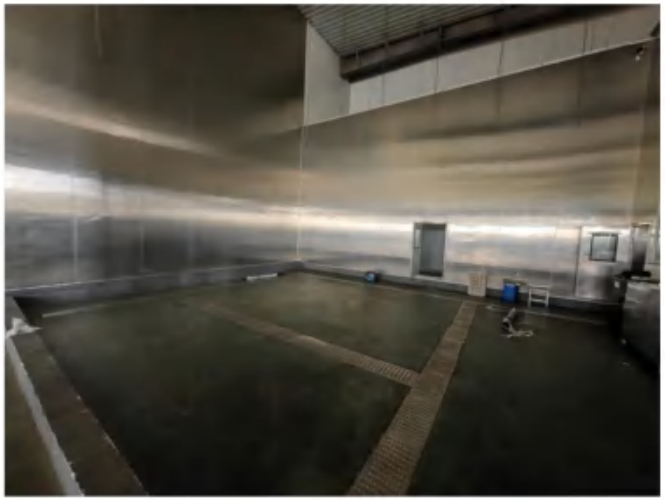
附图十　项目与饮用水源保护区位置关系图

附图十一　项目与洛河鲤鱼国家水产种质资源保护区区划图的位置关系

宜阳县城乡规划区声环境功能区划分结果



附图十二　项目与宜阳县声环境功能区划分图的位置关系

	
厂区现状照片	车间内照片
扩建项目拟建车间	工程师现场勘查

附图十三　现场照片

附件 1

委托书

河南志奥环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境管理条例》及国家有关规定，特委托贵公司承担我公司“卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司二期改扩建项目”环境影响评价工作，望贵公司接受委托后按照国家有关规范，尽快完成环境影响报告表的编制工作。

卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司

2025 年 5 月 5 日

附件 2

河南省企业投资项目备案证明

项目代码：2504-410327-04-02-627341

项 目 名 称：卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司二期改扩建项目

企业(法人)全称：卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司

证 照 代 码：91410327MA4812HP5L

企业经济类型：私营企业

建 设 地 点：洛阳市宜阳县宜阳县先进制造业开发区食品工业园青啤南路3号

建 设 性 质：扩建

建设规模及内容：在原有2#联合生产车间设备设施的基础上改扩建一条年产900吨精酿啤酒生产线，占地面积2000平方米，总投资规模1000万元。增加生产设备：上罐机、发酵罐、糖化罐、麦芽粉碎罐、啤酒离心机，灌装封盖一体机，隧道喷淋式杀菌机。生产工艺流程：投料粉碎-糖化-过滤-暂存-煮沸-回旋沉淀-过滤-稀释-冷却-发酵-灌装-杀菌-包装-成品入库。

项 目 总 投 资： 1000万元

企业声明：本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

备案日期：2025年04月28日

附件 3

宜阳县环境保护局

关于卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司年产6万吨饮料项目环境影响报告表的审批意见

宜环审[2021]5号

卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司：

你公司委托洛阳志远环保科技有限公司编制的《卓扬春都生物科技(洛阳)有限公司年产6万吨饮料项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》）已收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规规定，经审查，现批复如下：

一、根据该项目《报告表》结论及专家技术评审意见，结合我县环境功能区特点，原则批准该项目《报告表》，同意该项目按照《报告表》所列项目的性质、规模、地点、工艺及污染防治设施进行建设。

二、本项目位于宜阳县产业集聚区食品产业园青啤南路3号，总投资20000万元，环保投资67万元，建设年产6万吨饮料生产线。主要建设内容包括：新建生产车间、办公用房及配套的环保设施。

三、项目建设期、运营期须按照《报告表》及批复要求全面落实各项污染防治措施，以降低对周边环境的影响。

1、项目在建设过程中，应采取场区及出入口运输道路硬化并安装车辆冲洗设备等有效措施，减少因地面开挖、物料装卸及运输过程产生的二次扬尘；产生的建筑垃圾及弃土要妥善处置，不得随意倾倒；施工过程中严格落实建筑施工工地“七个100%”扬尘防治措施，严格执行《宜阳县2020年大气污染防治攻坚战实施方案》（宜政办[2020]17号）相关管理要求。

2、落实废气治理措施。天然气锅炉燃烧废气经锅炉自带低氮燃烧器处理后，由12m高排气筒排放，应达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）要求及《洛阳市2020年大气污染防治攻坚战实施方案》（洛环攻坚[2020]2号）燃气锅炉大气污染物特别排放限值要求；食堂油烟经净化装置处理后，应达到《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604-2018）小型规模标准要求；自建污水处理站为地埋式污水处理站，在运行过程中产生的恶臭，NH_3、H_2S的排放浓度应达到《恶臭污染物厂界标准限值》(GB14554-1993)臭气浓度表1的要求。

3、落实废水治理措施。项目厂区实行雨污分流排水体制；食堂废水经隔油池处理后，与生活污水混合，进入化粪池处理后直接排放至厂区污水排放口；蒸汽冷凝水、锅炉软水制备废水、空罐清洗废水、杀菌废水、纯水制备外排浓水、循环系统冷却水、纯水制备系统反清洗为生产废水，直接排放至厂区污水排放口；CIP清洗废水、灌装车间台面及地面冲洗废水，进入厂区污水处理站（工艺：PH调节+水解+好氧，处理能力20m^3/d）处理后直接排放至厂区污水排放口；厂区污水排放口出水水质应达到宜阳县北城区污水处理厂进水水质要求及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准后通过市政污水管网进入宜阳县北城区污水处理厂深度处理。

4、项目施工期应采取有效措施确保施工噪声满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求，降低施工噪声对周边环境的影响；运营期主要噪声源为反渗透主机、装箱机等高噪声设备运行产生的噪声，应按环评要求选用低噪音设备，采用建筑隔声、基础减振、厂区绿化等措施降低噪声排放，项目厂界噪声排放应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

5、严格按照环评要求做好固体废物处置工作。生产过程中过滤产生的滤渣、灌装生产线产生的废瓶及废包装材料、纯水制备

产生的废活性炭及反渗透膜、锅炉软水制备产生的废离子交换树脂、污水处理站污泥存放于一般固废暂存区。灌装生产线产生的废瓶集中收集，交由环卫部门统一处理；废包装材料定期外售；纯水制备产生的废活性炭及反渗透膜、锅炉软水制备产生的废离子交换树脂定期交由生产厂家回收；生产过程中过滤产生的滤渣、污水处理站污泥收集后外运至垃圾填埋场；生活垃圾收集后清运至生活垃圾中转站。

四、严格落实总量控制相关要求，并于项目建成投运前依法申领排污许可证。

五、如果今后国家、省、市及我县颁布新的政策标准，届时你单位应按照新颁布的政策标准执行。

六、项目建设期间必须严格执行环保“三同时”制度，项目建成后企业自主验收，经验收合格后方可正式投入生产。

七、宜阳县环保局环境监察部门负责本项目日常环境监督管理工作，依法进行现场监察，监督项目环保“三同时”的落实。

2021 年 2 月 25 日

全国建设项目建工环境保护验收信息系统　企业自验　企业信息　站内信息[0条未读消息]　卓扬春都生物科技（洛阳）有... | 帮助

+ 添加项目

建设项目名称	建设地点	公开时间段	状态	操作
卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司 年产6万吨饮料项目（二阶段）	河南洛阳宜阳县	2023/12/06-2024/01/03	提交成功	查看详情 修改
卓扬春都生物科技（洛阳）有限公司 年产6万吨饮料项目	河南洛阳宜阳县	2022/09/09-2022/10/27	提交成功	查看详情 修改

固定污染源排污登记回执

登记编号：91410327MA4812HP5L001X

排污单位名称：卓扬春都生物科技(洛阳)有限公司

生产经营场所地址：河南省洛阳市宜阳县产业集聚区食品工业园青啤南路3号

统一社会信用代码：91410327MA4812HP5L

登记类型：☑首次 □延续 □变更

登记日期：2021年07月28日

有 效 期：2021年07月28日至2026年07月27日

注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。

更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号